

Deutsch

VOLVO-BAGGER

EC700B LC



gedruckt von www.arag-bau.ch

ARAG
Baumaschinen-Rent

ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00

VOLVO

IHR 70-TONNEN-VORSPRUNG

Aggressiv. Robust. Solide. Kraftvoll. Ausgeglichen. Bestnoten für jeden Bagger. Aber was bedeuten diese Merkmale tatsächlich im schwierigen Einsatz, wo Muskeln aus Stahl auf widerspenstiges Material treffen? Fragen Sie einen Volvo-EC700B-Fahrer. Er kennt eine einfache Antwort: Nur her damit ...

Schauen Sie sich den neuen Maßstab im Bereich Großbagger im Produktionseinsatz an. Der Volvo EC700B hat ein beeindruckendes Leistungsprofil, denn er basiert auf gründlicher Kundenbefragung und intensiver Forschung. Wenn Sie meinen, Sie hätten alles schon gesehen – schauen Sie einfach noch einmal genauer hin ...

Große Maschine - noch größere Leistung

Vom Ausleger bis zum Kontergewicht – die hochwertige Bauweise tritt im Einsatz deutlich zutage. Der Sechszylinder-Volvo-Motor ist einer der PS-stärksten dieser Gewichtsklasse und perfekt auf die Hydraulikanlage abgestimmt. Das bedeutet ruckfreies, zügiges Baggern und Heben.

Die Kapazität wichtiger Komponenten und die Spurweite sind größer bemessen als man bei einem 70-t-Bagger erwarten würde. Haupthydraulikpumpe, Schwenkmotor, Stütz- und Laufrollen entsprechen durchaus denen eines 80tonners. Sie können sich also auf hohe Belastbarkeit und lange Maschinenlebensdauer verlassen. Der robuste Unterwagen bietet hervorragende Standsicherheit, die durch die große Spurweite und ein besonders schweres Kontergewicht noch gesteigert wird.

Der EC700B ist perfekt auf die Dumperbeladung abgestimmt, ganz besonders auf den Knicklenker Volvo A40D. Mit jeweils einsatzgerecht gewähltem Löffel und passender Grabausrüstung füllt der EC700B die Mulde des 40-t-Dumpers mit vier bis sechs Ladespielen. Und kurze Taktzeiten bedeuten selbstredend größere Tonnenleistung in jeder Schicht.

Unternehmer sind ständig bemüht, die Einsätze ihrer Maschinen noch effizienter und rentabler zu gestalten. Der EC700B bietet Möglichkeiten der Effizienzsteigerung. Mit der Kraft und dem Stehvermögen, die einen echten Meister ausmachen, hat sich der EC700B den Namen Volvo ehrlich verdient.





EINE BEWEGENDE SACHE

Im Kampf mit widerspenstigem Material behält der Volvo EC700B zumeist die Oberhand. Dabei hat er einiges auszuhalten: Produktionseinsätze im Grabenziehen, Massenaushub, Felsumschlag und Abräumen setzen ihm zu. Der EC700B ist aber stets noch etwas zäher als erwartet, und er läßt sich auch durch schwierigstes Material nicht abschrecken. Mit einem Motor der Spitzenklasse aus dem Hause Volvo, fortschrittlichster Hydraulik und massivem Laufwerk kämpft er sich unbeirrt durch dick und dünn ...

Perfekte Abstimmung auf den Volvo-Dumper A40D

Der Erfolg bei der Erdbewegung hängt ganz wesentlich davon ab, ob der Bagger „Hand in Hand“ mit dem Transportgerät arbeitet. Die ausgezeichnete Stabilität des EC700B aufgrund der großen Spurweite und des schweren Kontergewichts bedeutet: kein Aufschaukeln der Maschine, das die Taktzeiten verlängern würde. Geballte Ausbrech- und Reißkräfte sowie hohe Schwenkgeschwindigkeit stellen eine rasche Übergabe vom Bagger zum Transportgerät sicher. Der Volvo-Motor ist dafür das ideale Antriebsaggregat, denn er entwickelt ein hohes Drehmoment bereits bei niedrigen Drehzahlen und ist perfekt auf die leicht ansprechende Hydraulik abgestimmt.

Größe, Kraft und Bewegungsabläufe des EC700B machen ihn also zu einem idealen Partner, z.B. für den marktführenden Knicklenker Volvo A40D. In nur vier bis sechs Umläufen füllt der EC700B die Mulde des A40D. Eine beeindruckende Leistung dieses Volvo-Teams, die niedrigste Tonnenkosten und hervorragende Rentabilität bedeutet.

Anpassung an Einsatzverhältnisse

Der EC700B ist nicht nur kraftvoll, sondern ebenso vielseitig, denn er kann mit genau den Werkzeugen ausgestattet werden, die für die jeweiligen Bodenverhältnisse und Einsatzarten geeignet sind. Für allgemeine Baggereinsätze ist der EC700B mit Standardausleger und -stiel ausgestattet. Für den Massenaushub passen kurzer Stiel und kurzer Ausleger. Wenn die Einsätze größere Reichweite und Grabtiefe erfordern, steht auch ein langer Stiel zur Verfügung. Standardausleger und kurzer Stiel sind die richtige Kombination für Einsätze in Steinbrüchen oder im Tagebaubetrieb.

Um die solide Basis des EC700B noch zu verbreitern, gibt es drei Arten von Doppelsteg-Bodenplatten, die für hervorragenden Bodenkontakt und ausgezeichnete Traktion bei wechselnden Bodenverhältnissen sorgen.





DER EC700B IST EINE KRAFT, DIE MAN GERNE EINKALKULIERT

Die Erde bebt angesichts des Volvo EC700B: 70 Tonnen „eisernen“ Willens mit der Kraft eines 80tonners. Dieser Bagger gibt niemals auf, weder beim Grabenziehen noch beim Laden am Haufwerk, und er gibt dem Begriff Produktionsbaggern eine ganz neue Dimension.

Sparsam mit dem Kraftstoff - verschwenderisch mit der Leistung

Das Herzstück dieses Baggers ist zugleich der wohl größte Vorzug für den Besitzer: Der Volvo-D16-Motor ist äußerst sparsam im Kraftstoffverbrauch. Hochdruckeinspritzung und elektronische Motorsteuerung bedeuten, daß noch mehr Leistung aus jedem Tropfen Diesel herausgeholt wird. Das kommt dann in einer erfreulichen Senkung der Betriebskosten zum Ausdruck. Aber nicht nur das: auch die Umwelt profitiert von den Dieselmotoren mit der neuen V-ACT-Technik, die mit genügend Reserve auch neueste Emissionsanforderungen erfüllen.

Beim Grabenziehen zeigt der EC700B so richtig, was in ihm steckt. Mit geballter Losbrech- und Reißkraft packt er zu und sorgt so für kurze Taktzeiten, große Tonnenleistung und termingerechte Fertigstellung der anstehenden Aufgaben.

Da der EC700B breit und stabil gebaut ist, kann er seine Kräfte immer voll zur Geltung bringen. Lange und breite Ketten, ein besonders robuster Unterwagen und ein schweres Kontergewicht helfen ihm, „auf dem Boden zu bleiben“ und bieten feste Verankerung beim Baggern.

