ARAG
ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00
Baumaschinen- Rent

imprimé par: arag-bau.ch

français

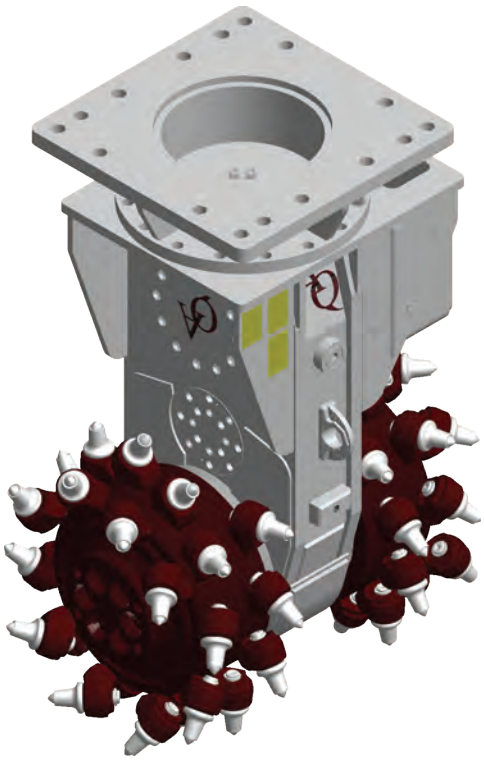
ANTRAQUIP® CORP

Leader de la coupe de béton et de pierre

ROADHEADERS • DIAMOND & CARBIDE SAWS
HYDRAULIC CUTTERS
TUNNEL SUPPORT SYSTEMS • PATCH PLANERS
HYDRAULIC MIXING ATTACHMENTS

GAMME DE PRODUITS DIVISION DES ÉQUIPEMENTS

DISPOSITIFS DE COUPE HYDRAULIQUE



INNOVATIONS EN MATIÈRE DE COUPE DE ROCHE

Les dispositifs de coupe peuvent creuser de la roche et du béton très efficacement, tout en limitant le bruit et les vibrations. Les modèles de l'AQ-1S à l'AQ-6 peuvent être montés et utilisés avec l'hydraulique auxiliaire d'excavatrices d'une capacité de 1 tonne à 150 tonnes.

Les dispositifs de coupe AQ offrent d'excellents taux de production en matière d'excavation de roches et d'enlèvement de béton, tout en offrant un contrôle précis de coupe. Considérez donc une fraise hydraulique ANTRAQUIP comme la solution pour votre prochain projet impliquant le creusement de tranchées, l'excavation générale de roches, la démolition contrôlée, le détartrage, le profilage, l'assainissement du sol, la coupe de sols gelés, le creusement de tunnels, le dragage de roches, et de nombreuses autres applications.

Antraquip propose également une grande variété de tambours de coupe conçus pour des applications spécifiques. Certaines d'entre elles incluent de tambours spécialisés pour les fouilles, le déroctage, le traitement et d'essouchage. En outre, il existe de nombreux types de fleurets de coupe en carbure (pics) disponibles pour chaque machine et qui sont conçus pour différents matériaux et conditions.

DISPOSITIFS DE COUPE TRANSVERSE

INFORMATIONS TECHNIQUES	UNITÉ	AQ-1S	AQ-1	AQ-2
Diamètre de la tête de coupe	en (mm)	9 (230)	11 (280)	16,5 (420)
Largeur de la tête de coupe	en (mm)	19 (485)	21 (535)	25 (635)
Remplacement 1	RPM – GPM	150 RPM à 7 GPM	100 RPM à 7 GPM	95 RPM à 16 GPM
	RPM - L/Min	150 RPM à 25 L/MIN	100 RPM à 30 L/MIN	95 RPM à 60 L/MIN
Remplacement 2	RPM – GPM	160 RPM à 11 GPM	115 RPM à 18 GPM	90 RPM à 25 GPM
	RPM - L/Min	160 RPM à 40 L/MIN	115 RPM à 60 L/MIN	90 RPM à 95 L/MIN
Gamme de débit d'huile	GPM (L/MIN)	5 - 12 (20 - 45)	8 - 20 (30 - 75)	12 - 26 (45 - 100)
Pression maximale	PSI (bar)	5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)
Sortie de couple maximale	pied/livre (Nm)	1 196 (1,620)	2 625 (3,560)	4 370 (5,925)
Force de coupe maximale	livre (N)	3 315 (14,750)	5 717 (25,440)	7 028 (31,275)
Poids	livre (kg)	265 (120)	635 (290)	1 035 (470)
Puissance d'entrée maximale	HP (kW)	24 (20)	45 (35)	60 (45)
Charge de l'engin porteur (recommandée)	tonnes	1 – 3	2 – 8	5 – 15
Puissance du moteur de l'engin porteur	HP (kW)	13 - 45 (10 - 35)	15 - 60 (10 - 45)	25 - 90 (20 - 65)
Quantité de fleurets	Plaquettes	60	60	48
Fleuret standard	Type	AW-440-001	AD-735-004	AG-100-107

