

TAKEUCHI

Français

SUNCAR HK TB216E

PELLETEUSE ÉLECTRIQUE SUR BATTERIE



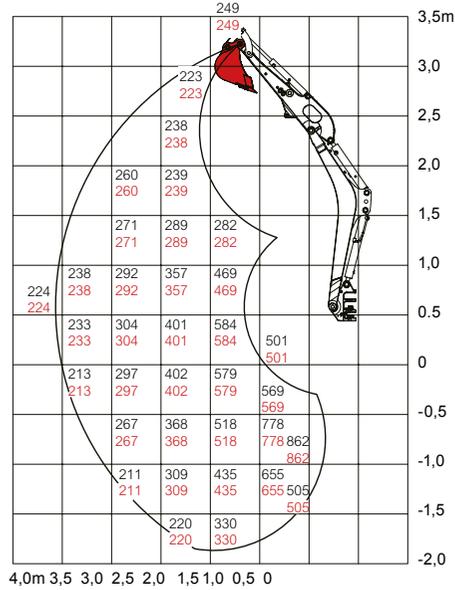
TB216E | FR | 01.2017

imprimé par www.arag-bau.ch

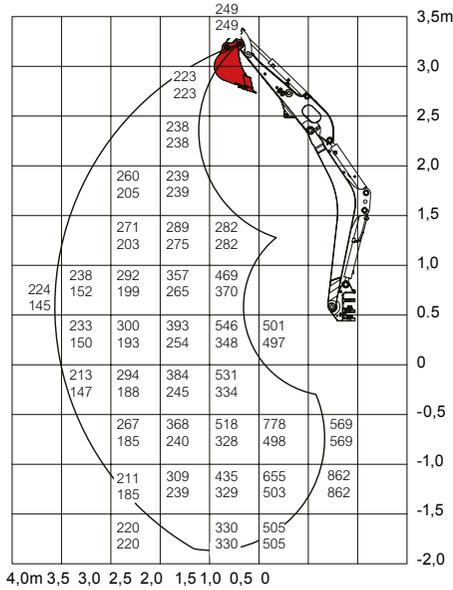


Capacités de levage (Unité kg) Dimensions en noir Cabine | **Dimensions en rouge Arceau**

Vers l'arrière

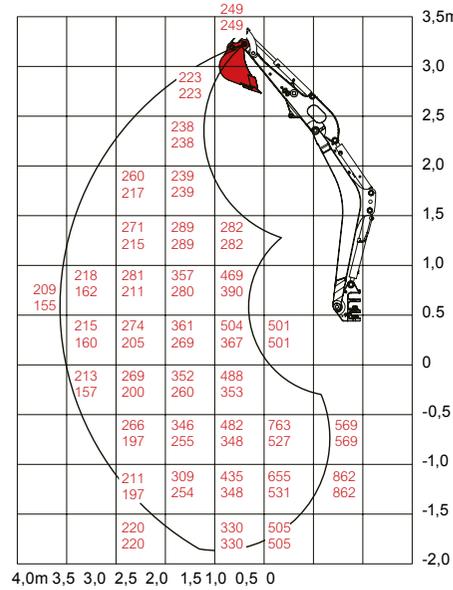


Sur le côté (cabine)



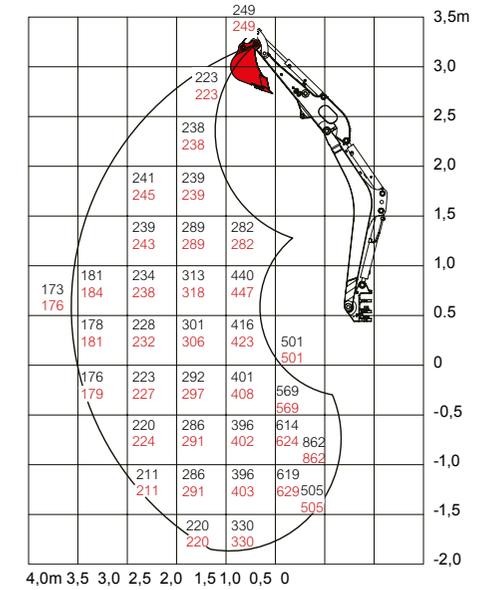
Valeur supérieure: Largeur de voie 1.300mm
Valeur inférieure: Largeur de voie 980mm