Durchweg echte Hochleistungskomponenten machen die wahre Solidität des Volvo EC700B aus, was seinen zuweilen etwas aggressiven Stil erklären mag. Schauen Sie sich nur die breiten Ketten an, den robotergeschweißten Rahmen, das robuste Schwenkwerk oder die großzügig dimensionierten Haupthydraulikpumpen. Es handelt sich schon um einen 70tonner, aber seine Merkmale entsprechen eher einem 80tonner und geben dem EC700B einen entscheidenden Vorsprung in puncto Haltbarkeit und Leistung.

Dieser Bagger ist mit all seinen gut aufeinander abgestimmten Funktionen ein überzeugendes „Produktionssystem“ – eben ein echter Volvo.

Baggern: Überlegene Kräfte beim Einstechen und Losbrechen bedeuten volle Löffelfüllung



Laden: Dafür gebaut, Dumper in nur wenigen Umläufen zu beladen



Heben: Kraft und Feinsteuerung für Hebearbeiten



Kanalarbeiten: Geballte Kraft und viel Stehvermögen





STILLSTANDSZEITEN – BEINAHE EIN FREMDWORT

Wenn viel bewegt oder geladen werden muß, also täglich, sind Stillstandszeiten höchst unerwünscht. Ein Bagger kann nicht einfach mal eine „Erfrischungspause“ einlegen, da sich sonst gar nichts mehr tut – die Dumper stehen still, das Material bleibt liegen und die Rentabilität geht den Bach hinunter. Die Antwort? Der Volvo EC700B, der auf langjähriger Erfahrung von Volvo in der Entwicklung und Konstruktion leistungsfähiger und zuverlässiger Baumaschinen fußt. Für den EC700B sind Stillstandszeiten ein Fremdwort ...

Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Der Fahrer verlangt von seinem Bagger Leistung – ganz gleich, wie die Aufgabe lautet oder die Bodenverhältnisse sind. Der Maschinenbesitzer möchte natürlich noch mehr: niedrige Betriebskosten, voraussagbare Produktionszeiten und lange Lebensdauer. Auf den EC700B können sich beide verlassen.

Ausgestattet mit bewährten Hochleistungskomponenten ist der EC700B ein stets zuverlässiger Partner. Haupthydraulikpumpe und Schwenkmotor in hochwertiger Qualität verfügen über ein hervorragendes Leistungspotential. Das Kugellager im Drehkranz ist großzügig dimensioniert. Verstärkte Abdeckplatten aus hochfestem Stahl schützen Unter- und Oberwagen. Ausleger und Stiel sind robotergeschweißt und für extreme Belastungen ausgelegt.

Die Volvo-Filter entfernen noch die kleinsten Schmutzpartikel aus Flüssigkeiten sowie aus Ansaug- und Frischluft. Mikrofilter halten Motor, Hydraulik und Elektronikbauteile frei von

Verunreinigungen, auch dies bedeutet größere Leistung – und geringere Stillstandszeiten.

Volvo ist weltweit der größte Hersteller schwerer Dieselmotoren in der Klasse 9 bis 18 l Hubraum. Diese Erfahrung kommt auch im D16-Motor zum Ausdruck, einem Antriebsaggregat, das mit dem Kraftstoff geizt und dennoch außerordentliche Leistung entwickelt. Deshalb hat der EC700B stets noch Reserven in petto, wenn es hart auf hart geht. Die zusätzlichen Leistungsreserven bedeuten auch, daß wichtige Komponenten geschont werden und dadurch längere Lebensdauer erzielen.

Basierend auf den positiven Erfahrungen mit den tausendfach in Volvo-Trucks eingesetzten großen Dieselmotoren und besonders auf die Anforderungen im schweren Baggereinsatz abgestimmt, ist der D16 eine hervorragende Antriebsquelle – auf befestigtem Untergrund wie im Gelände. Der Name Volvo bedeutet auch hier hohe Leistung, Wirtschaftlichkeit, Belastbarkeit und lange Lebensdauer.





EIN ZWEITES ZUHAUSE ...

Nicht umsonst hatten die Fahrer bei der Entwicklung der Kabine das letzte Wort. Dieses Fahrerhaus ist wie das zweite Zuhause des Maschinenführers, und wie zuhause soll er sich hier auch fühlen: Hervorragender Sitzkomfort und genügend Freiraum. Einwandfreie Belüftung und ergonomisch angeordnete Hebel und Schalter. Herrliche Rundumsicht und viel Arbeitsruhe – was will man mehr?

So wird die Arbeit leichter ...

Baggereinsätze bei Temperaturen wie in der Wüste? Überstunden beim Anlegen langer Gräben? Beladen von Knicklenkern mit raschen Umläufen? Oder Ausheben von gefrorenem Lehm bei Temperaturen unter Null? Kein Problem. Die EC700B-Kabine läßt Sie alles vergessen, was um Sie herum ist. So können Sie sich voll und ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren.

Der neunfach verstellbare Sitz bietet Fahrern jeglicher Größe besten Komfort. Ergonomisch angeordnete Bedienungsorgane bedeuten, daß man alle Funktionen ohne mühsame Verrenkung bedienen kann. Der geringe Kraftaufwand an den Hebeln bedeutet auch weniger Ermüdung und gibt dem Fahrer das Gefühl, daß die Baggerausrüstung seinen verlängerten Arm darstellt. Die Bordelektronik liefert dazu hilfreiche Informationen über den Betriebszustand, die auf einem Display bequem abgelesen werden können.

Mit 13 einstellbaren Luftdüsen (acht an der Decke, eine in der Mitte und vier am Boden) genießt der Fahrer größten Komfort bei jeder Witterung. Die Partikelfilterung der Frischluft hält die Kabine staubfrei und läßt den Fahrer immer gut durchatmen. Auch die Elektronikbauteile in der Kabine werden dadurch geschützt.

Hoher Bedienkomfort – hervorragende Sicht

Zügige, gut abgestimmte Hydraulikbewegungen, schweres Kontergewicht und breite, lange Ketten halten den Bagger auch in schwierigsten Einsatzverhältnissen immer in stabiler Lage. Zudem dämpft die Kabinenlagerung Erschütterungen und hält Geräusche vom Fahrer fern.

Eine gute Sicht von der Kabine ist natürlich wichtig im Hinblick auf Produktivität wie auch Sicherheit, ganz gleich, ob es um das Beladen von Dumpfern im weiträumigen Umfeld oder um Baggararbeiten auf „quiriligen“ Baustellen geht. Großzügige Verglasung und eine schmale Querleiste am Frontfenster bedeuten uneingeschränkte Rundumsicht.

Breite Trittplächen erleichtern das Ein- und Aussteigen aus der Kabine. Die mit rutschfesten Lochblechen ausgestattete Servicefläche am Oberwagen bietet Sicherheit bei Routinekontrollen. Mit einer Leiter hinter der Kabine gelangt man rasch auf die Oberseite des Baggers.

