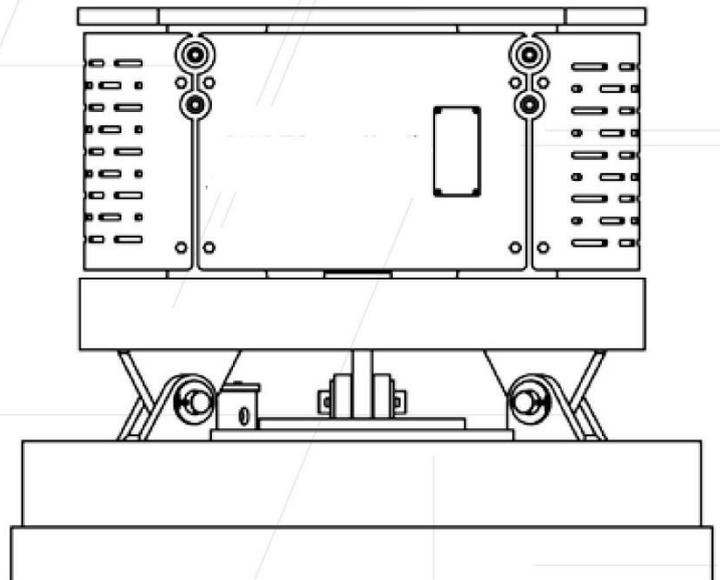
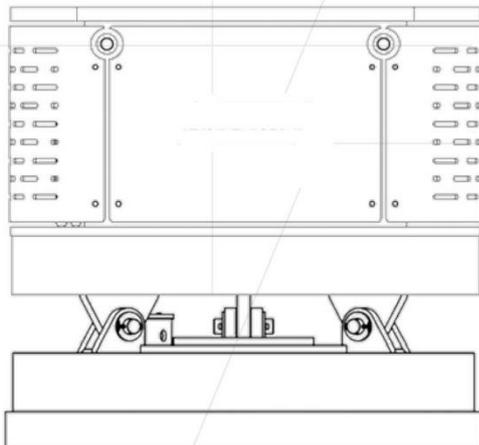


## Lasthebemagnete M16S

### Premium



### Standard



# Lasthebemagnete

Standard Premium

## Einfache Handhabung

- kompakter Aufbau, integrierte Stromversorgung
- keine zusätzliche Installation am Bagger notwendig
- Magnetpendel mit Abstellvorrichtung
- Greiferdrehimpuls oder Funkfernbedienung
- multifunktionale Statusanzeige



## Wartungsfreundlich

- wartungsfreie Komponenten
- vibrations- und erschütterungsfest
- parametrisierter digitaler Generatorregler
- Plug & Play: steckbare Anschlüsse für einfache Inbetriebnahme und Service
- vierfacher Schutz gegen Kurzschluss und Überlast



## Generator

- Bürstenloser, robuster Synchrongenerator,
- Gehäuse aus korrosionsfreien Legierungen
- Schmutzunempfindliches Gehäuse / Spezialprofil
- bis zu 25 % kürzere Umschlagzyklen
- Maximaler Wirkungsgrad.
- Schutzklasse IP 54
- verschleißfreie Elektronik
- Isolationsüberwachung



## Hydraulikventil

Durch eine intelligente Ventileinheit wird der Druck und Liter Bereich im System automatisch reguliert.

- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikantrieb



## Gehäuse

- Luftschlitze für bessere Kühlung
- Verstärkung für mehr Stabilität
- Versteifungsrohr für mehr Stabilität



Standard Premium

### Elektronik

Sicher durch selbst schützende Elektronik:

• Schutz vor Kurzschluß	✗	✓
• Wackelkontakt	✗	✓
• Unterbrechung	✗	✓
• Überlast	✗	✓
• Isolationsfehler	✗	✓
• Übertemperatur	✗	✓
• Unter- und Überdrehzahl	✗	✓
• Wasserdicht (geschützt gegen Witterungseinflüsse)	✓	✓

### Einfache und effiziente Steuerung

• Einfacher Hydraulikanschluss (Hammerhydraulik)	✓	✗
• Durch Greiferdrehimpuls oder Fernsteuerung	✗	✓
• Übersichtliches Informationszentrum	✗	✓
• Schnelle und präzise Lokalisierung bei Störungen	✗	✓
• Blinkcode für Ferndiagnose	✗	✓

