



Deutsch english

➔ Anbau Bohreinheiten ➔ Baggeranbau
➔ Drilling unit attachments ➔ Excavator attachment

DE

Die Modelle überzeugen durch folgende Eigenschaften:

- Leichte, kompakte Modularbauweise
- Neigezylinder zum vertikalen und horizontalen Positionieren der Bohrlafette
- Rollovergetriebe für eine 360°-Rotation des Bohrturms
- Durch die enorme Beweglichkeit sind Bohrpositionen in nahezu allen erdenkbaren Lagen zu erreichen.
- Standardmäßige Ausstattung für den Einsatz verschiedener Bohrverfahren, welche bei Bedarf problemlos nach- bzw. umgerüstet werden können.
- Elektroproportional-Ventiltechnik

EN

The models stand out with the following characteristics:

- Light, compact modular design
- Tilt cylinder for vertical and horizontal positioning of the drill carriage
- Rollover gear for 360° rotation of the rig
- Thanks to the enormous mobility, drilling positions in almost all conceivable locations can be reached
- Standard equipment for the use of various drilling methods, which can be easily upgraded or changed as needed
- Electroproportional valve technology

Anwendungsbereiche

Range of application

Injektionsankerbohrungen
Injection anchor drillings

Überlagerungsbohrungen
Overburden drillings

Hochdruckinjektionsbohrungen
High pressure injection drilling systems

Sondier- und Drehbohrungen
Exploratory and rotary drillings

Anker- und Sprenglochbohrungen
Anchor and blast hole drillings



Die Morath-Baggeranbauten sind speziell für den Einsatz in den Bereichen Baugrubensicherung, Fundamentgründung, Gebäudesicherung, Bankettverbau sowie Straßensanierung und -befestigung konzipiert. Die Energie für den Baggeranbau wird durch das Trägergerät bereitgestellt. Abhängig von dem geforderten Bohrverfahren, dem Bohrdurchmesser, der Bohrtiefe, den örtlichen Gegebenheiten und der Geologie des Bodens, spezifizieren wir Ihnen gerne eine geeignete Bohreinheit, sowie die erforderlichen Leistungsdaten des Trägergerätes.

Ein Morath-Baggeranbau bietet viele Vorteile:

- Reduzierung der Transportkosten durch den mehrfachen Einsatz des Baggers vor Ort auf der Baustelle. So können z. B. mit nur einem Bagger als universelles Trägergerät, die Aushub-, Anker-, sowie ggf. erforderlichen Spritzbetonarbeiten durchgeführt werden.
- Falls für Bohrarbeiten keine ganzjährige Auslastung gegeben ist, kann der Bagger wie gewohnt eingesetzt werden.
- Um das finanzielle Risiko bei einer Neuanschaffung zu minimieren, kann ein Baggeranbau den optimalen Einstieg in die Bohrtechnik bieten, da oftmals auf Trägergeräte aus dem bestehenden Maschinenpark zurückgegriffen werden kann.
- Bei Bohrarbeiten, die große Reichweiten von einem Maschinenstandpunkt aus fordern, bildet ein Baggeranbau oftmals die effektivste Einheit.

Morath excavator attachments are specially designed for use in the areas of building pit support, foundations, building stabilisation, shoulder shoring and road reconstruction and paving.

The power for the excavator attachment is provided by the carrier. In accordance with the required drilling method, drilling diameter, drilling depth, local conditions and the geology of the soil, we will be happy to specify a suitable drilling unit as well as the required performance of the carrier.

A Morath excavator attachment offers many advantages:

- Reduced transport costs through multiple uses of the excavator on location at the building site. Thus, for example, the excavations, anchoring, and any shotcrete work necessary can be carried out with just one excavator as a universal carrier device.
- If drilling is not required all year round the excavator can still be used as usual.
- To minimise the financial risk with a new purchase, an excavator attachment can offer optimal entry to drilling because often carrier equipment from the existing machine park can be used.
- For drilling requiring long ranges from one machine position, an excavator attachment is often the most effective unit.

