

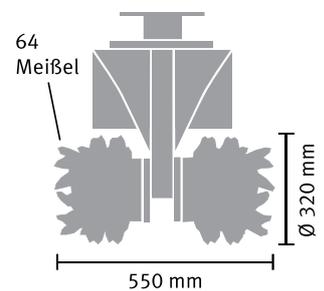


# ER 100

Querschneidkopffräsen  
für Bagger von 3 bis 7 Tonnen

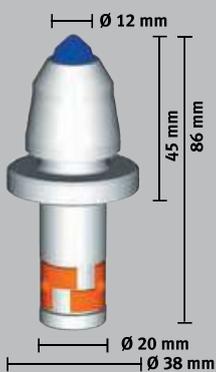
# Deutsch

<b>ER 100</b> Querschneidkopf Standard	Einheit	Serie <b>ER 100-1</b>	Serie <b>ER 100-2</b>	Serie <b>ER 100-3</b>	Serie <b>ER 100-4</b>
empfohlene Drehzahl	RPM	110	110	110	110
empfohlene Ölmenge bei 50 bar	l/min	41	52	57	62
Drehmoment bei 210 bar	Nm	1.255	1.554	1.722	1.869
Drehmoment bei 350 bar	Nm	2.100	2.600	2.870	3.115
Schneidkraft bei 210 bar	N	7.844	9.713	10.763	11.681
Schneidkraft bei 350 bar	N	13.125	16.250	17.938	19.469
Gewicht	kg	220	220	220	220



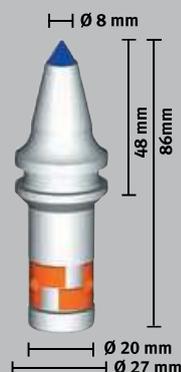
max. Hydraulikölmenge: 90 l/min  
 max. hydraulischer Betriebsdruck: 350 bar  
 empfohlener min. hydraulischer Betriebsdruck: 210 bar  
 Nennleistung: 30 kW

Die in den Tabellen angegebenen Maximalwerte für Druck und Volumenstrom können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Halten Sie für Ihre konkreten Anwendungsfälle bitte mit uns Rücksprache.



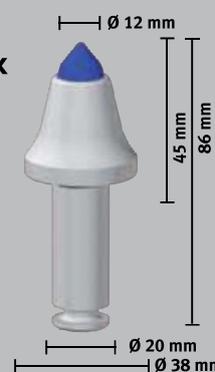
**Standard ab Werk:**  
**Rundschaftmeißel**  
**ER 12/45/38/20 K**  
 Art. Nr.  
 12 45 38 20

Einsatzbereich:  
 Beton, weiche und  
 mittelharte Gesteine



**Rundschaftmeißel**  
**ER 09/51/25/20 K**  
 Art. Nr.  
 9 51 25 20

Einsatzbereich:  
 Salz, Gips



**Rundschaftmeißel**  
**ER 16/46/38/20 S**  
 Art. Nr.  
 16 46 38 20

Einsatzbereich:  
 Beton, weiche und  
 mittelharte Gesteine

**Einschlagsicherung**  
**ES 250**  
 Art. Nr.  
 99 99 99 91

gedruckt von [www.arag-bau.ch](http://www.arag-bau.ch)