

Deutsch

Atlas Copco



Bessere Auslastung durch Vielseitigkeit

XAVS 378 - XAHS 408 (19-24 m³/min)

gedruckt von www.arag-bau.ch

ARAG
Baumaschinen-Rent

ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00

Grundausrüstung

Mehr Leistung bei niedrigeren Betriebskosten

Mit dem XAHS 408 und XAVS 378 können Sie Ihre Produktivität beim Sandstrahlen, bei Bohrungen in Marmorsteinbrüchen, Sprenglochbohrungen, Bohrungen im Spezialtiefbau und vielen anderen Anwendungen deutlich steigern. Mit bis zu 24 m³/min Volumenstrom bei 8,6 bar ist dieser kompakte Kompressor (in Vollausstattung noch unter 3500 kg) Ihr perfekter Partner.

Leistungsschub

Durch die Kombination des Atlas Copco Schraubenelements mit einem Stufe V-konformen Motor wächst der verfügbare Volumenstrom. Darum sind diese Kompressoren bis zu 6 % effizienter als vergleichbare Modelle.

Einfache Wartung

Die wartungsbedingte Stillstandzeit konnten wir auf ein Minimum reduzieren. So ermöglicht der einfach zu öffnende Druckbehälterdeckel den Austausch des Luftentölelements in weniger als einer Stunde und den Ölfilter können Sie dank patentierteren Bajonettverschlusses sogar ohne jedes

Werkzeug auswechseln. Die großen Seitenklappen bieten außerdem leichten Zugang zu allen Wartungspunkten.

Schutz für Ihre Investition

Die XC2003-Steuerung mit PACE-Technologie erlaubt Ihnen, den Druck in Stufen von 0,1 bar zwischen 5 und 14 bar einzustellen. So lässt sich Ihr Kompressor für die verschiedensten Anwendungen einsetzen, was seine Auslastung deutlich verbessert.

Besondere Aufmerksamkeit schenkt Atlas Copco auch dem Thema Zuverlässigkeit. Alle Komponenten sind für die härtesten Einsatzumgebungen getestet. Die Steuerung besitzt Schutzklasse IP65 gegen das Eindringen von Staub und Wasser, die Haube ist durch eine dreischichtige Lackierung der Korrosivitätskategorie C3 vor Rost geschützt.

Diese Ausstattungsmerkmale steigern am Ende des Investitionszyklus den Wiederverkaufswert Ihrer Ausrüstung.



Niedriger Kraftstoffverbrauch

Durch die Kombination des Atlas Copco Schraubenelements mit einem Stufe V-konformen Dieselmotor von Cummins wird die Effizienz im Vergleich zu herkömmlichen Kompressoren um 6 % gesteigert.



Mit Rücksicht auf die Umwelt

Unsere Kompressoren verfügen standardmäßig über eine geschlossene Bodenwanne mit 110% Auffangvolumen. Sie verhindert Umweltbelastungen, falls es am Einsatzort zum Austreten von Betriebsflüssigkeiten kommen sollte. Die Ablasschrauben sind benutzerfreundlich zentral angeordnet.



**BIS ZU 6 %
EFFIZIENTER
ALS HERKÖMMLICHE
KOMPRESSOREN**



**EINFACHE
WARTUNG**



**ÖLWECHSELINTERVALL AUF
1000 STUNDEN (ODER ALLE ZWEI
JAHRE) VERLÄNGERT**

HAUBE

**(Korrosivitätskategorie C3)
MIT DREISCHICHTIGER LACKIERUNG**



**bis zu 24 m³/MIN
VOLUMENSTROM,
UNTER 3500 kg**

**HOHE
AUSLASTUNG
UND PRODUKTIVITÄT**



**stAge⁺V
KONFORM**



Robuste Konstruktion

Diese Kompressoren wurden im Labor und unter praxisnahen Bedingungen getestet, um ein optimales Leistungsvermögen sicherzustellen. Sie sind härtesten Einsatzbedingungen gewachsen. Eine dreischichtige Lackierung (Korrosivitätskategorie C3) schützt ihre gesamte Karosserie und verlängert die Lebensdauer.