### Intelligente Steuerung:

• Automatische Selbstanpassung an unterschiedlichste Magnetplattengrößen	✗	✓
• Umfangreiche Diagnosefähigkeit	✗	✓
• schwingungsfreier und stabiler Hydraulikbetrieb	✓	✓

### Vorteile der Magnetplatten

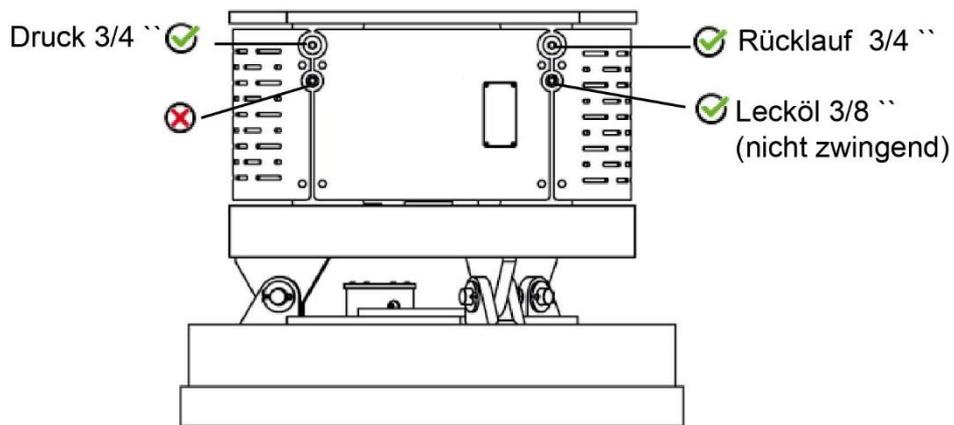
• Hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen	✓	✓
• Erschütterungen und Abnutzung.	✓	✓
• Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.	✓	✓
• Das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.	✓	✓
• Temperatenausgleich dank der Stahlfläche.	✓	✓
• Kabelschutz	✓	✓

### Betrieb der Magnetplatten

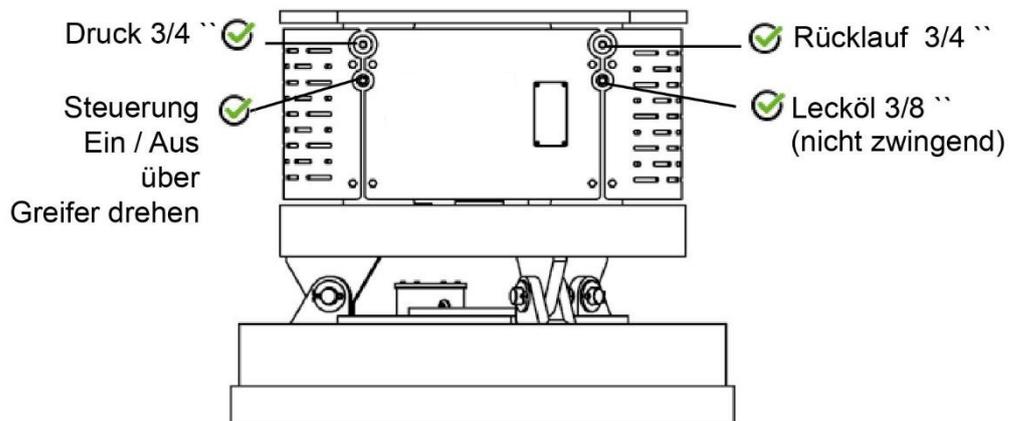
Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig.

## **Lasthebemagnete**

### **Anschluss für Hydraulikteile- Hydraulikanschluss Standard**



### **Anschluss für Hydraulikteile- Hydraulikanschluss Premium**



## Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

### Einstellungs Daten M8 - M22

Ölmenge	90 - 250 Liter
Arbeitsdruck	200 - 350 bar
Rückstaudruck max.	> 30 bar
Lecköl max.	> 10 bar

### empfohlene Einstellung M8 - M22

Ölmenge	140 Liter
Arbeitsdruck	> 250 bar
Rückstaudruck	> 20 bar
Lecköl (nicht zwingend)	> 10 bar



## ■ Lasthebemagnete Premium Vorteile

### ① Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, haben Steck Generatoren eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt.