Sur le côté (arceau)

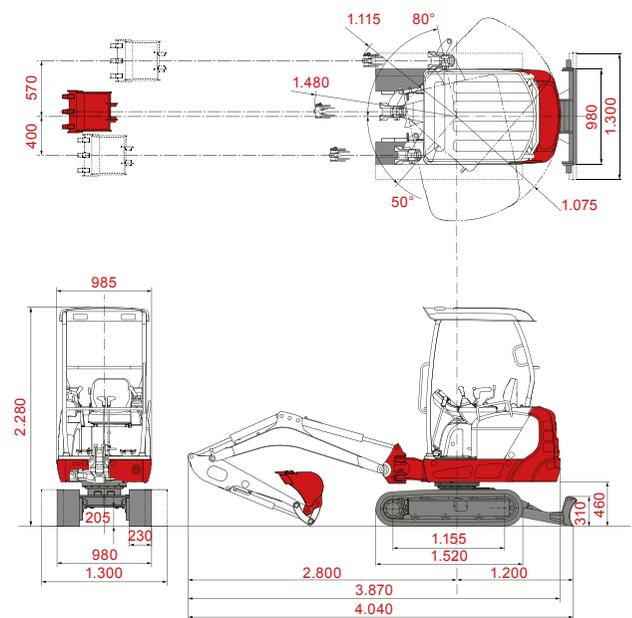
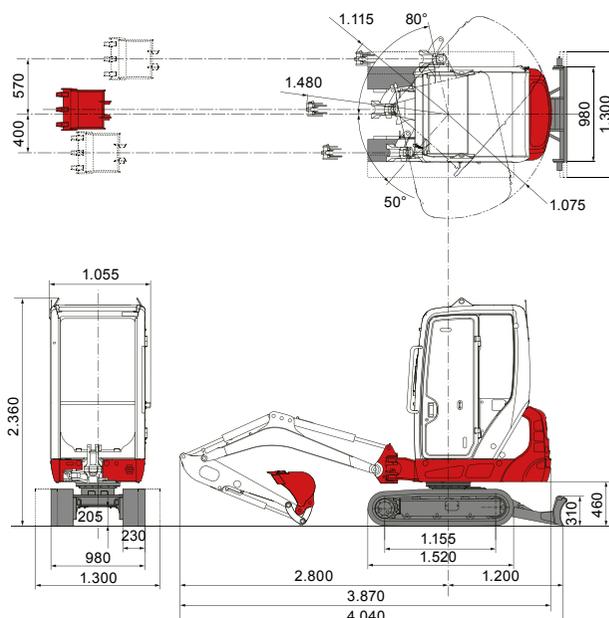
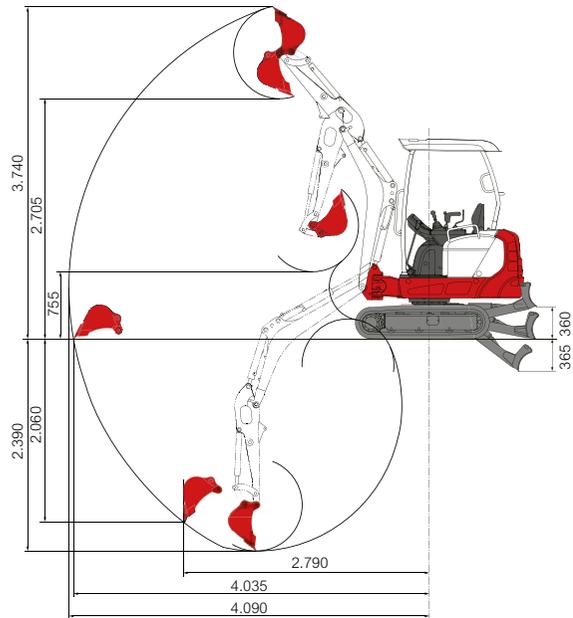


Valeur supérieure: Largeur de voie 1.300mm
Valeur inférieure: Largeur de voie 980mm

Vers l'avant (lame de remblayage en haut)



Dimensions (unité mm)



Les charges du diagramme sont situées à 87 % de la capacité de levage hydraulique et à 75 % de la capacité de bascule.
Les illustrations de la pelleuse sont des graphiques originaux du TB216, leurs dimensions et leurs couleurs divergent seulement de manière minimale de TB216E.



