

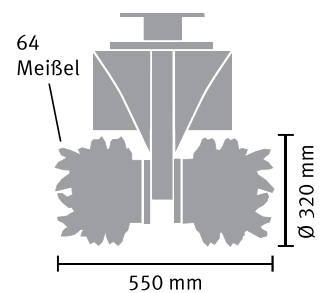


ER 100

Querschneidkopffräsen
für Bagger von 3 bis 7 Tonnen

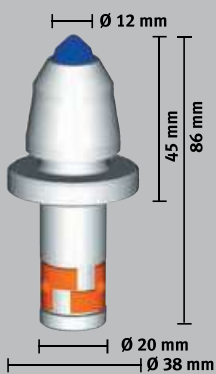
Deutsch

ER 100 Querschneidkopf Standard	Einheit	Serie ER 100-1	Serie ER 100-2	Serie ER 100-3	Serie ER 100-4
empfohlene Drehzahl	RPM	110	110	110	110
empfohlene Ölmenge bei 50 bar	l/min	41	52	57	62
Drehmoment bei 210 bar	Nm	1.255	1.554	1.722	1.869
Drehmoment bei 350 bar	Nm	2.100	2.600	2.870	3.115
Schneidkraft bei 210 bar	N	7.844	9.713	10.763	11.681
Schneidkraft bei 350 bar	N	13.125	16.250	17.938	19.469
Gewicht	kg	220	220	220	220



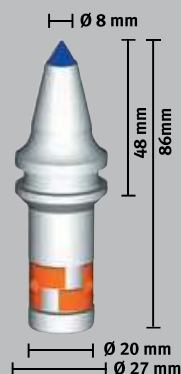
max. Hydraulikölmenge: 90 l/min
 max. hydraulischer Betriebsdruck: 350 bar
 empfohlener min. hydraulischer Betriebsdruck: 210 bar
 Nennleistung: 30 kW

Die in den Tabellen angegebenen Maximalwerte für Druck und Volumenstrom können nicht gleichzeitig in Anspruch genommen werden. Halten Sie für Ihre konkreten Anwendungsfälle bitte mit uns Rücksprache.



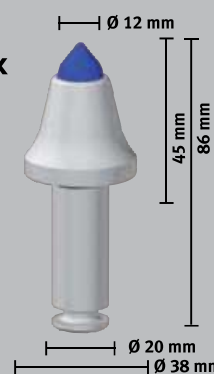
Standard ab Werk:
Rundschaftmeißel
ER 12/45/38/20 K
 Art. Nr.
 12 45 38 20

Einsatzbereich:
 Beton, weiche und
 mittelharte Gesteine



Rundschaftmeißel
ER 09/51/25/20 K
 Art. Nr.
 9 51 25 20

Einsatzbereich:
 Salz, Gips



Rundschaftmeißel
ER 16/46/38/20 S
 Art. Nr.
 16 46 38 20

Einsatzbereich:
 Beton, weiche und
 mittelharte Gesteine

Einschlagsicherung
ES 250
 Art. Nr.
 99 99 99 91

gedruckt von www.arag-bau.ch

ARAG Bau AG
 Zinggen
 6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
 Tel. 058 710 00 00

Baumaschinen-Rent

erkat®

bau | stahlindustrie | bergbau | tunnel | forst

spezial fräsen