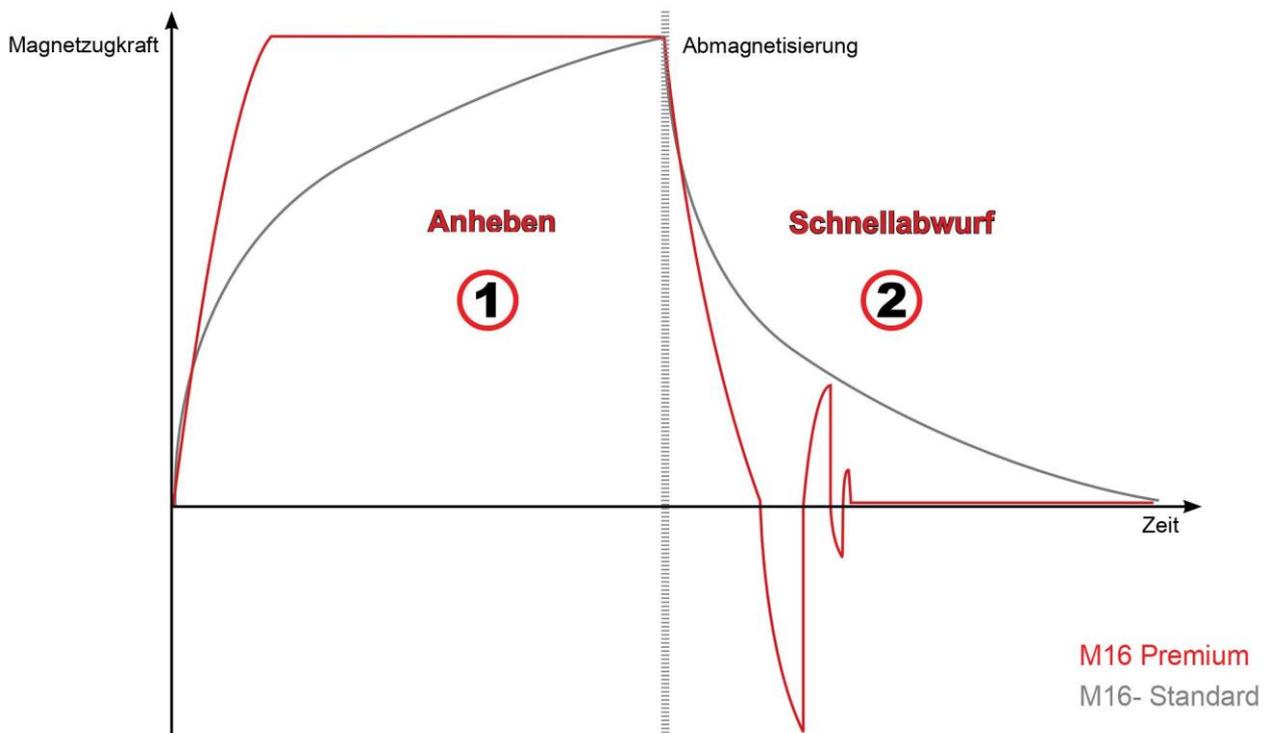
Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart somit Arbeitszeit, Verschleiß und Kraftstoff.

### ② Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten.

Steck Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab. Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.