La fiche CEE32A est utilisée pour la charge et pour le fonctionnement sur secteur.



Tablette avec menu intuitif. Fonctions : notamment régime de la pompe hydraulique, état de charge de la batterie, température du moteur.



Antenne WIFI/GPRS. Sert d'interface de service. En cas de besoin, les dysfonctionnements peuvent être analysés et éliminés à distance.



Les dimensions extérieures ne divergent pas de la machine originale.



Boîte verrouillable pour ranger les outils et les câbles d'adaptateur.



Lunette massive de protection pour la batterie sans maintenance.



Adaptateurs en option pour le raccordement à une prise monophasée 16 ou 10 ampères.

LA NOUVELLE **TB216E** SUR BATTERIE

La TB216E, SUNCAR HK fixe de nouvelles normes dans le domaine des pelleteuses à batterie. Ainsi, les caractéristiques habituelles de TAKEUCHI, la puissance, la fiabilité, l'efficacité et la facilité d'utilisation sont entièrement préservées.

ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE SANS ÉMISSION

La pelleteuse électrique TB216E est entraînée par un moteur synchronisé sans balai. Aucun gaz d'échappement nocif n'est généré pendant l'exploitation. Ainsi, la TB216E est recommandée à une utilisation dans les domaines naturels protégés, aux travaux en forêts, dans les zones résidentielles et dans les espaces fermés.

Avec une puissance nominale de 18,5 kW/25 PS, le moteur électrique entraîne de plus sans effort la pompe hydraulique.

CHARGE & FONCTIONNEMENT SUR SECTEUR

La charge de la batterie et le fonctionnement sur secteur fonction avec une prise traditionnelle 400V/CEE32A. Avec les adaptateurs correspondants, il est également possible d'utiliser une prise monophasée avec 16 ou 10 ampères. Les chargeurs internes possèdent une puissance de charge de 6 kW.

La durée de fonctionnement de la pelleteuse à batterie

est de quatre heures pour les travaux d'excavation. Le fonctionnement supplémentaire par secteur garantit de plus la possibilité permanente de creuser. Dans les deux variantes de fonctionnement, la TB216E possède une puissance complète.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Le système hydraulique complet a été laissé dans son état original, hormis le réservoir hydraulique. Avec les trois circuits de commande hydrauliques, la TB216E permet une commande précise et un travail rapide. Le 2ème circuit de commande hydraulique est commandé de manière proportionnelle permettant le dispositif de bascule qui a fait ses preuves (Powertilt) et complète le grand nombre de possibilités d'utilisation. Le 3ème circuit de commande permet d'ouvrir le levier de changement rapide hydraulique avec 200 bar.

MAINTENANCE

La batterie et le moteur électrique ne nécessitent pas de maintenance et disposent d'une longue durée de vie. La maintenance habituelle sur le moteur diesel devient ainsi superflue. Étant donné que le système hydraulique a été laissé dans son état original, il peut être entretenu normalement.

DESIGN

Le design compact de la TB216 a été conservé, ainsi rien ne s'oppose au travail sans restriction, même sur les chantiers étroits.

COMMANDE SIMPLE

L'écran intégré possède un menu facile, clair et informatif avec un grand nombre de fonctions.

STABILITÉ

Dans la TB216E, l'élargissement hydraulique de la voie, un long châssis et une large lame de remblayage garantissent une stabilité inégalée dans sa classe.