COUPE AXIALE/LONGITUDINALE EN LIGNE OU TRANSVERSE

Les dispositifs de coupe axiale (voir image sur la droite) utilisent un modèle de tambour unique et sont généralement utilisés pour l'excavation de tranchées étroites, la coupe de pieux en béton, le traitement des sols, le profilage, le déroctage et d'autres projets qui nécessitent une précision de coupe optimale. Les fraises transversales Antraquip utilisent un système à double tambour de coupe (voir l'image à la page 12) qui maximise les forces de coupe transférées dans la roche ou le béton. Spécifications indiquées ci-dessous.

DISPOSITIFS DE COUPE AXIALE (EN LIGNE)

INFORMATIONS TECHNIQUES	UNITÉ	AQ-1L	AQ-2L	AQ-3L	AQ-4L
Longueur de la machine	en (mm)	40 (1,020)	42 (1,080)	42 (1,080)	55 (1,400)
Diamètre de la tête de coupe	en (mm)	15 (380)	16 (405)	19 (485)	26 (660)
Remplacement 1	RPM – GPM	95 RPM à 16 GPM	80 RPM à 32 GPM	80 RPM à 32 GPM	70 RPM à 58 GPM
	RPM – L/MIN	95 RPM à 60 L/MIN	80 RPM à 121 L/MIN	80 RPM à 121 L/MIN	70 RPM à 219 L/MIN
Remplacement 2	RPM – GPM	90 RPM à 25 GPM	85 RPM à 43 GPM	85 RPM à 43 GPM	75 RPM à 82 GPM
	RPM – L/MIN	90 RPM à 95 L/MIN	85 RPM à 163 L/MIN	85 RPM à 163 L/MIN	75 RPM à 310 L/MIN
Gamme de débit d'huile	GPM (L/MIN)	15 - 30 (55 - 115)	30 – 45 (110 – 170)	30 – 45 (110 – 170)	50 – 95 (190 – 360)
Pression maximale	PSI (bar)	5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)
Sortie de couple maximale	pied/livre (Nm)	4 370 (5,925)	8 740 (11,850)	8 740 (11,850)	19 690 (26,700)
Force de coupe maximale	livre (N)	7 028 (31,275)	13 125 (58,405)	11 050 (49,175)	18 204 (81,010)
Poids	livre (kg)	750 (340)	810 (370)	925 (420)	2 980 (1,350)
Puissance d'entrée maximale	HP (kW)	60 (45)	90 (65)	90 (65)	160 (120)
Charge de l'engin porteur (recommandée)	tonnes	4 – 15	10 – 25	10 – 25	20 – 60
Puissance du moteur de l'engin porteur	HP (kW)	25 - 90 (20 - 65)	80 - 120 (60 - 90)	80 – 125 (60 – 95)	150 - 240 (110 - 180)
Quantité de fleurets	Plaquettes	30	30	24	24
Fleuret standard	Type	AD-735-001	AG-100-107	AG-100-111	AH-117-020