Rundumsicht: Großzügige Verglasung und schmale Ecksäulen ermöglichen einen hervorragenden Überblick



Bedienungsorgane: Praktische Anordnung der ergonomisch gestalteten Bedienhebel



Komfortdetails: Großzügige Ablagemöglichkeiten hinter dem Fahrersitz



Servicezugänglichkeit: Breite, rutschfeste Trittplächen erleichtern die Wartung sowie das Ein- und Aussteigen





GUT GEPFLEGT IST HALB GEWONNEN

Einen 70-t-Produktionsbagger in stets einwandfreiem Betriebszustand zu halten, ist keine einfache Aufgabe, aber entscheidend für den Erfolg im Einsatz. Vergißt man die kleinen Dinge zum Erhalt ständiger Betriebsbereitschaft, treten womöglich Probleme gerade dann auf, wenn man sie am wenigsten brauchen kann. Volvo hat den EC700B so konzipiert, daß einfachste Wartung genügt, um die Maschine zuverlässig im produktiven Einsatz zu halten.

Bequemer Wartungszugang

Wenn an die Wartungspunkte nur schwer heranzukommen ist, unterbleibt die Wartung womöglich ganz. Bei der Entwicklung des EC700B wurde daher ganz besonders auf möglichst einfachen und sicheren Zugang zu den Komponenten geachtet. Stabile Trittstufen am Laufwerkrahmen sorgen dabei für sicheren Stand. Rutschsichere Trittflächen und robuste Handläufe an beiden Maschinenseiten verbessern die Wartungszugänglichkeit.

Über eine Leiter hinter der Kabine und Trittflächen an der rechten Seite kann man dem Bagger „aufs Dach“ steigen, wo man dank rutschsicherer Lochbleche guten Halt findet. Eine robuste Trittfläche unter dem Einfüllstutzen bietet Sicherheit beim Tanken.

Filter und Maschinenkomponenten sind bequem zugänglich. Beim EC700B sind keine Verrenkungen nötig, wenn die Luft-, Öl- oder Kraftstofffilter getauscht werden sollen. Gute Zugänglichkeit besteht auch zu wichtigen Komponenten wie den Haupthydraulikpumpen oder Hydraulikzylindern.

Überwachung und Diagnose

Über das Display der Contronic-Bordelektronik erhält der Fahrer permanent Informationen von den elektronischen Steuereinheiten des Baggers. So wird er rechtzeitig auf unnormale Betriebszustände aufmerksam gemacht, bevor sich diese zu echten Problemen auswachsen. Die Steuereinheiten der Bordelektronik dienen weiterhin u.a. der Abstimmung von Motor- und Hydraulikleistung und tragen so dazu bei, den Maschinenbetrieb zu optimieren.

Unsere Service-Software wie VCADS oder MATRIS und die Contronic-Serviceeinheit, mit der die Maschinendaten zwecks Fehlerdiagnose und Analyse abgerufen werden können, beschleunigen die Fehlersuche und sorgen so dafür, daß der Bagger stets rasch wieder in den produktiven Einsatz gelangt.





EIN VOLVO DURCH UND DURCH

Feierabend. Auf der Baustelle wird es still, und die Staubwolken verziehen sich. Der Fahrer steigt – zufrieden nach getaner Arbeit – aus seiner Kabine und wirft noch einen Blick zurück auf seinen kraftvollen Partner, den Volvo EC700B, dessen Silhouette sich massiv gegen den Abendhimmel abzeichnet. Es scheint als liege der stählerne Koloß nur auf der Lauer, um seine Muskeln bald wieder spielen zu lassen ...

Es ist schwer, die Begeisterung des Fahrers bei großen Erdbewegungsmaßnahmen zu beschreiben. Sicher gründet sie sich auf das stolze Gefühl, enorme Kräfte „befehligen“ zu können. Und sicherlich bereitet es Freude, dies mit einer Maschine tun zu können, mit der sich einiges bewegen läßt, mit dem EC700B zum Beispiel. Dieser Bagger hat mehr zu bieten als nur stählerne Muskeln und eisernen Willen: es macht ganz einfach Spaß mit ihm zu arbeiten.

Volvo gibt diesen positiven Gefühlen einen Namen – der auf jedem Bagger der B-Serie zu sehen ist.

Ein Unternehmer, der über einen Volvo oder auch eine ganze Volvo-Flotte verfügt, braucht schwierige Einsätze, ungünstige Witterung oder großen Termindruck nicht zu fürchten. Er weiß, daß er sich in jeder Hinsicht auf seine Maschinen verlassen kann.

Auch der Fahrer weiß immer, was ihn erwartet, und daß er seine Arbeit termingerecht und im Rahmen des Budgets und des Pflichtenhefts erfüllen kann. Volvo-Baumaschinen bürgen dafür – mit der richtigen Mischung aus Tradition und Innovation: einer Tradition, die über 175 Jahre zurückreicht, und der sprichwörtlichen Innovationskraft des Unternehmens.

Schließlich beginnt ein neuer Tag. Voller Tatendrang begibt sich der Fahrer zu seinem EC700B. Und wieder ist es dieses stolze Gefühl, das er empfindet, wenn er in seiner komfortablen Kabine Platz nimmt. Keine Zeit verlieren, Hand anlegen, die Maschine brummt – ein neuer Arbeitstag beginnt.

Das gibt ein gutes Gefühl – das kann nur ein Volvo sein!





TECHNISCHE DATEN

Motor

Der besonders schadstoffarme Stufe-3-Motor mit der neuen Verbrennungstechnik von Volvo, dem V-ACT-System, entwickelt hervorragende Leistung und ist dabei sparsam im Kraftstoffverbrauch. Der Volvo-Motor der neuen Generation arbeitet mit Hochdruck-Einspritzung, interner Abgasrückführung und elektronischer Motorsteuerung und liefert einen entscheidenden Beitrag zur Optimierung der Maschinenleistung.

Motor	VOLVO D16E EAE3
Leistung bei	30 U/s (1 800 U/min)
Brutto (SAE J1995)	346 kW (470 PS)
Netto (ISO 9249, DIN 6271)	316 kW (430 PS)
Max. Drehmoment	2 250 Nm bei 1 350 U/min
Anzahl Zylinder	6
Hubraum	16,1 l
Zylinderbohrung	144 mm
Hub	165 mm

Elektrische anlage

Gut geschütztes Elektrosystem mit hoher Kapazität. Einsatz wasserfester Sicherheitsstecker zur Gewährleistung korrosionsfreier Verbindungen. Abgeschirmte Hauptrelais und Magnetventile zur Vermeidung von Schäden. Ein Batterie Hauptschalter gehört zur Standardausrüstung.

Contronics-System zur umfassenden Überwachung der Maschinenfunktionen und Bereitstellung wichtiger Diagnoseinformationen.

Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V
Batteriekapazität	225 Ah
Drehstromgenerator	28 V / 80 A

Füllmengen

Kraftstofftank	840 l
Hydraulikanlage, insgesamt	655 l
Hydraulikölbehälter	350 l
Motoröl	42 l
Motorkühlmittel	65 l
Schwenkgetriebe	2 x 6 l
Fahrgetriebe	2 x 12 l

Schwenkwerk

Das Schwenkwerk arbeitet mit 2 Axialkolbenmotoren, die 2 Planetengetriebe zur Erreichung des maximalen Drehmoments antreiben. Automatische Schwenkbremse und Rückstoß-Dämpfungssystem serienmäßig.

Max. Schwenkgeschwindigkeit	6,7 U/min
------------------------------------	-----------

Fahrwerk

Jede Laufwerkseite wird durch einen automatischen zweistufigen Fahrmotor angetrieben. Die Raupenbremsen sind Mehrscheibenbremsen, die mit Federkraft vorgespannt und hydraulisch gelöst werden. Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe sind im Laufwerkrahmen gut geschützt.

Max. Zugkraft	453 kN
Max. Fahrgeschwindigkeit	3,0/4,6 km/h
Steigfähigkeit	35°

Unterwagen

Unterwagen mit robustem X-förmigem Rahmen. Dauergeschmierte und abgedichtete Kettenbolzen serienmäßig.

Anzahl der Kettenglieder	2 x 48
Mittenabstand, Kettenglieder	260,4 mm
Breite, Zweisteg-	
Bodenplatten	650/750/900 mm
Anzahl der Laufrollen	2 x 8
Anzahl der Stützrollen	2 x 3

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage zeichnet sich durch hohe Produktivität, hohe Grableistung, ausgezeichnete Manövrier Genauigkeit und sparsamen Energieverbrauch aus. Doppelbeaufschlagung mit Ausleger-, Stiel- und Schwenkpriorität und Regenerationssystem für den Förderstrom in Ausleger und Stiel sorgen für optimale Leistung.

Wichtige Funktionen der Hydraulikanlage:

Doppelbeaufschlagung: Kombination der Förderströme beider Hydraulikpumpen zur Gewährleistung kurzer Taktzeiten und hoher Produktivität.

Auslegerpriorität: Vorrangschaltung für den Ausleger zum schnelleren Anheben beim Laden oder bei großer Grabtiefe.

Stielpriorität: Vorrangschaltung für den Stiel zwecks kürzerer Taktzeiten beim Planieren und höherem Löffelfüllgrad beim Graben.

Schwenkpriorität: Vorrangschaltung für die Schwenkfunktion für eine höhere Schwenkgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Betätigung anderer Hydraulikfunktionen.

Regenerationssystem: Vermeidung von Kavitationsschäden und Gewährleistung maximaler Produktivität bei gleichzeitiger Ausführung verschiedener Bewegungen.

Kraftverstärker: Verstärkung aller Grab- und Hubkräfte.

Lasthalteventile: Halteventile für Ausleger und Stiel verhindern ein Absenken der Grabausrüstung.

Hauptpumpe:

Typ: 2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Fördermenge: 2 x 436 l/min

Vorsteuerpumpe:

Typ: Zahnradpumpe
Max. Fördermenge: 27,4 l/min

Hydraulikmotoren:

Fahrbetrieb: Axialkolbenverstellmotor mit mechanischer Mehrscheibenbremse
Schwenkwerk: Axialkolben-Konstantmotor mit mechanischer Bremse

Einstellung des Sicherheitsdrucks:

Arbeitsausrüstung 31,4/34,3 Mpa
Fahren 34,3 Mpa
Schwenken 25,5 Mpa
Vorsteuerkreis 3,9 Mpa

Hydraulikzylinder:

Ausleger 2
Bohrung x Hub ø190 x 1 790 mm
Stiel 1
Bohrung x Hub ø215 x 2 070 mm
Löffel 1
Bohrung x Hub ø190 x 1 450 mm
ME Löffel 1
Bohrung x Hub ø200 x 1 450 mm

Kabine

Eine große Türöffnung ermöglicht den sicheren Einstieg in die Kabine. Schwingungsdämpfende Hydrolager reduzieren Erschütterungen und Vibrationen und sorgen in Verbindung mit der Verwendung schalldämmender Materialien für einen niedrigen Geräuschpegel in der Kabine. Die Kabine bietet eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die obere Frontscheibe läßt sich einfach unter das Dach schieben, und die untere Scheibe kann abgenommen und in der Tür verstaut werden.

Integrierte Heiz-, Lüftungs- und Klimaanlage: Ein automatisch gesteuertes Gebläse leitet gefilterte Luft mit leichtem Überdruck in die Kabine. Die Luftverteilung erfolgt über 13 Luftdüsen.

Ergonomischer Fahrersitz: Der Sitz und die Bedienkonsole lassen sich für maximalen Komfort unabhängig voneinander verstellen. Der Fahrersitz mit Sicherheitsgurt ermöglicht neun verschiedene Einstellungen und somit eine stets körpergerechte Arbeitshaltung.

Geräuschpegel:

Innenschallpegel nach ISO 6396
..... LpA 74 dB(A)
Außenschallpegel nach ISO 6395
(Richtlinie 2000/14/EC) ... LwA 108 dB(A)

Bodendruck

Ausleger 6,6 m, Stiel 2,9 m, Löffel 3 730 kg und Gegengewicht 11 300 kg	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite Unterwagen
Zweisteg-Bodenplatten	650 mm	68 800 kg	100,1 kPa	4 095 mm
	750 mm	69 500 kg	87,6 kPa	4 100 mm
	900 mm	70 600 kg	74,2 kPa	4 250 mm

Ausleger 7,7 m, Stiel 3,55 m, Löffel 2 800 kg und Gegengewicht 11 300 kg	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite Unterwagen
Zweisteg-Bodenplatten	650 mm	68 300 kg	99,3 kPa	4 095 mm
	750 mm	69 000 kg	87,0 kPa	4 100 mm
	900 mm	70 000 kg	73,5 kPa	4 250 mm

Max. zulässige Löffelinhalte

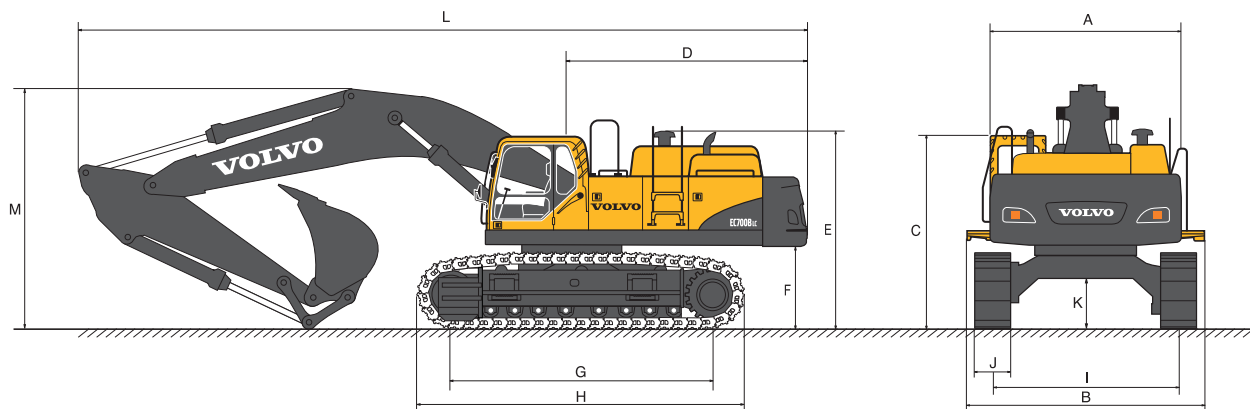
Max. zulässiger Löffelinhalt bei Direktanbau

