

Modèle TOUCAN 12E PLUS

NACELLES À MÂT VERTICAL

français

RENTABILITÉ SUPÉRIEURE

- Alimentation électrique pour une solution propre et silencieuse en intérieur.

PRODUCTIVITÉ ACCRUE

- Aucun temps d'attente grâce aux moteurs d'entraînement à courant alternatif à réponse instantanée pour un couple et des performances supérieurs.

MEILLEURE ACCESSIBILITÉ

- Dimensions compactes et commandes précises pour une accessibilité renforcée.

DESIGN ASTUCIEUX

- Portée et capacité de surplomb accrues grâce au mât ultra-robuste de type chariot élévateur et au bras pendulaire polyvalent.

Caractéristiques standard

- Plate-forme en acier de 0,70 x 1,05 m (L x l)
- Accès arrière par barre coulissante
- Commande de translation et de rotation par manipulateur entièrement proportionnelle avec commutateur de direction au pouce
- Mini-manipulateurs permettant une commande proportionnelle des fonctions du mât, télescopique et de levage/abaissement du bras pendulaire
- Bras pendulaire articulé de 4,14 m
- Activation des fonctions avec écran LCD agrandi
- Système de détection de charge
- Câble d'alimentation en courant alternatif vers la plate-forme
- Grand plateau porte-outils
- Entraînement électrique direct sur 2 roues
- Moteurs brushless à courant alternatif
- Système de remplissage de batterie électrique
- Dispositif d'économie d'énergie à déclenchement automatique (ralenti)
- Fonction d'arrêt en cas de faible charge
- Outils de diagnostic embarqués avec écran intégré
- Freins automatiques sur roues arrière
- Capots en polyester sculpté
- Rotation de la plate-forme motorisée
- Mât à galets en acier avec rotation de 345° extrêmement robuste
- Système de contrôle de la tension des chaînes
- Alarme et témoin lumineux de dévers à 3°
- Châssis de 1,20 m de large
- Anneaux de levage/fixation
- Commutateur de commande au sol avec verrouillage par clé
- Témoin de charge de la batterie
- Compteuseur horaire
- Avertisseur sonore
- Système de validation de direction
- Points d'amarrage
- Feu à éclats au xénon
- Système d'abaissement manuel
- Système de protection passive contre les nids de poule

Équipements de série

- Pneus (pleins non marquants) 457 x 178mm
- Système électrique 48V en CC
- Batteries (longue durée) 48 V, 260 A/h
- Chargeur embarqué, 110/230 V, HF
- Moteurs d'entraînement moteurs doubles à CA
- Moteur électrique (pompe) 3,5 kW, 48 V, CC
- Système hydraulique 15 l



Accessoires et options

- Conduite d'air de 8 mm vers la plate-forme
- Batterie AGM 255 A/h et chargeur HF embarqué
- Feu de travail LED sur plate-forme
- Huile hydraulique conforme aux normes alimentaires
- Fiches et prises d'alimentation de la plate-forme¹
- Système Soft Touch Proximity™ sur plate-forme de 0,70 x 1,05 m
- Huile hydraulique biodégradable de synthèse
- Châssis avec système de détection des obstacles
- Peinture spéciale
- Plate-forme fixe (sans rotation)
- Feux de travail sur plate-forme 70 W

¹ Fournies avec disjoncteur sur câble en courant alternatif vers la plate-forme en option. Note : la tension doit être précisée (110 V ou 230 V)

Modèle TOUCAN 12E PLUS

NACELLES À MÂT VERTICAL

Performances

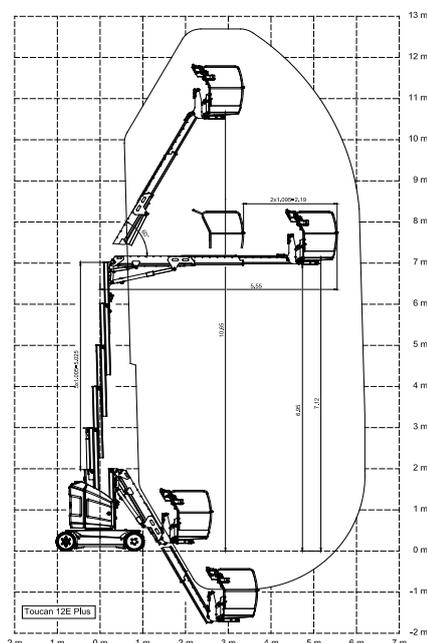
- Hauteur de travail 12,65m
- Portée de travail (plate-forme standard) 6,05m
- Capacité de surplomb 7,12m
- Rotation (non continue) 345°
- Capacité plate-forme ¹ 200 kg
- Bras pendulaire - longueur hors-tout 4,14m
- Bras pendulaire - étendue d'articulation 120° (+60°/-60°)
- A. Dimensions plate-forme standard (l x L) 0,70 x 1,05 m
- B. Largeur hors-tout 1,20m
- C. Déport du contrepoids 13cm
- D. Hauteur repliée 1,99m
- E. Longueur hors-tout (plate-forme standard) 3,65 m
- F. Empattement 1,60m
- G. Garde au sol 10cm
- Poids de la machine - plate-forme standard ² 4 900 kg
- Pression au sol maximale 14,0 kg/cm²
- Vitesse de déplacement - abaissée 6,0 km/h
- Rayon de braquage (externe) 2,60m
- Rayon de braquage (interne) 0,75m
- Pente admissible 30%

¹ La capacité indiquée correspond à deux personnes maximum, en intérieur comme en extérieur (vitesse du vent de 12,5 m/s).

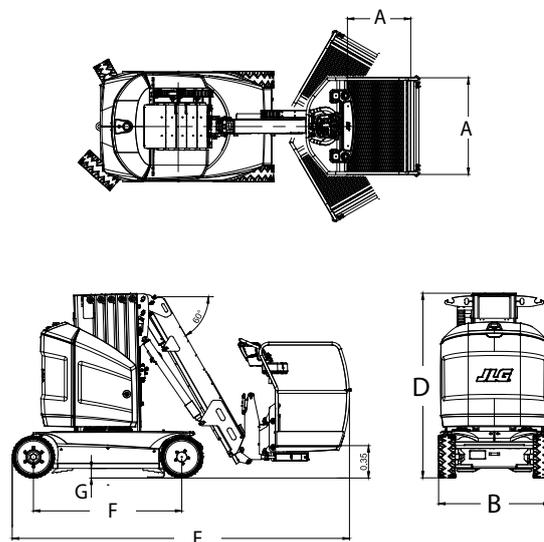
² Certaines options ou réglementations nationales peuvent augmenter le poids et/ou les dimensions de la machine.



Représentation schématique de la portée



Dimensions



JLG®

JLG France SAS

ZI Guillaume mon Amy,
CS 30204 Fauillet
47400 Tonneins
France
Téléphone: +33 (0) 553 88 31 70
www.jlg.com

Une entreprise du Groupe Oshkosh

ARAG

ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00

Baumaschinen-Rent