M16 oben - unten pendelnd



M16 oben starr, unten pendelnd



M16S- Premium oben- unten starr



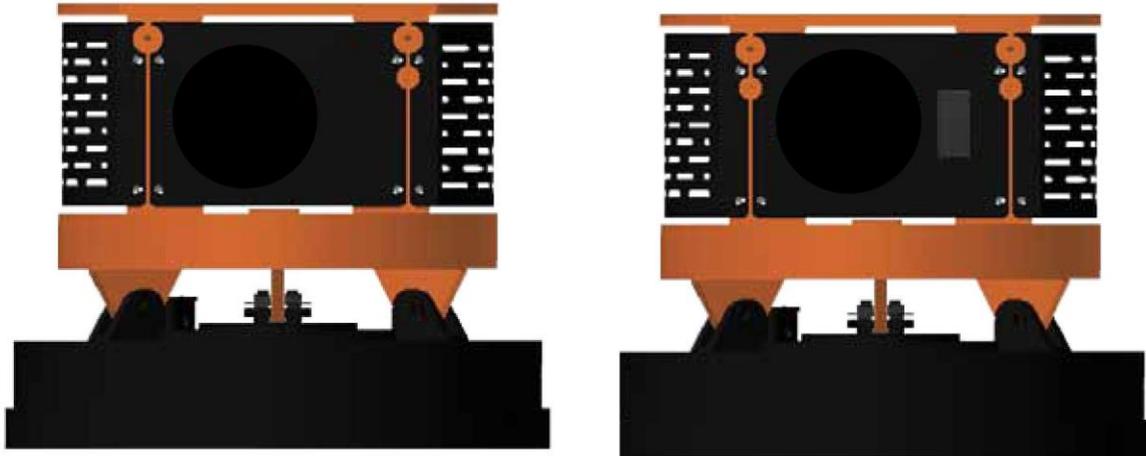
M16 oben- unten starr



M16 mit Dreheinheit 360°

## Lasthebemagnete

M16S Starre- Ausführung (S) Standard und Premium



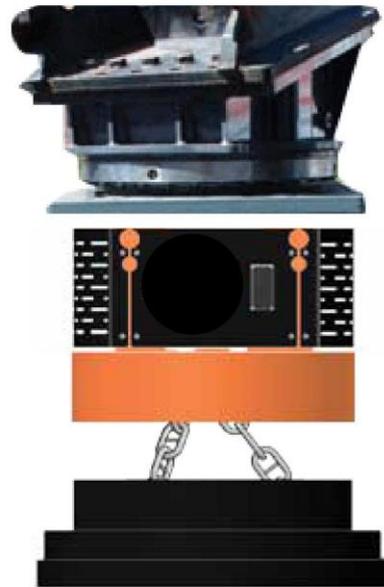
Technische Daten M16S	Standard	Premium
Baggerdienstgewicht (t)	15 - 45	15 - 45
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	1.650	1.650
Gesamthöhe (mm)	1.042	1.042
Gesamtdurchmesser (mm)	1.250	1.250
Magnetplatte kW	MP 11 9	MP 11 9
Leistung Generator (kW)	9	13

## Lasthebemagnete Extras für alle Typen

mit 3 - 5 Zähnen erhältlich

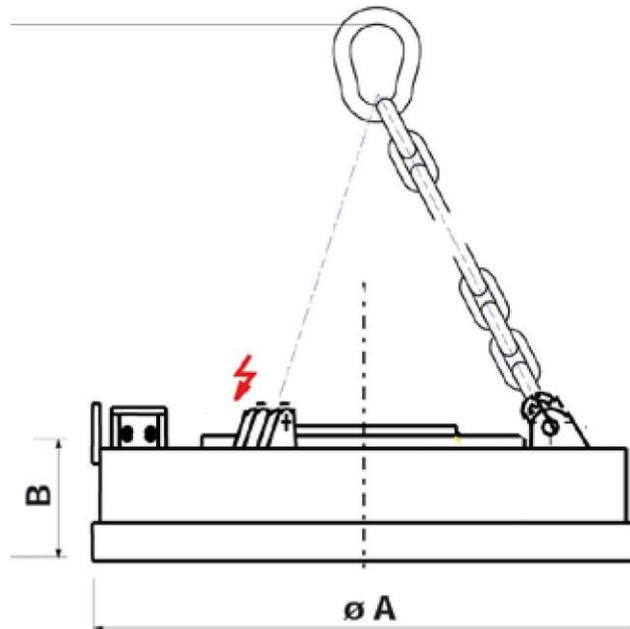


360° drehbar - Ausführung (R)



Pendel- Ausführung (P)

## Magnetplatten



<sup>1</sup> Nach VDE 0580.

Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%),  
bei Umgebungstemperatur von 20°C.

Technische Daten	MP 11
Gewicht (kg)	1.100
Abmessung A (mm)	1.250
Abmessung B (mm)	305
Abmessung H (mm)	1.000
Gesamtdurchmesser Magnet (mm)	1.250
Netzspannung (Vgs)	220
Leistung Magnet (kW)	9
mit Luftspalt Ø /300 <sup>1</sup> Reisskraft (kg)	15.000
Tragfähigkeit <sup>1</sup> Brammen Blöcken (kg)	7.500
Tragfähigkeit <sup>1</sup> Kugeln (kg)	3.500
Tragfähigkeit <sup>1</sup> Eisenmasseln (kg)	410
Tragfähigkeit <sup>1</sup> Schrott 3A 2,2+2,5 T/m <sup>3</sup> (kg)	370
Tragfähigkeit <sup>1</sup> Schrott 24 1,9+2,0 T/m <sup>3</sup> (kg)	360
Tragfähigkeit <sup>1</sup> Schrott 40 0,8+1,0 T/m <sup>3</sup> (kg)	190
Lasthebemagnet	M16

**ARAG**

**ARAG Bau AG**

**Zinggen**

**6166 Hasle LU**

**[www.arag-bau.ch](http://www.arag-bau.ch)**

**Tel. 058 710 00 00**

***Baumaschinen-Rent***