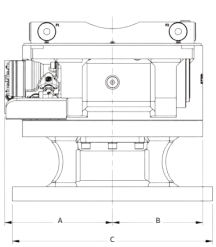
AQ-3	AQ-3XL	AQ-4	AQ-4XL	AQ-5	AQ-6
22 (560)	23 (585)	28 (710)	29 (735)	33 (840)	40 (1,015)
31 (790)	32 (815)	40 (1,015)	49 (1,245)	53 (1,345)	68 (1,730)
80 RPM à 32 GPM	80 RPM à 40 GPM	70 RPM à 58 GPM	75 RPM à 80 GPM	65 RPM à 96 GPM	40 RPM à 142 GPM
80 RPM à 121 L/MIN	80 RPM à 151 L/MIN	70 RPM à 219 L/MIN	75 RPM à 299 L/MIN	65 RPM à 363 L/MIN	40 RPM à 540 L/MIN
85 RPM à 43 GPM	85 RPM à 50 GPM	75 RPM à 82 GPM	70 RPM à 110 GPM	60 RPM à 135 GPM	45 RPM à 234 GPM
85 RPM à 163 L/MIN	85 RPM à 189 L/MIN	75 RPM à 310 L/MIN	70 RPM à 416 L/MIN	60 RPM à 510 L/MIN	45 RPM à 890 L/MIN
30 - 45 (110 - 170)	34 - 65 (125 - 245)	50 - 85 (190 - 320)	65 - 130 (245 - 495)	95 - 160 (360 - 610)	130 - 260 (490 - 980)
5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)	5 800 (400)
8 740 (11,850)	11 200 (15,185)	21 590 (29,274)	28 120 (38,125)	39 310 (53,300)	99 600 (135,040)
9 545 (42,475)	11 683 (51,990)	18 933 (84,250)	24 068 (107,105)	28 686 (127,655)	62 112 (276,400)
2 045 (930)	2 290 (1,040)	4 125 (1,875)	5 775 (2,625)	7 832 (3,560)	14 350 (6,510)
90 (65)	120 (90)	160 (120)	215 (160)	270 (200)	540 (400)
12 – 20	15 – 28	25 – 45	40 – 70	50 – 80	75 – 150
80 - 120 (60 - 90)	90 - 160 (65 - 120)	150 - 240 (110 - 180)	200 - 300 (150 - 225)	260 - 360 (195 - 270)	470 - 805 (350 - 600)
48	48	48	56	64	88
AG-100-111	AH-117-020	AH-117-020	AH-117-020	AH-038-023	AH-038-023

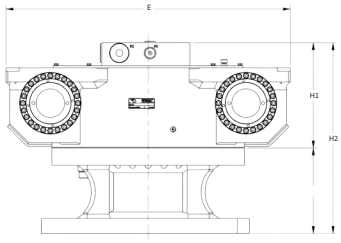
UNITÉS DE ROTATION HYDRAULIQUE

OPTIMISATION DE LA POLYVALENCE GRÂCE À UNE ROTATION À 360 °

Antraquip offre une gamme complète d'unités de rotation hydrauliques qui permettent une rotation hydraulique de 360 degrés des accessoires pour couper des profils de tunnel, des zones difficiles d'accès et augmenter les capacités de coupe précises sur les chantiers les plus difficiles.

INFORMATIONS TECHNIQUES	UNITÉ	AQR-1S	AQR-1	AQR-2	AQR-3	AQR-4	AQR-5
Poids de l'excavateur	tonnes	3 – 6	5 – 12	11 – 20	19 – 27	26 – 33	32 – 55
Poids du système de traversée à force centrifuge à huile	livre (kg)	330 (150)	330 (150)	530 (240)	1 165 (528)	1 850 (840)	2 645 (1200)
Poids sans le système de traversée à force centrifuge à huile	livre (kg)	172 (78)	243 (110)	351 (159)	573 (260)	1 102 (500)	1 763 (~800)
Charge axiale maximale	livre (N)	22 (100,000)	36 (160,000)	47 (210,000)	90 (400,000)	117 (520,000)	191 (850,000)
Charge radiale maximale	livre (N)	21 (95,000)	31 (140,000)	41 (180,000)	56 (250,000)	69 (310,000)	112 (500,000)
Couple à 175 bars	pied/livre (Nm)	995 (1,350)	2 581 (3,500)	3 467 (4,700)	5 900 (8,000)	9 220 (12,500)	8 851 (12,000)
RPM à L/MIN à 175 bars maximum		8 à 28 L/MIN	8 à 45 L/MIN	6 à 45 L/MIN	6 à 55 L/MIN	6 à 80 L/MIN	5 à 82 L/MIN
Dimensions							
A	en (mm)	8 (200)	10 (251)	11 (268)	11 (292)	15 (375)	14 (355)
B	en (mm)	6 (145)	7 (180)	8 (215)	11 (280)	15 (375)	12 (300)
C	en (mm)	11 (290)	10 (265)	13 (330)	25 (380)	24 (600)	35 (880)
D	en (mm)	11 (275)	10 (265)	13 (330)	15 (380)	24 (600)	24 (600)
H1	en (mm)	1 (32)	1 (30)	1 (32)	1 (2)	– (–)	16 (400)
H2	en (mm)	5 (129)	6 (151)	6,5 (165)	7 (185)	10 (260)	16 (400)