Einfacher Wartungszugang

Im Falle einer Wartung ist der einfache Zugang zu allen Verbrauchsmaterialien entscheidend wichtig. Die großen Seitenklappen verkürzen die Wartungszeit erheblich.

Hohe Wendigkeit

Die verstellbare Zugdeichsel mit Gasfederunterstützung lässt sich problemlos von einer Person handhaben. Außerdem ist keine Druckluftbremse erforderlich, da diese Kompressoren alle weniger als 3500 kg wiegen.

Weniger Stillstandzeiten

Das Intervall für Kompressorölwechsel wurde auf bis zu 1000 Stunden oder alle zwei Jahre verlängert. Geringerer Wartungsaufwand und längere Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien reduzieren die Betriebskosten und verbessern die Verfügbarkeit. Einfach zu öffnender Druckbehälterdeckel für den Austausch des Lufttölelements innerhalb von nur einer Stunde.



XC2003-Steuerung

Das LCD-Display der intuitiven XC2003-Steuerung erleichtert die Bedienung, zeigt die Auslastung des Kompressors an und meldet, wenn es Zeit für geplante Wartungsaktivitäten ist. Die Steuerung ist gemäß Schutzklasse IP65 gegen das Eindringen von Staub und Wasser geschützt. So können die Kompressoren auch unter härtesten Bedingungen eingesetzt werden. Mit dieser Steuerung lässt sich der Arbeitsdruck in nur einer Minute einstellen.



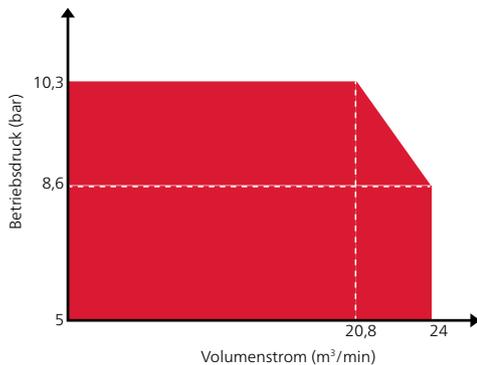
**Steigern Sie mit
XC2003-Steuerung
und PACE-
Technologie die
Auslastung**

Druck in Stufen von 0,1 bar einstellbar

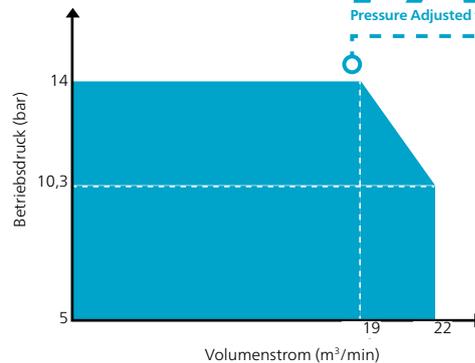
Der Flexibelste gewinnt...

PACE-Technologie definiert das Verhältnis zwischen Druck und Volumenstrom neu. Ein Kompressor mit PACE-Technologie kann den Anwendungsbedarf von durchschnittlich drei Kompressoren mit unveränderlicher Druckeinstellung abdecken.

Leistungsdiagramm: XAHS 408



Leistungsdiagramm: XAVS 378



PACE™
Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

Anwendungen:



8,6 bis 10 bar:
Sandstrahlen



7 bis 12 bar:
Spritzbetonanwendungen



12 bar:
Kabeleinblasen und Bohren

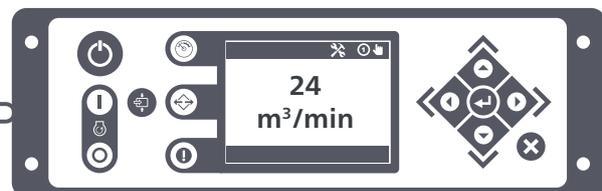


14 bar:
Sprenglochbohrungen oder
Bohrungen im Spezialtiefbau

Sie geben den Druck vor ...



Ihr Anwendungsbedarf bestimmt den Volumenstrom ...