Bodenplatten 650 mm und Gegengewicht 11 300 kg			Ausleger 6,6 m	Ausleger 7,7 m		
			Stiel 2,9 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,55 m	Stiel 4,2 m
LU Löffel	1,2 t/m ³	l / kg	6 600 / 4 250	5 300 / 3 400	4 925 / 3 200	4 450 / 2 850
	1,5 t/m ³	l / kg	5 675 / 3 650	4 550 / 2 950	4 225 / 2 700	3 825 / 2 450
GP Löffel	1,3 t/m ³	l / kg	5 675 / 5 150	4 550 / 3 850	4 225 / 3 600	3 825 / 3 250
	1,5 t/m ³	l / kg	5 200 / 4 400	4 175 / 3 500	3 875 / 3 250	3 500 / 2 950
	1,8 t/m ³	l / kg	4 600 / 3 900	3 700 / 3 100	3 425 / 2 900	3 100 / 2 600
HD Löffel	1,8 t/m ³	l / kg	4 350 / 4 350	3 500 / 3 500	3 250 / 3 250	2 925 / 2 900
	2,0 t/m ³	l / kg	4 075 / 4 050	3 275 / 3 250	3 025 / 3 000	2 725 / 2 700
RL Löffel	1,8 t/m ³	l / kg	3 925 / 5 100	3 150 / 4 050	2 925 / 3 800	2 650 / 3 400
	2,0 t/m ³	l / kg	3 700 / 4 800	2 975 / 3 850	2 750 / 3 550	2 475 / 3 200
Max. zulässige Löffelbreite		mm	2 100	2 000	2 000	2 000

Bodenplatten 900 mm und Gegengewicht 11 300 kg			Ausleger 7,7 m		
			Stiel 2,9 m	Stiel 3,55 m	Stiel 4,2 m
LU Löffel	1,2 t/m ³	l / kg	5 875 / 3 050	5 450 / 2 950	4 900 / 2 600
	1,5 t/m ³	l / kg	5 050 / 2 550	4 675 / 2 450	4 225 / 2 150
GP Löffel	1,3 t/m ³	l / kg	5 050 / 3 550	4 675 / 3 400	4 225 / 3 000
	1,5 t/m ³	l / kg	4 625 / 3 200	4 275 / 3 050	3 875 / 2 650
	1,8 t/m ³	l / kg	4 100 / 2 750	3 800 / 2 650	3 425 / 2 300
HD Löffel	1,8 t/m ³	l / kg	3 875 / 3 150	3 600 / 3 000	3 250 / 2 600
	2,0 t/m ³	l / kg	3 625 / 2 850	3 350 / 2 750	3 025 / 2 400
RL Löffel	1,8 t/m ³	l / kg	3 500 / 3 800	3 250 / 3 600	2 925 / 3 200
	2,0 t/m ³	l / kg	3 275 / 3 550	3 050 / 3 350	2 750 / 2 950
Max. zulässige Löffelbreite		mm	2 000	2 000	2 000

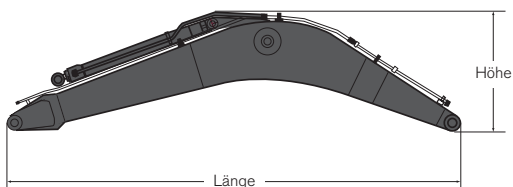
- Hinweis: 1. Löffelinhalt nach ISO 7451 gehäuftes Material, Häufungsfaktor 1:1.
 2. Maximal zulässige Löffelinhalte gelten nur als Richtlinien, vom Hersteller nicht lieferbar.
 3. LU: Leichtgütöffel
 4. GP: normaler Erdbaulöffel
 5. HD: schwerer Erdbaulöffel
 6. RL: Felslöffel

Abmessungen



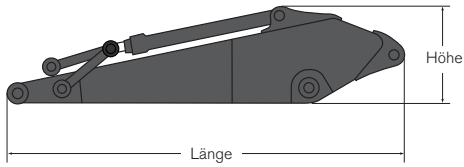
Bodenplatten 650 mm und Gegengewicht 11 300 kg		Ausleger 6,6 m		Ausleger 7,7 m	
		Stiel 2,9 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,55 m	Stiel 4,2 m
A. Gesamtbreite, Oberwagen	mm	3 420	3 420	3 420	3 420
B. Gesamtbreite	mm	4 286	4 286	4 286	4 286
C. Gesamthöhe, Kabinendach	mm	3 510	3 510	3 510	3 510
D. Schwenkradius hinten	mm	4 090	4 090	4 090	4 090
E. Gesamthöhe, Luftansaugstutzen	mm	3 590	3 590	3 590	3 590
F. Freiraum, Gegengewicht *	mm	1 507	1 507	1 507	1 507
G. Abstand Leitrad - Antriebsrad	mm	4 750	4 750	4 750	4 750
H. Gesamtlänge, Laufwerk	mm	5 990	5 990	5 990	5 990
I. Spurweite (Ausgefahren)	mm	3 350	3 350	3 350	3 350
Spurweite (Eingefahren)	mm	2 750	2 750	2 750	2 750
J. Breite, Bodenplatten	mm	650	650	650	650
K. Bodenfreiheit, min. *	mm	858	858	858	858
L. Gesamtlänge	mm	12 200	13 320	13 220	13 170
M. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	4 855	4 660	4 600	4 950

* Bodenplatten ohne Steg



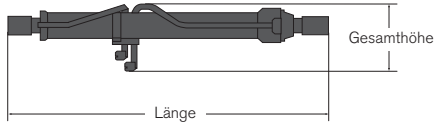
Ausleger	6,6 m	7,7 m
Länge	6 890 mm	8 020 mm
Höhe	2 530 mm	1 970 mm
Breite	1 110 mm	1 110 mm
Gewicht	6 550 kg	6 900 kg

* einschließlich Zylinder, Umlenkhebel und Rohrleitungen

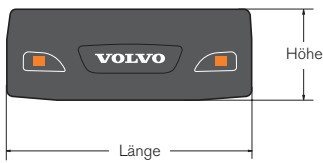


Stiel	2,9 m	3,55 m	4,2 m
Länge	4 260 mm	4 940 mm	5 590 mm
Höhe	1 530 mm	1 390 mm	1 390 mm
Breite	740 mm	740 mm	740 mm
Gewicht	3 510 kg	3 670 kg	3 900 kg

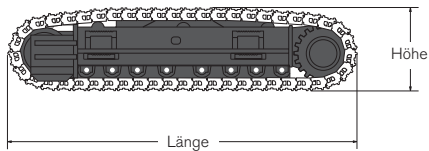
* einschließlich Zylinder, Rohrleitungen und Gestänge



