

Zugelassen ohne Partikelfilter

Deutsch

NC Raddumper HT1.5 Hochkipper

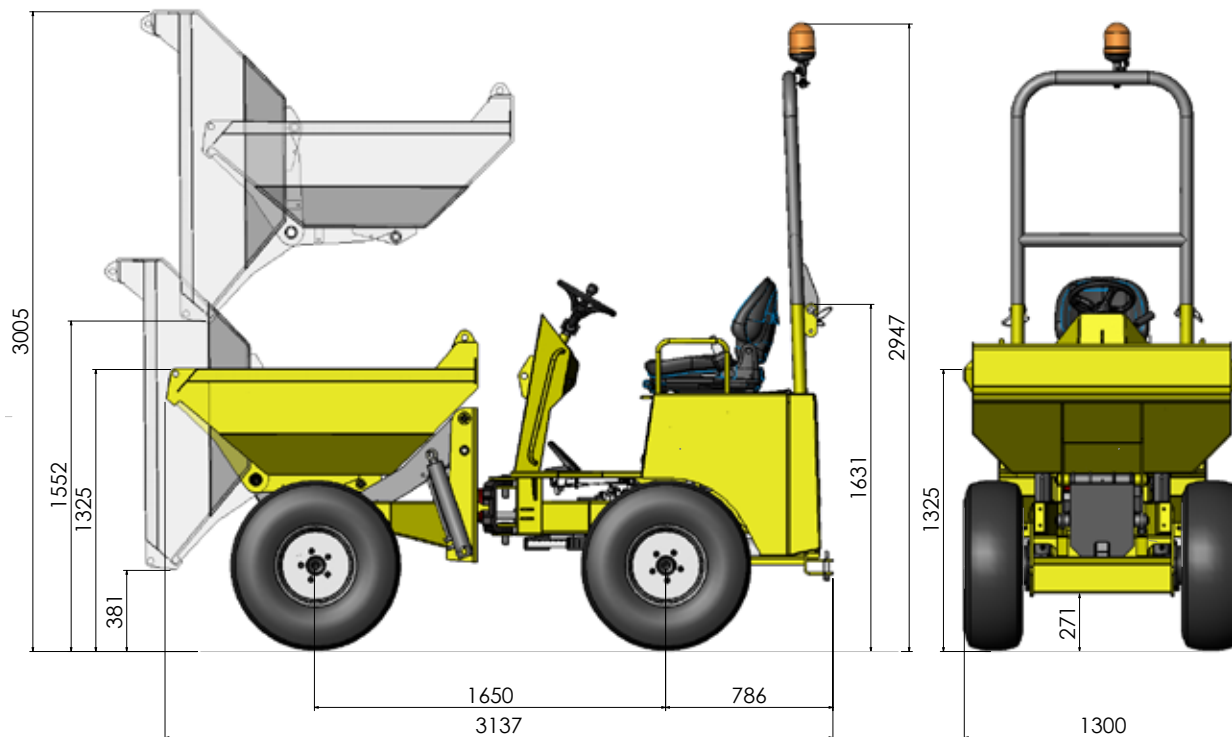


ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE

Der NC Minidumper HT1.5 ist eine robuste Konstruktion die in jedem Einsatz überzeugt. Die große Bodenfreiheit sorgt für gute Geländegängigkeit. Die ergonomische Anordnung der Instrumente für eine einfache und sichere Bedienung. Wie alle NC Dumper hat auch der HT1.5 keinerlei störende Bedienhebel im Bereich des Fahrerfußraums. So kann der Bediener schnell und einfach in den Minidumper ein- und aussteigen.

Ein weiteres Merkmal des HT1.5 Minidumper ist seine souveräne Motorleistung. Der Kubota Motor verhilft dem Dumper zu schnellen Arbeitsspielen und somit zu einem effektiven Einsatz.

Mit 1500 kg Nutzlast und einem Muldenvolumen von 600 l (gestrichen) ist der Minidumper HT1.5 in vielen Bereichen die passende Lösung. Sei es im Wegebau beim Garten- und Landschaftsbau, Erdbau oder beim Materialumschlag.



