

FUNKTIONEN

- Mit der robusten Struktur und exzellenten Pfahlhandlingeigenschaften auf die Vorteile größerer Bagger zugeschnitten.
- Ausgerüstet mit Schwerlastarmen/-halterungen für eine Vielzahl von Pfählen, einschließlich Spundbohlen, H-Trägern, stählernen Rohrpfählen und andere Pfahlarten.
- Hochfrequenz-Pfahlrammen mit fixem statischen Moment.
- Basierend auf dem MOVAX Modularsystem (MMS™). Die Einheit verfügt immer über eines der gängigen Arm-/Halterungssysteme und den Klemmschuh. Auf Anfrage sind Sonderanfertigungen für Arme und Halterungen verfügbar.
- Gesteuert mit dem MOVAX Control System (MCS™)
- Erhältlich mit dem MOVAX Information Management System (MIMS™)



TECHNISCHE DATEN

Gewicht (ohne Adapter)*	kg	2550-2850
Höhe	mm	2550
Tiefe	mm	1180 - 1436
Breite	mm	1193
Exzentermoment	kgm	6,1
Zentrifugalkraft, max	kN	600
Frequenz	1/min	2300-3000
Bodenvibration		normal
Resonanzfreies Starten / Stoppen		nein
Einrammmethode		Vibration
Schwenk-/Neigungswinkel	o	360 / ± 30
Rücklaufdruck, max.	bar	5
Druckeinstellung	bar	350
Baggerklasse	t	28-32
Leistung, min	TIER III / TIER IV	180/200

* mit standardmäßiger unterer Klemme, das genaue Gewicht hängt vom Arm-/Klemmsystem ab

GEEIGNETE PFÄHLE

TYPEN UND ABMESSUNGEN

Spundbohlen	Breite	400-1200 mm
	Tiefe	265 mm
H-Träger	Größe	H180-H500
Holzpfähle	Größe	Ø 160 - 420 mm
Rohrpfähle, Rohre*	Größe	bis zu Ø 610 mm

*bis zu Ø 1220 mm mit modularen Rohrrahmen und unterer Tandemklemme



LÄNGE UND GEWICHT

8 m x 2300 kg

12 m x 1800 kg

16 m x 1200 kg