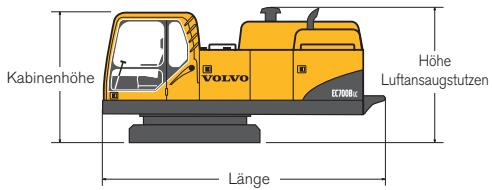
Länge	Gesamthöhe	Breite	Gewicht
2 765 mm	560 mm	370 mm	540 kg x 2 = 1 080 kg



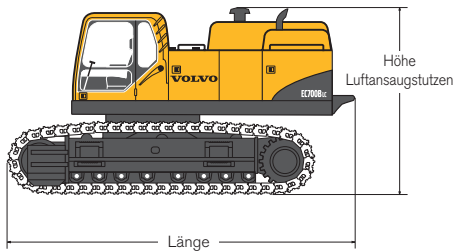
Länge	Höhe	Breite	Gewicht
3 420 mm	1 280 mm	800 mm	11 400 kg



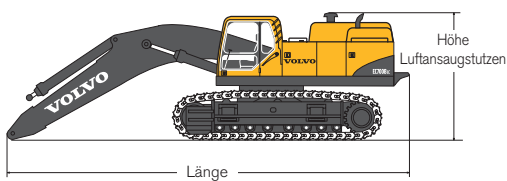
Breite, Bodenplatten	Länge	Höhe	Gesamtbreite	Gewicht / stück
650 mm	5 990 mm	1 375 mm	700 mm	10 400 kg
750 mm	5 990 mm	1 375 mm	750 mm	10 750 kg
900 mm	5 990 mm	1 375 mm	900 mm	11 250 kg



Länge	Kabinenhöhe	Höhe Luftansaugstutzen	Breite	Gewicht
5 500 mm	2 655 mm	2 735 mm	3 430 mm	21 700 kg

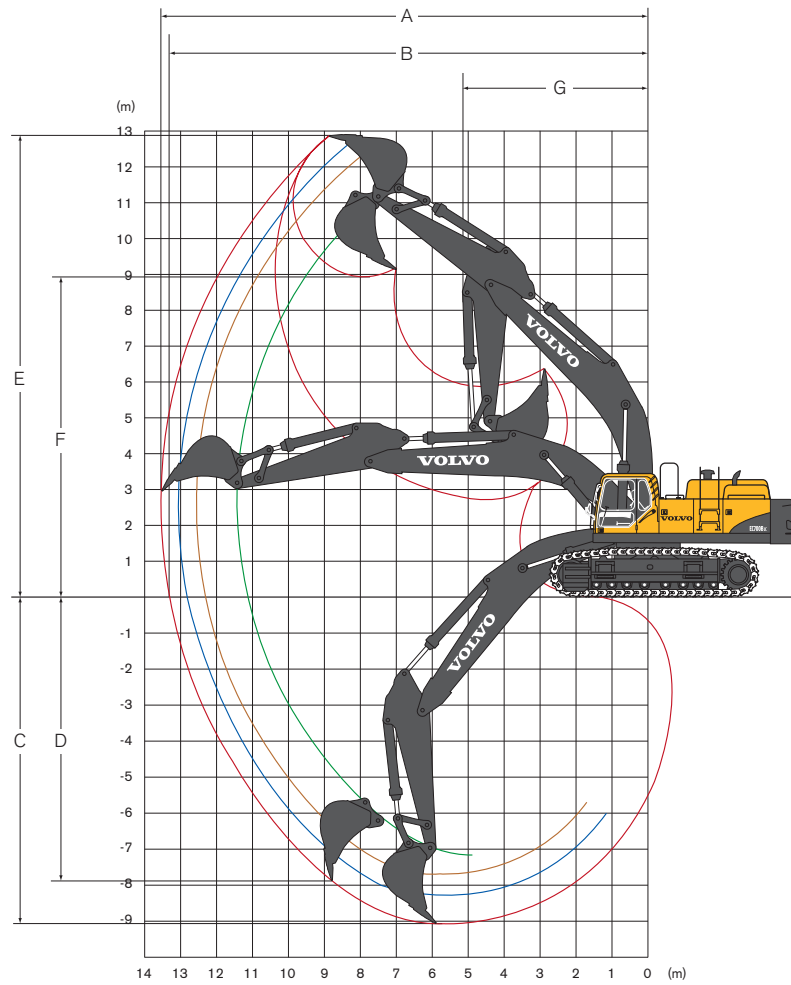


Breite, Bodenplatten	Länge	Höhe Luftansaugstutzen	Gesamtbreite (Eingefahren)	Gewicht
650 mm	6 730 mm	3 590 mm	3 495 mm	44 000 kg
750 mm	6 730 mm	3 590 mm	3 595 mm	44 700 kg
900 mm	6 730 mm	3 590 mm	3 745 mm	45 700 kg



Ausleger	Breite, Bodenplatten	Länge	Höhe Luftansaugstutzen	Gesamtbreite (Eingefahren)	Gewicht
6,6 m	650 mm	10 140 mm	3 590 mm	3 495 mm	50 550 kg
	750 mm	10 140 mm	3 590 mm	3 595 mm	51 250 kg
	900 mm	10 140 mm	3 590 mm	3 745 mm	52 250 kg
7,7 m	650 mm	11 280 mm	3 590 mm	3 495 mm	50 900 kg
	750 mm	11 280 mm	3 590 mm	3 595 mm	51 600 kg
	900 mm	11 280 mm	3 590 mm	3 745 mm	52 600 kg

Arbeitsbereiche und grabkräfte

















Maschine mit direkt angebautem Löffel		Ausleger 6,6 m		Ausleger 7,7 m	
		Stiel 2,9 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,55 m	Stiel 4,2 m
A. max. Reichweite	mm	11 500	12 600	13 170	13 780
B. max. Reichweite am Boden	mm	11 200	12 335	12 910	13 540
C. max. Grabtiefe	mm	7 250	7 755	8 400	9 055
D. max. vertikale Abstechtiefe	mm	5 065	6 780	7 250	7 855
E. max. Einstichhöhe	mm	10 980	12 490	12 620	12 940
F. max. Schütthöhe	mm	6 960	8 410	8 610	8 930
G. min. Schwenkradius vorn	mm	5 160	5 480	5 410	5 160

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel			Ausleger 6,6 m		Ausleger 7,7 m	
			Stiel 2,9 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,55 m	Stiel 4,2 m
Drehradius, Löffel	mm		2 215	2 150	2 150	2 150
Losbrechkraft – Löffel (normal/kraftverstärkt)	ISO	kN	342/374	326/356	326/356	326/356
Reißkraft – Stiel (normal/kraftverstärkt)	ISO	kN	298/326	303/332	265/290	236/258
Drehwinkel, Löffel	°		172°	173°	173°	173°

Tragfähigkeit

An der Stielspitze ohne Löffel.

Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

 Quer  Längs	Höhe bis Lasthaken	4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Max. Reichweite		
														Max. mm
Ausleger 6,6 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 650 mm + Gegengewicht 11 300 kg	7,5 m kg					*15 990	*15 990	*12 660	*12 660			*10 530	*10 530	8 520
	6,0 m kg					*17 290	*17 290	*15 660	13 910			*10 490	*10 490	9 230
	4,5 m kg			*20 050	*20 050	*17 290	*17 290	*15 660	13 910			*10 760	*10 760	9 660
	3,0 m kg	*30 370	*30 370	*22 620	*22 620	*18 790	17 700	*16 390	13 470			*11 340	*11 340	9 850
	1,5 m kg	*19 100	*19 100	*24 970	23 650	*20 030	17 010	*17 020	13 060			*12 340	11 560	9 800
	0 m kg	*33 060	*33 060	*26 290	22 780	*20 790	16 500	*17 230	12 760			*13 940	11 840	9 510
	-1,5 m kg	*34 700	*34 700	*26 250	22 360	*20 700	16 210					*16 630	12 740	8 970
-3,0 m kg	*31 800	*31 800	*24 630	22 350	*19 200	16 230					*16 990	14 650	8 110	
-4,5 m kg	*26 720	*26 720	*20 770	*20 770							*17 500	*17 500	6 830	
Ausleger 6,6 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 750 mm + Gegengewicht 11 300 kg	7,5 m kg					*15 990	*15 990	*12 660	*12 660			*10 530	*10 530	8 520
	6,0 m kg					*17 290	*17 290	*15 660	14 040			*10 490	*10 490	9 230
	4,5 m kg			*20 050	*20 050	*17 290	*17 290	*15 660	14 040			*10 760	*10 760	9 660
	3,0 m kg	*30 370	*30 370	*22 620	*22 620	*18 790	17 860	*16 390	13 600			*11 340	*11 340	9 850
	1,5 m kg	*19 100	*19 100	*24 970	23 880	*20 030	17 180	*17 020	13 190			*12 340	11 680	9 800
	0 m kg	*33 060	*33 060	*26 290	23 010	*20 790	16 660	*17 230	12 890			*13 940	11 970	9 510
	-1,5 m kg	*34 700	*34 700	*26 250	22 590	*20 700	16 380					*16 630	12 870	8 970
-3,0 m kg	*31 800	*31 800	*24 630	22 580	*19 200	16 400					*16 990	14 800	8 110	
-4,5 m kg	*26 720	*26 720	*20 770	*20 770							*17 500	*17 500	6 830	
Ausleger 6,6 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 900 mm + Gegengewicht 11 300 kg	7,5 m kg					*15 990	*15 990	*12 660	*12 660			*10 530	*10 530	8 520
	6,0 m kg					*17 290	*17 290	*15 660	14 230			*10 490	*10 490	9 230
	4,5 m kg			*20 050	*20 050	*17 290	*17 290	*15 660	14 230			*10 760	*10 760	9 660
	3,0 m kg	*30 370	*30 370	*22 620	*22 620	*18 790	18 100	*16 390	13 790			*11 340	*11 340	9 850
	1,5 m kg	*19 100	*19 100	*24 970	24 200	*20 030	17 420	*17 020	13 380			*12 340	11 850	9 800
	0 m kg	*33 060	*33 060	*26 290	23 330	*20 790	16 900	*17 230	13 080			*13 940	12 140	9 510
	-1,5 m kg	*34 700	*34 700	*26 250	22 910	*20 700	16 620					*16 630	13 060	8 970
-3,0 m kg	*31 800	*31 800	*24 630	22 900	*19 200	16 640					*16 990	15 020	8 110	
-4,5 m kg	*26 720	*26 720	*20 770	*20 770							*17 500	*17 500	6 830	
Ausleger 7,7 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 650 mm + Gegengewicht 11 300 kg	9,0 m kg							*13 940	*13 940			*11 750	*11 750	8 800
	7,5 m kg							*14 380	13 830			*11 460	*11 460	9 730
	6,0 m kg			*20 870	*20 870	*16 020	*16 020	*15 080	13 320	*13 620	10 470	*11 490	10 950	10 360
	4,5 m kg	*19 690	*19 690	*23 350	23 230	*17 280	*17 280	*15 800	12 800	*13 900	10 180	*11 780	10 080	10 740
	3,0 m kg			*25 060	21 970	*19 590	16 050	*16 330	12 380	*14 070	9 930	*13 280	9 470	10 860
	1,5 m kg	*15 300	*15 300	*25 450	21 320	*20 070	15 540	*16 530	12 060	*13 870	9 780	*13 680	9 650	10 610
	0 m kg	*15 210	*15 210	*24 670	21 130	*19 780	15 300	*16 160	11 910			*13 740	10 230	10 120
-1,5 m kg	*15 210	*15 210	*24 670	21 130	*19 780	15 300	*16 160	11 910			*13 740	10 230	10 120	
-3,0 m kg	*27 470	*27 470	*22 860	21 230	*18 550	15 310	*14 810	11 980			*13 720	11 410	9 370	
-4,5 m kg	*23 490	*23 490	*19 800	*19 800	*15 940	15 600					*13 670	*13 670	8 290	
-6,0 m kg	*17 300	*17 300	*14 580	*14 580							*12 740	*12 740	6 710	
Ausleger 7,7 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 750 mm + Gegengewicht 11 300 kg	9,0 m kg							*13 940	*13 940			*11 750	*11 750	8 800
	7,5 m kg							*14 380	13 970			*11 460	*11 460	9 730
	6,0 m kg			*20 870	*20 870	*16 020	*16 020	*15 080	13 450	*13 620	10 580	*11 490	11 060	10 360
	4,5 m kg	*19 690	*19 690	*23 350	*23 350	*17 280	*17 280	*15 800	12 930	*13 900	10 290	*11 780	10 190	10 740
	3,0 m kg			*25 060	22 200	*19 590	16 210	*16 330	12 510	*14 070	10 040	*13 280	9 570	10 860
	1,5 m kg	*15 300	*15 300	*25 450	21 550	*20 070	15 710	*16 530	12 200	*13 870	9 890	*13 680	9 760	10 610
	0 m kg	*15 210	*15 210	*24 670	21 350	*19 780	15 470	*16 160	12 040			*13 740	10 350	10 120
-1,5 m kg	*15 210	*15 210	*24 670	21 350	*19 780	15 470	*16 160	12 040			*13 740	10 350	10 120	
-3,0 m kg	*27 470	*27 470	*22 860	21 460	*18 550	15 480	*14 810	12 110			*13 720	11 530	9 370	
-4,5 m kg	*23 490	*23 490	*19 800	*19 800	*15 940	15 770					*13 670	*13 670	8 290	
-6,0 m kg	*17 300	*17 300	*14 580	*14 580							*12 740	*12 740	6 710	
Ausleger 7,7 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 900 mm + Gegengewicht 11 300 kg	9,0 m kg							*13 940	*13 940			*11 750	*11 750	8 800
	7,5 m kg							*14 380	14 150			*11 460	*11 460	9 730
	6,0 m kg			*20 870	*20 870	*16 020	*16 020	*15 080	13 640	*13 620	10 730	*11 490	11 220	10 360
	4,5 m kg	*19 690	*19 690	*23 350	*23 350	*17 280	*17 280	*15 800	13 120	*13 900	10 450	*11 780	10 340	10 740
	3,0 m kg			*25 060	22 520	*19 590	16 450	*16 330	12 700	*14 070	10 200	*13 280	9 720	10 910
	1,5 m kg	*15 300	*15 300	*25 450	21 870	*20 070	15 950	*16 530	12 380	*13 870	10 040	*13 680	9 910	10 610
	0 m kg	*15 210	*15 210	*24 670	21 680	*19 780	15 700	*16 160	12 230			*13 740	10 510	10 120
-1,5 m kg	*15 210	*15 210	*24 670	21 680	*19 780	15 700	*16 160	12 230			*13 740	10 510	10 120	
-3,0 m kg	*27 470	*27 470	*22 860	21 780	*18 550	15 710	*14 810	12 300			*13 720	11 710	9 370	
-4,5 m kg	*23 490	*23 490	*19 800	*19 800	*15 940	*15 940					*13 670	*13 670	8 290	
-6,0 m kg	*17 300	*17 300	*14 580	*14 580							*12 740	*12 740	6 710	