FEATURES

- permanenter Allradantrieb
- Poclain „Twin-Lock“ für hohe Traktion
- großer Auskippwinkel
- robuste Mulde - optional aus Hardox
- Ausschütthöhe bis zu 1840 mm
- 24 PS Motor



TECHNISCHE DATEN

- Motor Kubota D1105-3 Zylinder
- 17.5 kW bei 2.800 U/min
- hydrostatischer Fahrentrieb
- Fahrgeschwindigkeit: 0 - 14 km/h, stufenlos
- 1500 kg Nutzlast
- Transportgewicht: 1322 kg

KAPAZITÄT

Max. Nutzlast: 1500 kg
Transportgewicht: 1322 kg
Gehäuft: 805 Liter
Gestrichen: 600 Liter
Wassermass: 420 Liter

MOTOR

Motor Kubota D1105-3 Zylinder
Hubraum: 1,7 Liter
Max. Leistung: 17,5 kW bei 2800 U/Min.
Max. Drehmoment: 72 Nm bei 2000 U/min

ANTRIEBSSYSTEM

Hydrostatisch mit Twin Lock-System, durch welches die Antriebsleistung gleichmäßig auf alle vier Räder verteilt wird. Beschleunigung durch Fusspedal, Bremsen durch hydrostatische Abbremsung.

FAHREIGENSCHAFTEN

Fahrgeschwindigkeit : 0 – 14 Km/h
Lenkradwinkel: +/-36 Grad
Wendekreis: 6,4 m
Steigfähigkeit: 50 %
Reifen: 11/75/15.3 (Traktorprofil)
Steuerung: Hydrostatische, bedarfsgesteuerte Knicklenkung mit 2 doppeltwirkenden Zylindern. Prioritätsventil und integrierte Notlenkung
Betriebsbremse: hydrostatische Bremsen
Parkbremse: Automatisches Bremssystem in den Hinterradantriebsmotoren

LADEMULDE

Hydraulisch betätigt, Kippbereich bis zu 91°
Aus 8 mm Stahlblech verstärkte Muldenkanten, um mehr Stabilität zu geben, der Mehrfachachsen-Joystick ermöglicht eine präzise Steuerung

SITZ & BEDIENUNG

Verstellbarer Komfortsitz mit Auf- und Abstieg über beide Seiten, leichter Einstieg über galvanisierte Stufen, superhelle Warnlichter für alle entscheidenden Funktionen, Mittelkonsole aus Stahl bietet zusätzlichen Beinschutz, Steuerhebel an der Lenksäule montiert, Anti-Rutschboden

HYDRAULIK

35 ccm Fahrzeugpumpe bei 300 bar
14 ccm Getriebepumpe bei 170 bar
Hydraulische Prüfpunkte serienmäßig angebracht
Leicht zugänglicher ÖlfILTER oberhalb des Tanks

FEATURES

- Bedienerfreundlicher Zugang und Komfort
- Permanenter Allradantrieb ermöglicht die Fortbewegung auf unebenen Flächen
- Konstruktion für hohe Beanspruchung, Mulde aus 8 mm dicken Stahlplatten hergestellt und rundum verstärkt
- In der Lenksäule angebrachter Hebel zur Vor- und Rückwärtsfahrt, Beschleunigung erfolgt durch das Fusspedal
- Einfache und sichere Bedienung, Fahrtrichtung durch Lenksäule steuerbar
- Robuste Mittelkonsole gewährt Beinschutz
- Übersichtliches Armaturenbrett mit Tankanzeige, Stundenzähler, Warnlicht für die Feststellbremse, Anzeigen für Öltemperatur, Öldruck und Betriebstemperatur
- Serienmäßiger faltbarer ROPS Überrollbügel
- Einfacher Zugang zum Motor bei Service und Wartung
- 24 PS Motor
- Hervorragendes Leistungsgewicht
- Serienmäßiges diebstahlgesicherter CESAR Data Tag System
- Ausreichende Bodenfreiheit
- Hervorragender Wendekreis
- Serienmäßiger Rückfahralarm
- Separate Kraftstoff- und Hydraulikeinfüllklappe
- Muldenkippbereich bis zu 91°
- Verstellbarer, gefederter Sitz

GERÄUSCHPEGEL

Im Umkreis: LWA 101dB
Am Fahrerohr: LPA 85 dB

ELEKTRIK

Hochleistungsbatterie: 12 V, 95 Ah
Kompletter Kabelbaum ist mit Schutzmantel isoliert
Rückfahralarm

WARTUNGSZUGANG

Leichter Zugang bei Servicewartungen
Verschleißbare Motorabdeckung
Verriegelbares Batteriefach

FÜLLMENGEN

Kraftstoff: 29 Liter
Hydraulikflüssigkeit: 29 Liter



ARAG

Baumaschinen-Rent

ARAG Bau AG

Zinggen

6166 Hasle LU

www.arag-bau.ch

Tel. 058 710 00 00

CARL HEUSSER AG

Alte Steinhäuserstrasse 23

6330 Cham

Tel. 041 747 22 00

Fax 041 741 47 64

CARL HEUSSER SA

Rte du Grammont C56

1844 Villeneuve

Tel. 021 960 10 61

Fax 021 960 19 47

info@heusser.ch

www.heusser.ch



Kraft mal Innovation.