



MODELLREIHE

WG

SCHEIBENFRÄSEN

WG 40

WG 50

WG 60

- Leises Arbeiten
- Keine Vibrationen
- Ausgleichen von Unregelmäßigkeiten bei Spritzbeton
- Optimale Bearbeitungsergebnisse

WG 40
WG 50
WG 60



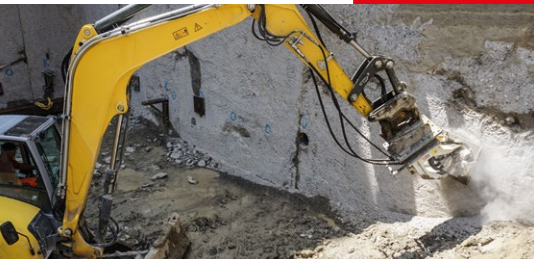
Die für den Anbau an Bagger entwickelten Scheibenfräsen Simex WG sind ideal, um unregelmäßige Oberflächen beispielsweise bei Spritzbeton auszugleichen.

Leises und vibrationsarmes Arbeiten. Für den Einsatz in empfindlichen Bereichen (Stadtzentren, Krankenhäuser, Schulen, Tunneln usw.) optimal geeignet.

Perfekte Oberflächenbearbeitung.

VORTEILE

- Leises Arbeiten
- Keine Vibrationen
- Ausgleichen von Unregelmäßigkeiten bei Spritzbeton
- Optimale Bearbeitungsergebnisse



TECHNISCHE DATEN		WG 40	WG 50	WG 60
Empfohlenes Baggergewicht (1)	ton lbs	3,5 - 7 7700 - 15000	6 - 12 13000 - 26000	12 - 20 24000 - 40000
Durchmesser Kupplung	mm inch	400 16	500 20	600 24
Max. Leistung	kN (hp)	22 (30)	34 (46)	50 (67)
Seitenneigung rechts/links	-	55°	55°	55°
Drehgeschwindigkeit	giri/min rpm	130 - 160	130 - 160	100 - 130
Einsatzgewicht (2)	kg lbs	175 385	290 640	550 1210
Geforderte Ölmenge	l/min gpm	45 - 70 12 - 18	60 - 110 16 - 29	100 - 180 27 - 47
Max. geforderter Öldruck	BAR psi	300 4350	300 4350	300 4350

1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.
(2) Ohne Aufnahme an das Trägergerät.
Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

Teilleistungen

Steinbrüche
und Bergbau

Abbruch

Hafen- und
Unterwasserarbeiten

Hoch- und Tiefbau

Infrastrukturen

Tunnelbau

Land- und
Forstwirtschaft

Recycling

Straßenbau

Grabenbau

Kleinbagger

Bagger

Kompaktlader

Lader

Baggerlader