**SUNCAR HK - TECHNOLOGIE INNOVANTE
COMBINÉE À L'EXPÉRIENCE ET AUX
CONNAISSANCES DE TAKEUCHI.**

TOUS LES AVANTAGES EN BREF



- » Aucun gaz d'échappement
- » Aucun filtre onéreux à particule nécessaire



- » Aucun diesel ce qui entraîne des coûts d'exploitation clairement inférieurs
- » Frais de maintenance faibles



- » Peu de bruits et de vibrations
- » Agréable pour l'Homme et l'environnement



- » Aucune émission de gaz d'échappement
- » Moins de gaz à effet de serre nocifs (par ex. CO², NOX)



- » Batterie Li-ions durable, fiable
- » Durée de charge env. 4 heures
- » Peut creuser 4 heures en cas de fonctionnement sur batterie

SUNCAR HK AG

Du soleil au chantier. Loin des carburants fossiles, jusqu'à l'énergie solaire et à une exploitation zéro émission. Telle est la vision et le mot d'ordre de notre entreprise.

SUNCAR HK développe, construit et commercialise des machines de construction électriques fonctionnant sur batterie. L'objectif est de faire passer différentes machines de construction fonctionnant jusque là avec un moteur diesel (par ex. les pelleteuses) à un entraînement électrique et ainsi de remplacer entièrement le carburant diesel par l'énergie solaire issu du photovoltaïque.

Dimensions & poids

Poids opérationnel (kg)	1.920
Largeur totale (mm)	1.055 / 985**
Largeur tot. avec élargissement hydr. de voie (mm)	1.300
Hauteur totale (mm)	2.360 / 2.280**
Longueur de transport (mm)	3.870
Déport angle droit/gauche (°)	80 / 50

Moteur électrique

Type	Flux axial avec aimant permanent
Puissance nominale (kW)	18.5
Couple max. (Nm)	58.9 / 80
Régime nominal/maximal (tr/min)	2.200 / 3.000
Système de refroidissement	40% eau déminéralisée / 60% glycol
Charge environnementale	Sans émission

Système de batterie

Type	Li-ions, technologie NCR
Tension de service (VDC)	90-115

Système de chauffage	Éléments chauffants résistifs
Chargeur	Onboard
Puissance de charge max. (kW)	3x 2
Fonctionnement sur secteur	Oui
Raccord (A)	CEE 32, triphasé / monophasé

Système hydraulique

Pompes hydrauliques	2 à débit variable/2 à engrenage
Pression de pompe (bar)	2x 210 / 1x 200 / 1x 34
Quantité de convoyage (l/min)	2x 16,8 / 1x 10,8 / 1x 6,5
Moteur à bascule	Piston axial fixe
Moteur	Piston axial variable (2 vitesses)
Réservoir hydraulique (l)	16,0 (réservoir), 24,5 (total)

Circuits supplémentaires de commande

1. Circuit de commande Marteau hydraulique (l/min)	33,6
2. Circuit de commande Powertilt (l/min)	10,8
3. Circuit de commande Plaque de montage rapide (l/min)	10,8

Châssis

Chenille	Caoutchouc ou acier
Largeur chenilles (mm)	230
Contact au sol (mm)	1.155
Pression au sol (kg/cm ²)	0,32 / 0,30**
Type de voie (mm)	Variable
Largeur hors tout (mm)	980 à 1300

Puissance de travail

Vitesse de déplacement (km/h)	2,2 (1. vitesse) / 4,2 (2. vitesse)
Vitesse de rotation tourelle (tr/min)	9,2
Capacité d'ascension (degré/%)	30 / 58
Force d'excavation Cuillère (kN)	14,0
Force d'excavation Manche (kN)	8,2

* Poids propre + Plaque + PT + cuillère médiane + réservoir rempli à moitié

** Avec arceau

Siège principal

SUNCAR HK AG
Hinterwiden
9245 Oberbüren | Switzerland
T +41 44 633 79 59
info@suncar-hk.com
www.suncar-hk.com

Recherche & développement

SUNCAR HK AG
Technoparkstrasse 1
8005 Zürich | Switzerland
T +41 44 633 79 59
info@suncar-hk.com
www.suncar-hk.com



ARAG
Baumaschinen-Rent

ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00