Technische Daten
Technical data

Baggeranbau Typ // Excavator attachment Type	BA 1000	BA 2000	BA 3000	BA 4000
Empfohlene Gewichtsklasse des Trägergerätes Recommended weight class of carrier	3–5 t	5–12 t	12–25 t	25–35 t
Bohrlafettentyp* // Feed force*	AK25L-6R	AK25L-6R	AKU-B25	AKU-D35
Vorschubslänge (V1) // Feed length; mast (V1)	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	3.500 mm
Vorschubslänge (V2) // Feed length; mast (V2)	700 mm	700 mm	1.000 mm	1.000 mm
Gesamtvorschub (V1+V2) // Feed length; mast (V1+V2)	3.200 mm	3.200 mm	3.500 mm	4.500 mm
Gesamtlänge Lmax // Total length	4.430 mm	4.430 mm	4.590 mm	5.370 mm
Gewicht** // Weight**	770 kg	1.060 kg	1.850 kg	2.650 kg
Teleskopierbarer Abstützfuß A // Telescopic stabiliser A	–	700 mm	1.000 mm	1.000 mm
max. Vorschubskraft // Feed force	7.500 N	12.500 N	20.500 N	33.500 N
max. Rückzugskraft // Retraction force	11.000 N	16.500 N	27.500 N	45.250 N
Rollover-360° // Rollover-360°	O	S	S	S
Neigezylinder // Tilt cylinder	100°	100°	100°	100°
Betriebsdruck // Operating pressure	180 bar	180 bar	180 bar	180 bar
Ölbedarf ca. // Oil requirement approx.	50–80 l	90–120 l	120–140 l	120–140 l
Steuerung manuell CAN-BUS Funk Control manual CAN-BUS wireless	S O O	O S O	O S O	O S O

Bohrverfahren* // Bohrverfahren*****

Drehschlagbohren mit Außenlochhammer Rotary percussive drilling with Top hammer	Hydraulikhammer-Typ Hydraulic hammer-Type	HB23	HB70 / HB100	HB100	HB100
	max. Anker-Durchmesser max. anchor diameter	TITAN 40/xx, R38	TITAN 52/xx, R51	TITAN 103/xx, R90	TITAN 103/xx, R90
Drehschlagbohren mit Imlochhammer Rotary percussive drilling with Down-the-hole hammer	Drehmotor-Typ Rotary head-type	HD25	HD25	HD52	HD52
	max. Bohr-Durchmesser max. drilling diameter	ø 115 mm	ø 115 mm	ø 150 mm	ø 175 mm
Überlagerungsbohren Overburden drilling	Drehmotor-Typ Rotary head-type	HD25S	HD25S	HD52S	HD52S
	max. Bohr-Durchmesser max. drilling diameter	ø 114 mm	ø 114 mm	ø 139 mm	ø 168 mm

* Weitere Bohrlafettentypen und -längen auf Anfrage
* More drill carriage types and lengths on request

** Ohne Hydraulikhammer/Drehmotor und ohne Klemmvorrichtung
** Without hydraulic hammer/rotary head and without clamping device

*** Alternative Bohrverfahren auf Anfrage
*** Alternative drilling methods on request

O = Option // Optional
S = Serienmäßig // Standard

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.

Zubehör
Accessories

- Hydraulikhämmer
Hydraulic hammers
- Drehmotoren
Rotary heads
- Hydraulische Schmierpumpen/-verteiler
Hydraulic lubricating feed mechanisms
- Hydraulische Klemmvorrichtungen
Hydraulic clamping devices
- Verschiedene Baggerhalterungen
Various excavator brackets
- Staubabsaugung
Dust exhaust

Bohrturm AK25L-6R/AKU-B25/AKU-D35

Drilling rig

Technische Daten

Technical data

Abmessungen // Dimensions		BA 1000	BA 2000	BA 3000	BA 4000
Bohrlafettentyp // Drill carriage type		AK25L-6R	AK25L-6R	AKU-B25	AKU-D35
Gesamtlänge // Overall length	Lmax	4.430 mm	4.430 mm	4.590 mm	5.370 mm
Vorschub // Feed	V1	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	3.500 mm
Vorschub // Feed	V2	700 mm	700 mm	1.000 mm	1.000 mm
Gesamtvorschub // Total Feed	V1 + V2	3.200 mm	3.200 mm	3.500 mm	4.500 mm
Teleskopierbarer Abstützfuß Telescopic stabiliser	A	–	700 mm	1.000 mm	1.000 mm
Energiekette // Energy chain	B1	–	–	250 mm	300 mm
Energiekette // Energy chain	B2	330 mm	330 mm	750 mm	800 mm