AVANTAGES DES UNITÉS DE ROTATION ANTRAQUIP

- Toutes les positions peuvent être maintenues avec précision grâce au système d'auto-verrouillage
- Compatible avec tous les raccords rapides et dispositifs de support
- Accès facilité grâce à un rayon d'action en rotation permanente de 360 ° que vos accessoires peuvent exploiter
- Durée de vie de service étendue grâce à des pièces moulées en acier hautement résistantes et à une vis sans fin fonctionnant avec de l'huile
- Une hauteur de construction réduite assure une puissance d'adhésion et force de levage élevées

RABOTEUSES DE PIÈCES

Ces machines sont destinées à travailler sur des surfaces d'asphalte et de béton à des fins d'entretien et de réfection de la chaussée, ainsi que de sols et de murs en béton.

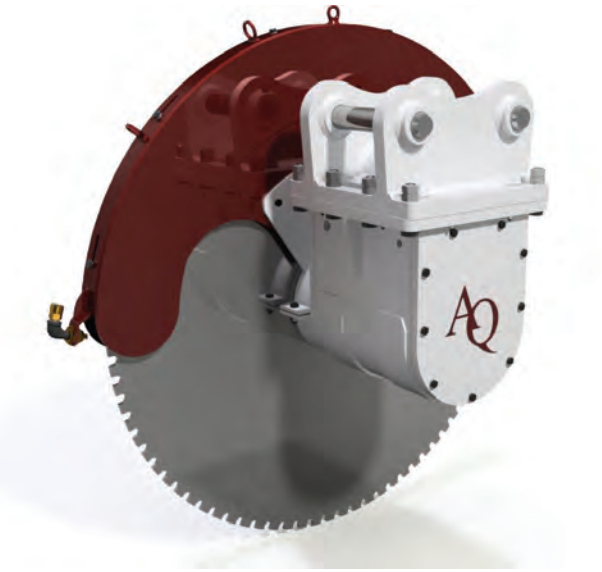
Les raboteuses de pièces peuvent être montées sur des excavateurs et des tractopelles de catégorie de poids de 5 à 25 tonnes.

AVANTAGES DES RABOTEUSES DE PIÈCES ANTRAQUIP

- Haute productivité grâce à un moteur hydraulique de couple élevé
- Modèle robuste conçu pour garantir la longévité des machines
- Réglage de la profondeur hydraulique ou mécanique
- Roues de coupe disponibles pour des passes étroites
- Une vaste sélection de têtes de coupe spécifiquement conçues pour la coupe d'asphalte, de béton et de roche

INFORMATIONS TECHNIQUES	UNITÉ	AQP30	AQP45	AQP60
Largeur de coupe (A)	en (mm)	12 (300)	18 (450)	24 (600)
Profondeur de coupe maximale, réglable (B)	en (mm)	0 – 6 (0 – 150)	0 – 6 (0 – 150)	0 – 7 (0 – 170)
Vitesse de coupe recommandée	RPM	90 – 180	80 – 110	70 – 100
Gamme de débit d'huile (recommandée)	GPM (L/MIN)	16 - 26 (60 - 100)	24 - 37 (90 - 140)	35 - 52 (120 - 180)
Pression d'huile de fonctionnement maximale	PSI (bar)	5 075 (350)	5 075 (350)	5 075 (350)
Puissance nominale	HP (kW)	40 (30)	75 (55)	70 (65)
Poids	livre (kg)	900 (410)	1 410 (640)	1 720 (780)
Charge de l'engin porteur (recommandée)	tonnes	5 – 10	7 – 14	12 – 20