Die PACE-Steuerung übernimmt die Eingabe und reguliert die perfekte Kombination.

Intuitive Bedienung:

- Umschaltung zwischen den Voreinstellungen mit einem einfachen Tastendruck.
- Druckanpassung mit drei einfachen Klicks.
- Druckeinstellung in Stufen von 0,1 bar.



Das ist PACE:

- ✓ Ein elektronisches Regelsystem, das über ein elektronisches Modul gesteuert wird.
- ✓ Ein System, das den breitesten Betriebsdruckbereich bei einem einzelnen Kompressor bietet. Erlaubt mehrere Kombinationen von Druck und Volumenstrom.
- ✓ Anwenderfreundliches System mit garantierter Genauigkeit und Sicherheit. Gewährleistet die Langzeitleistung des Kompressors.
- ✓ Ein System, das Ihnen die Vielseitigkeit von drei Maschinen in einem Paket bietet.

Das ist PACE NICHT:

- ✗ Ein lineares System, bei dem die Druckeinstellung den Volumenstrom bestimmt.
- ✗ Ein Regelventil, an dem Sie aufgrund vager Vermutungen manuelle Einstellungen vornehmen.

PACE-Technologie bietet Ihnen bessere Auslastung, mehr Vielseitigkeit, höhere Einsparungen durch Effizienz und größere Rentabilität.



Höhere
Auslastung



Niedrigere
Gesamtkosten
der Investition

ECO-Modus: Kraftstoff sparen durch intelligente Elektronik

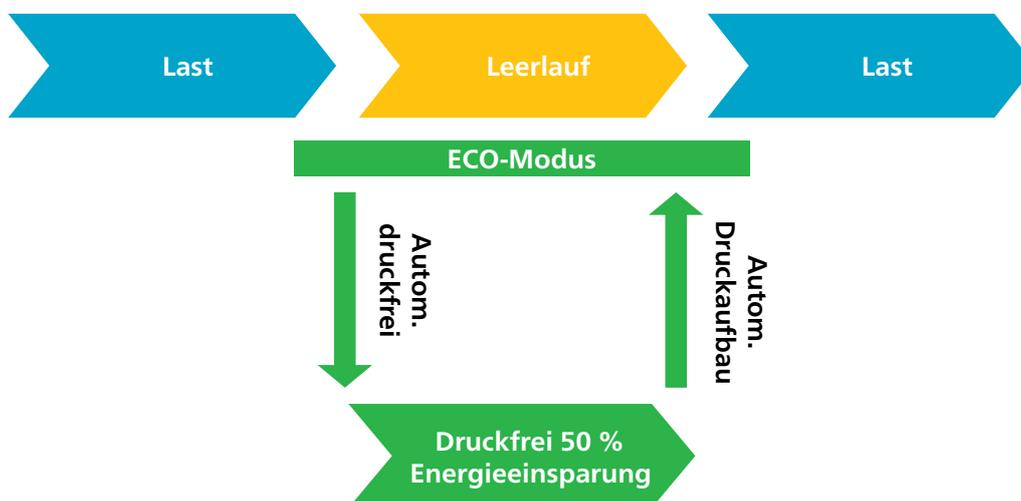
Wählen Sie einen Kompressor, der nur dann läuft, wenn Sie Luft benötigen.

Unsere XC2003-Steuerungen verfügen über einen ECO-Modus. In dieser Software-Einstellung schaltet der Kompressor automatisch zwischen Lastbetrieb und Leerlauf bzw. druckfreiem Zustand um. Im **ECO-Modus spart** der Kompressor im Vergleich zum normalen Leerlaufmodus bei manchen Anwendungen bis zu 50 % Kraftstoff.

Wie funktioniert ECO-Modus?

Wenn es bei Ihrer Anwendung lange Zeiträume ohne Luftbedarf gibt, beispielsweise beim Wechseln des Bohrgestänges oder bei Handförderung, wechselt der Kompressor in den Leerlauf. Bei aktiver ECO-Modus-Funktion schaltet der Kompressor automatisch vom Leerlauf in den druckfreien (ECO-) Modus um und spart auf diese Weise Kraftstoff. Wird die Arbeit fortgesetzt, erkennt ein Luftentladungssensor den Luftbedarf der Anwendung und die Steuerung veranlasst den erneuten Druckaufbau im Kompressor. Die automatische Erkennungsfunktion stellt sicher, dass Sie innerhalb kürzester Zeit die Arbeit fortsetzen können.

