

# Modell TOUCAN 12E PLUS

## VERTIKALMASTBÜHNE

### WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

### MEHR PRODUKTIVITÄT

- Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und größerer Effizienz.

### BESSERER ZUGANG

- Verbesserte Erreichbarkeit von Arbeitspositionen aufgrund der kompakten Abmessungen und dem präzisen Steuerungssystem.

### INTELLIGENTES DESIGN

- Verlängerte Reichweite und größere Schwenkhöhe dank des Hochleistungs-Hubmastes in Gabelstaplerart und dem beweglichen Gelenkausleger.

### Standardmerkmale

- Stahlplattform, 0,70 m x 1,05 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- 2 Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 4,14 m Gelenkausleger
- Funktionsaktivierung mit vergrößertem LCD-Statusdisplay
- Lastüberwachungssystem
- Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Schnellere Batterieaufladung
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremse
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Motorbetriebenes Schwenken der Plattform
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettendurchhangerkennung
- 3° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Rahmenbreite 1,20 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Passive Lochfahrerschutz

### Standardspezifikationen

- Bereifung (abriebfest) 457 x 178mm
- Elektrisches System 48V Gleichstrom
- Batterien (tiefentladbar) 4 x 48 V – 260 Ah
- Batterieladegerät Im Fahrzeug, 110 V / 230 V HF
- Antriebsmotoren 2 Wechselstrommotoren
- Elektrischer (Pumpen-)Motor 3,5 kW, 48 V Gleichstrom
- Hydrauliksystem Hydraulikbehälter 15 l

### Zubehör & Optionen

- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- AGM-Batterie mit 255 Ah und HF-Batterieladegerät im Fahrzeug
- LED-Arbeitslicht auf der Plattform
- Lebensmitteltaugliches Hydrauliköl
- Netzsteckdose auf der Plattform <sup>1</sup>
- Soft Touch-Plattform-Annäherungssystem, 0,70 x 1,05 m
- Biologisch abbaubares synthetisches Hydrauliköl
- Rahmen mit Hinderniserkennung
- Sonderlackierung
- Starre (nicht schwenkbare) Plattform
- 70-W-Arbeitslicht auf der Plattform

<sup>1</sup> Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

# Deutsch



# Modell TOUCAN 12E PLUS

## VERTIKALMASTBÜHNE

### Leistung

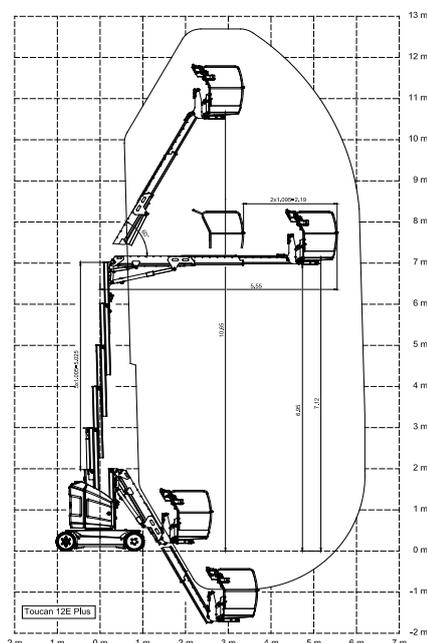
- Arbeitshöhe 12,65m
- Arbeitsbereich (Standard-Plattform) 6,05m
- Knickpunkthöhe 7,12m
- Schwenken (nicht Endlos-Drehung) 345°
- Plattformtragfähigkeit <sup>1</sup> 200 kg
- Korbarm – Gesamtlänge 4,14m
- Korbarm – vertikaler Arbeitsbereich 120° (+60° / -60°)
  - A. Plattformgröße (Standard-Plattform, L x W) 0,70 x 1,05 m
  - B. Gesamtbreite 1,20m
  - C. Drehwagenüberhang 13cm
  - D. Höhe in eingefahrenem Zustand 1,99m
  - E. Gesamtlänge (Standard-Plattform) 3,65m
  - F. Radstand 1,60m
  - G. Bodenfreiheit 10cm
- Maschinengewicht (Standard-Plattform) <sup>2</sup> 4.900 kg
- Maximaler Bodenaufgedruck 14,0 kg/cm<sup>2</sup>
- Fahrgeschwindigkeit – abgesenkt 6,0 km/h
- Wenderadius – außen 2,60m
- Wenderadius – innen 0,75m
- Steigfähigkeit 30%

<sup>1</sup> Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf höchstens zwei Personen in Innen- und Außenbereichen (bei Windgeschwindigkeiten von 12,5 m/s).

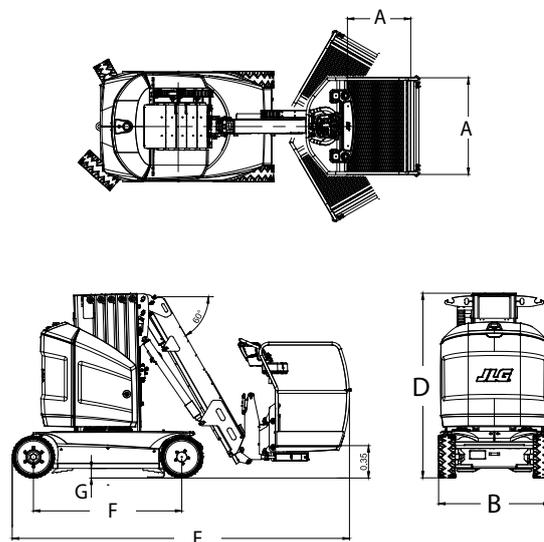
<sup>2</sup> Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.



### Reichweitendiagramm



### Abmessungen



# ARAG

**Baumaschinen-Rent**

ARAG Bau AG

Zinggen

6166 Hasle LU

[www.arag-bau.ch](http://www.arag-bau.ch)

Tel. 058 710 00 00

# JLG

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21

27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen)

Germany

Phone: +49 (0) 421 69 35 00

Fax: +49 (0) 421 69 35 035

Sales and Service Operation

[www.jlg.com](http://www.jlg.com)

Eine Tochtergesellschaft  
der Oshkosh Corporation