

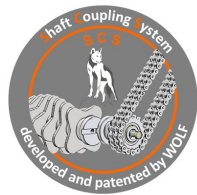
DATENBLATT TSC.104

BAGGER AB 11 T
RADLADER AB 8 T

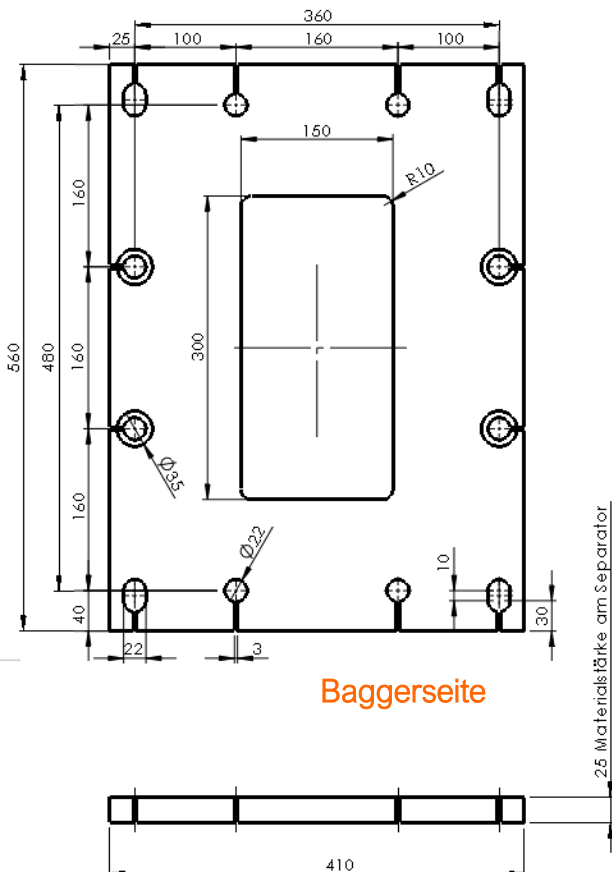


- ✓ Patentierte Wolf Wellenkupplung
- ✓ Anbau an Bagger
- ✓ Anbau an Radlader
- ✓ Kombiniertes Anbau Bagger und Radlader
- ✓ Optional Überlaufschutz Radladerbetrieb
- ✗ Unterschraubwendemesser
- ✓ Optional Schlauchanschlüsse einseitig verlegt
- ✓ Wartungsfreie Lager
- ✓ Wartungsfreie Ketten – laufen in Fließfett
- ✓ Leckölanschluss nicht notwendig
- ✓ Schockventil TSC.104
- ✓ Hydraulische Voraussetzungen
– Scheren/Sortiergreifer – für Vor- und Rücklauf

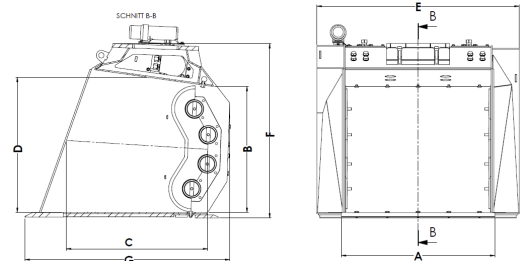
Compactline



Zeichnung Bohrbild LB3 TSC



ARAG Baumaschinen-Rent		TSC.104
Bagger	ab 11 t	
Radlader	ab 8 t	
Schnittbreite	1000 mm	
Anzahl der Wellen	4 Wellen	
Inhalt Wassermass	0,85 m ³	
Siebfläche	0,85 m ²	
Durchsatz / Std.	30 – 45 m ³ /Std.	
Öffnung	Höhe 880 mm Breite 1000 mm Tiefe 930 mm	
Gewicht bei TA 15 mm ohne Adapter	ca. 1200 kg	
Hydraulik		
Motor	500 ccm	
Lecköl	Nicht nötig	
Arbeitsdruck	200 – 260 bar	
Ölbedarf	150 – 180 l/min	
Druck max.	290 bar	
Schockventil	standard	
Drehzahltablette		TK 500
l/min		Drehzahlbereich
100	200 zu niedrig	
130	260 noch möglich	
150	300 optimal	
190	380 zu hoch	
Parker Gerotormotor-Torqmotor Typ		TK 500
Schluckvolumen	500 cm ³ /U	
Max. Drehzahl Konst./Int.	300 U/min	
Max. Schluckvolumen Konst./Int.	114 / 151 l/min	
Max. Druckdifferenz Konst./Int.	205 / 275 bar	
Max. Eingangsdruck	330 bar	
Max. Drehmoment Konst./Int.	1440 / 1915 Nm	
Max. Leistungsabgabe	48 KW	
Anschluss Kettenrad	Durchmesser 40 mm	



A	Messerbreite	1000 mm
B	Siebhöhe	820 mm
C	Lichtes Maß Breite mitte	930 mm
D	Lichtes Maß Höhe mitte	880 mm
E	Breite	1320 mm
F	Höhe	1130 mm
G	Länge	1280 mm

Trotz sorgfältiger Prüfung, wird für die Inhalte keine Haftung übernommen.