ACCESSOIRES DE SCIES EN CARBIDE ET DIAMANTÉES

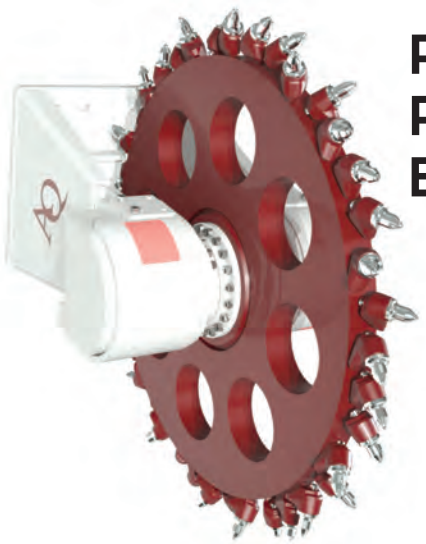


SÉRIE AQD DE SCIES DIAMANTÉES

Pour une précision maximale et des domaines d'application dans des conditions extrêmes, la série AQD est la solution idéale pour des domaines d'applications de démolition de roche contrôlée ou dimensionnelle. Avec des scies pouvant être montées sur des excavateurs de 5 à 40 tonnes, ces accessoires sont en mesure de fournir des performances maximales grâce à diverses tailles de lames et de scie adaptées à vos projets.

SCIE DIAMANTÉE

INFORMATIONS TECHNIQUES	UNITÉ	AQD60	AQD150
Profondeur de coupe	en (mm)	16 – 28 (400 – 700)	16 – 32 (400 – 800)
Diamètre de la roue de coupe	en (mm)	40 – 63 (1,600 – 1,800)	48 – 70 (1,200 – 1,800)
Puissance nominale	HP (kW)	60 (45)	150 (110)
Charge de l'engin porteur (recommandée)	tonnes	5 – 20	15 – 40
Débit d'huile recommandé	GPM (L/MIN)	16 - 28 (60 - 105)	37 - 92 (140 - 348)



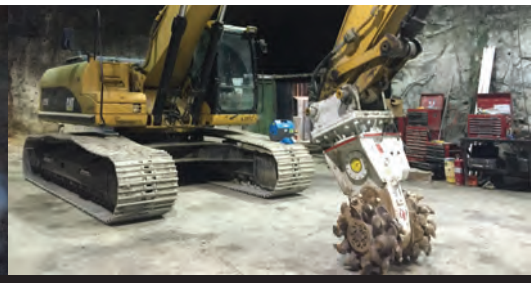
PUISSANCE ET PRÉCISION POUR LA COUPE DE ROCHE ET DE BÉTON

SÉRIE AQC DE SCIES/LAMES EN CARBIDE

Dotées d'une configuration à deux moteurs, ces scies en carbide fournissent une capacité impressionnante de serrage et une puissance de coupe concentrée sur la lame/scie. Capables de couper de la roche dure ou du béton renforcé, ces accessoires sont généralement utilisés pour des tranchées étroites ou dans le domaine de la démolition.

SCIE EN CARBIDE

INFORMATIONS TECHNIQUES	UNITÉ	AQC180	AQC320
Profondeur de coupe maximale (A)	en (mm)	16 – 30 (400 – 750)	24 – 48 (600 – 1,200)
Largeur de coupe (B)	en (mm)	3 – 8 (80 – 200)	4 – 16 (100 – 405)
Diamètre de la roue de coupe	en (mm)	48 – 80 (1,200 – 2,000)	60 – 118 (1,500 – 3,000)
Puissance nominale	HP (kW)	180 (140)	320 (240)
Débit de couple à 375 bars	pied/livre (Nm)	16 600 (22,500)	38 350 (52,000)
Puissance de coupe à 375 bars	livre (N)	3 640 – 8 115 (16,200 – 36,100)	9 575 – 16 700 (42,600 – 74,300)
Charge de l'engin porteur (recommandée)	tonnes	15 – 35	35 – 65
Débit d'huile recommandé	GPM (L/MIN)	52 - 80 (200 - 300)	80 - 160 (300 - 600)



AUTRES PRODUITS DISPONIBLES :
SYSTÈMES DE SUPPORT TUNNEL et MINE
POUTRES EN TREILLIS • SYSTÈME D'AUVENT EN ARCHE
LE PROFIL • POUTRES EN ACIER

ARAG
Baumaschinen- Rent

ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00