Die XC2003-Steuerung wird mit vordefinierten ECO-Modus-Einstellungen geliefert, die Sie auf Ihre Anwendung weiter abstimmen können.





Technische Daten

Leistungsdaten		XAHS 408 ST V			XAVS 378 ST V		
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar (g)	7-8,6	10,3	12	7-10,3	12	14
	psi (g)	100-125	150	175	100-150	175	200
Volumenstrom	cfm	847	792	735	778	725	672
	m ³ /min	24	22,4	20,8	22	20,5	19
	l/s	400	374	347	367	342	317
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	45			45		
Min. Starttemperatur	°C	-10			-10		
Min. Starttemperatur (Kaltstartoption)	°C	-25			-25		
Motor							
Hersteller		Cummins					
Modell		B6.7 Stufe V					
Zylinderanzahl		6					
Antriebsleistung	kW	187			187		
Volle Last U/min		1750					
Leerlauf U/min		1100					
Emissionsstufe		Stufe V					
Fassungsvermögen							
Motoröl	l	17					
Kompressoröl	l	40					
Kraftstofftank	l	270					
Geräuschpegel							
Max. Schalldruckpegel (LpA) in 7 m	dB(A)	72					
Abmessungen und Gewicht : Anhänger							
L x B x H	mm	5650 x 1987 x 2058					
Gewicht (mit Betriebsflüssigkeiten)	kg	3500					



Optionen

- Auf Stützen montiert oder Ladegestell
- Verstellbare Zugdeichsel
- Stützrad
- Zugösen (DIN, ITA, NATO, BNA, Kugelkupplung und PKW-Kupplung)
- Beleuchtungssystem für die Straße
- FleetLink
- Luftaufbereitung
 - Nachkühler mit Wasserabscheider
 - Bypassventil
 - PD-Filter
- Ausrüstung für spezielle Anwendungen
 - Einlass-Absperrventil
 - Funkenfänger
- Kaltstart
- Einfüllstutzen am Kraftstofftank aus Aluminium



Die Lösungen von Power Technique

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

Baukompressoren

Einsatzbereit



- 1-5 m³/min
- 7-12 bar

Vielseitigkeit



- 5,5-22 m³/min
 - 7-20 bar
- * Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Produktivitätspartner



- 19-116 m³/min
- 10-345 bar

Handgehaltene Werkzeuge

Druckluftwerkzeuge



- Abbruchhämmer (2,5 – 40 kg)
- Gesteinsbohrer (5 – 25 kg)
- Gesteinsbohrer für den Untertagebau
- Weitere Druckluftwerkzeuge

Hydraulikwerkzeuge



- Abbruchhämmer (11 – 40 kg)
- Weitere Hydraulikwerkzeuge
- Aggregate

Benzingetriebene Werkzeuge



- Abbruchhämmer & Gleisstopfer (25 kg)
- Kombi-Bohrer (23 kg)

Stromerzeuger



- Tragbar
- Mobil
- Industrie

* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

Lichtmasten



- Diesel LED und MH
- Elektrisch LED
- Batterie LED

Entwässerungspumpen



- Tauchbar
 - Trocken aufgestellt
 - Kleine Motorpumpen
- * Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Hier enthaltene Fotos und Abbildungen können Produkte mit optionalen bzw. Zusatzkomponenten zeigen, die nicht Bestandteil der Standardversion des Produkts und damit nicht im Lieferumfang enthalten sind, es sei denn, der Kunde erwirbt solche optionalen bzw. Zusatzkomponenten gesondert. Änderungen an den technischen Daten und der Bauweise von Produkten, die im vorliegenden Dokument beschrieben werden, vorbehalten. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich.

Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
atlascopco.com/ptba

ARAG ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00
Baumaschinen-Rent