Hinweise: 1. Maschine in der Betriebsart „F-Mode“ mit Power Boost-Funktion.

2. Obige Lastwerte entsprechen den SAE J1097- und ISO 10567-Normen hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.

3. Die Traglasten überschreiten weder 87% der hydraulischen Hubleistung noch 75% der Kipplast.

4. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

Wassergekühlter Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe IIIA erfüllt. Zweistufige Luftfiltereinheit mit Verschmutzungsanzeige und Vorreiniger Ansaugluftvorwärmung Elektrische Motorabstellung Kraftstofffilter und Wasserabscheider Betankungspumpe: 100 l/min mit Überlaufschutz Drehstromgenerator, 80 A

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Contronics:
– Advanced Mode Control System
– Eigendiagnosesystem
Maschinenstatus-Anzeige
Drehzahlwahlschalter mit integrierter Betriebsartenwahl
Automatische Leerlaufschaltung
Kraftverstärkung auf Knopfdruck
Elektronische Grenzlastregelung
Verstellbares Display
Batterie Hauptschalter
Wiederanlaßsperre
Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:
– 3 am Rahmen
– 4 am Ausleger
Batterien, 2 x 12 V / 225 Ah
Anlasser, 28 V / 6,6 kW

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Ausleger
Überlast-Warnerichtung
Automatische Hydraulikanlage:
– Doppelbeaufschlagung
– Auslegerpriorität

– Stielpriorität
– Schwenkpriorität
Regenerationssystem für Ausleger- und Stielhydraulik
Rückstoß-Dämpfungssystem
Lasthalteventile für Ausleger und Stiel
Ausleger-Schwimmstellung
Ölmengenregelung für Hammer- und Scherenhydraulik
Mehrstufen-Filterssystem
Endlagendämpfung der Zylinder
Zylinder mit Schmutzabstreifringen
Zusatz-Ventilschieber für Sonderhydraulik
Automatische zweistufige Fahrmotoren
Hydrauliköl, ISO VG 46

Oberwagen

Einstieg mit Handlauf
Standard-Kontergewicht: 11 300 kg
Stauraum für Werkzeuge
Rutschfeste Metalltrittflächen
Unterboden-Schutzblech (4,5 mm für Schwereinsatz)
Seitliche Laufstege

Kabine und Innenausstattung

Beheizter und luftgefederter Fahrersitz mit Textilüberzug
Vorgesteuerte Bedienhebel mit jeweils 3 Tasten
Automatische Heiz- und Klimaanlage
Hydro Lagerung der Kabine
Fahrersitz und Bedienkonsole individuell verstellbar
Flexible Antenne
Hydraulik-Sicherheitssperre
Weitere Ausstattung der schallisolierten Kabine:
– Aschenbecher

– Getränkehalter
– Zigarettanzünder
– Abschließbare Tür
– Colorverglasung
– Bodenmatte
– Hupe
– Große Aufbewahrungsbox
– Hochschiebbares oberes Frontfenster
– Abnehmbare untere Steckscheibe
– Sicherheitsgurt
– Sicherheitsverglasung
– Sonnenblende vorn, Dach, hinten
– Regenschutz, vorn
– Scheibenwischer mit Intervallschaltung
– Stereo-Kassettenradio

Vorrüstung für Vandalismusschutz
Einschlüsselsystem

Unterwagen

Hydraulischer Kettenspanner
Dauergeschmierte Kettenbolzen
Laufwerkschutz
Unterboden-Schutzblech (10 mm für Schwereinsatz)
Mechanisch verstellbare Spurweite

Bodenplatten

650 mm Zweisteg-Bodenplatten

Grabausrüstung

Ausleger: Monoblock 6,6 m, ME
Stiel: 2,9 m
Zentrale Schmierleisten

Service

Spezialwerkzeug für verstellbaren Unterwagen

SONDER AUSRÜSTUNG

Motor

Vorwärmanlage, 120 V, 240 V
Zweistufiges Ansaugluft-Vorfilter
Dieselbetriebene Standheizung
Wasserabscheider mit Heizelement
Schalldämmmatz

Elektrische Anlage

Zusatzscheinwerfer:
– 1 an der Kabine
– 1 am Gegengewicht
Akustischer Fahralarm
Schwenkalarm
Diebstahlschutz
Rundum-Kennleuchte

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel
Ausleger-Schwimmstellung
Hammer & Schere:
– 1- und 2-Pumpen-Schaltung
– Zusätzliches Rücklaufilter
– 1-Schalter-Bedienung

– 2-Schalter-Bedienung
– Pedalbedienung
Hydrauliköl, ISO VG 32
Hydrauliköl, ISO VG 68
Bio-Hydrauliköl 32
Bio-Hydrauliköl 46

Kabine und Innenausstattung

Sitz mit Textilüberzug
Beheizter Sitz mit Textilüberzug
Bedienhebel in halblanger Ausführung
Bedienhebel mit jeweils 5 Tasten
Steinschlagschutzdach (FOGS)
– Rahmenmontiert (356 kg)
– Kabinenmontiert (153 kg)
Kabine mit Schutzgitter über Dachfenster (FOPS: 80 kg)
Sonnenschutz, Dach (Stahl)
Fußstütze
Schutzgitter für Frontscheibe
Scheibenwischer für untere Scheibe
Vandalismusschutz

Unterwagen

Kompletter Laufwerkschutz (190 kg / stück)

Bodenplatten

750 mm, 900 mm Zweisteg-Bodenplatten

Grabausrüstung

Ausleger: Monoblock 7,7 m
Stiel: 3,55 m/4,2 m

Service

Abschmierpumpe (elektr.)
Handleuchte
Ersatzteile
Werkzeugsatz, komplett



Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht.
More care. Built in.

ARAG
Baumaschinen-Rent

ARAG Bau AG
Zingen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 25 B 100 2197
Printed in Sweden 2007.04-1,0
Volvo, Seoul

German
EXC