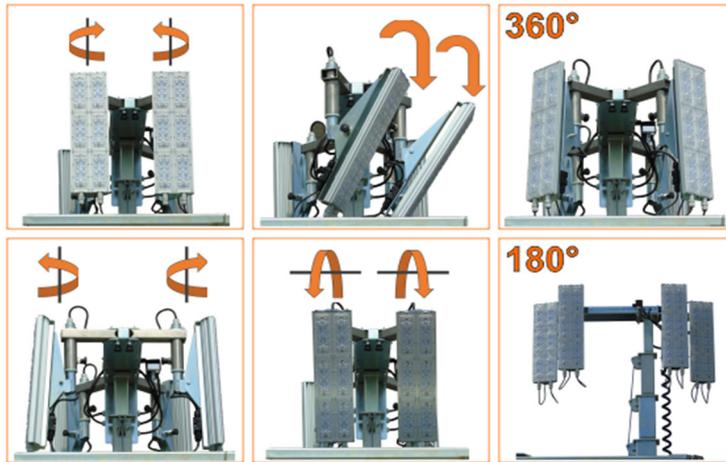


## Lichtmast Generac V20 HYPER Y2

V20 Hyper ist ein neuer mobiler Lichtmast mit 4 x 320 W-Hochleistungsscheinwerfern. Er bietet über 140 Stunden Betriebszeit und einen der geringsten Schalldruckpegel der Branche: nur 58 dB(A) in einem Abstand von 7 Metern. Bei der exklusiven Hyper-Version mit **Omnia® LED-Technologie** kann der Bediener die Scheinwerfer so ausrichten, dass eine optimale Beleuchtung auf 360° garantiert wird – auch mit Blendschutzoptionen erhältlich.



### GTL01 Digitalregler

V20 HYPER ist mit einem Digitalregler ausgestattet, der speziell zur Steuerung aller Funktionen des Lichtmasts entwickelt wurde.

### Ausgezeichnete Zugänglichkeit

3 Türen für einen großzügigen Zugang. Über 2 Flügeltüren ist der Motor leicht zu erreichen und kann sicher und praktisch gewartet werden. Über die Tür auf der Rückseite ist die digitale Schalttafel zugänglich.

### Der kleinste Geräuschpegel!

Innovation bedeutet auch, die Geräuschbelastung zu reduzieren! Der V20 Lichtmast weist in einer Entfernung von 7 Metern nur einen Schalldruckpegel von 58 dB(A) auf.

### Lange Betriebsdauer

Dank der kraftstoff- und energiesparenden Auslegung des V20 HYPER (kleiner Motor und LED-Lampen) kann dieses Modell bis zu 143 Stunden betrieben werden, ohne dass nachgetankt werden muss.

### Doppelte Leistung

Sie können zwei V20 HYPER miteinander koppeln und zwei Lichtmasten mit nur einem Motor betreiben.

**GENERAC®**  
MOBILE

## V20 Hyper Y2 Yanmar 2TNV-70



### Mietpreise

CHF 82.- /Tag  
CHF 386.- /Woche  
CHF 1'236.- /Monat

Preise sind exkl. MwSt.  
und Versicherung

## V20 HYPER Y2 - technische Daten



### V20 Hyper Y2 Yanmar 2TNV-70

V20 HYPER Y2	technische Daten
Motor	Yanmar 2TNV-70
Abmessungen min. (L x B x H)	2'200 x 1'400 x 2'440 mm
Abmessungen max. (L x B x H)	2'200 x 1'850 x 8'500 mm
Trockengewicht	980 kg
Mast System	Hydraulisch
Mast Drehung	340°
Leuchtkraft	4 x 320 W
Leuchtenart	LED (Hyper)
Total Lumen	184000 Lm
Ausleuchtung (180°/360°)	4500/4200 m <sup>2</sup>
Motor Kühlung	Flüssigkeit
Zylinderzahl	2
Motordrehzahl (50/60 Hz)	1500 / 1800 rpm
Flüssigkeitswanne (110%)	√
Generator (kVA/V/Hz)	5/220/50 – 5/240/60
Ausgangs Steckdose (kVA/V/Hz)	2/220/50 – 2/240/60
Eingangs Steckdose (A/V/Hz)	16/220/50 – 16/240/60
Schalldruck	59 dB(A) @ 7m
Windstabilität	110 km/h
Tankinhalt	100 l
Betriebslaufzeit	143 h