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

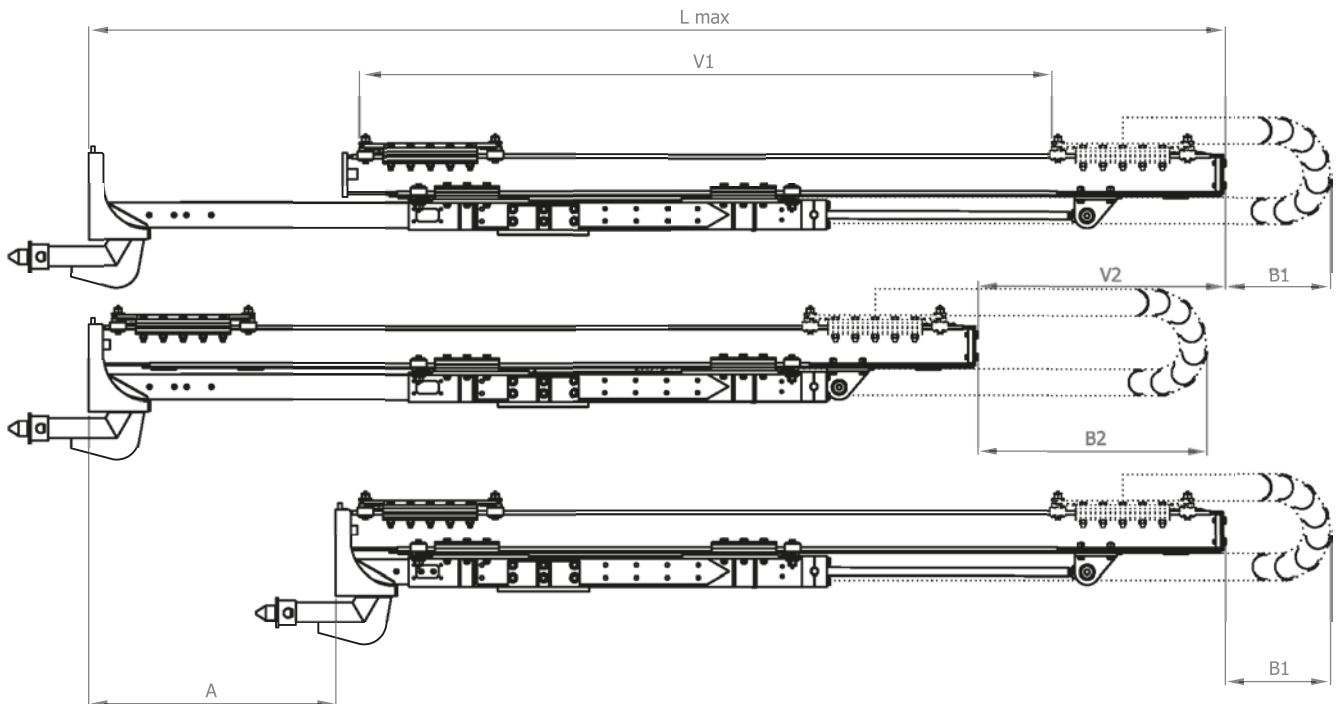
Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.

DE

Der Bohrturm besteht aus einem Haltebalken mit teleskopierbarem Abstützfuß (A), Verschiebezylinder (V2), Aluminium-Bohrlafette mit integriertem Vorschubzylinder (V1), Gleit- bzw. Rollensattel, Energiekette und einem Fangseil zur Sicherheitsabschaltung. Durch die Kombination von teleskopierbarem Abstützfuß (A) und Verschiebezylinder (V2) ist eine Doppel-Teleskopierung möglich, wodurch die Vorschublänge erhöht wird (V1 + V2).

The rig consists of a mounting beam with a telescopic stabiliser (A), displacement cylinder (V2), aluminium drill carriage with integrated feed cylinder (V1), sliding or roller saddle, energy chain and an arresting cable for safety shutdown. Through the combination of a telescopic stabiliser (A) and displacement cylinder (V2), double telescoping is possible, thus increasing the feed length (V1 + V2).

EN



ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00

Baumaschinen-Rent