



Cat® - Performance- Hämmer

H110 S–H215 S

Cat®-Performance-Hämmer bieten umfangreiche Funktionen, die die Produktivität auf Ihrer Baustelle steigern – egal ob es sich um Steinbruch-, Abbruch- oder allgemeine Bauarbeiten handelt.

In manchen Regionen sind nicht alle Anbaugeräte erhältlich. Weitere Informationen zu den in Ihrer Region verfügbaren Konfigurationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Höhere Produktivität

- Die Hammerschläge haben eine gleichmäßige Stärke und ermöglichen dadurch eine konstante Produktivität.
- Der Betriebszyklus ist effizienter – weniger innere Wärmeverluste, mehr Leistung für das Werkzeug.
- Durchmesser und Masse von Kolben und Werkzeug sind aufeinander abgestimmt. So wird ein bedeutend höherer Wirkungsgrad bei der Leistungsübertragung erzielt.
- Schlaghäufigkeit, Hydraulikdruck und Schlagenergie wurden optimiert, um bei Cat-Maschinen den höchstmöglichen Durchsatz zu erzielen.
- Die Hämmer H190 S und H215 S können zwischen Schlagfrequenz und Schlagkraft umgeschaltet werden, um sie für verschiedene Anwendungen bestmöglich anzupassen.

Niedrigere Wartungskosten

- Der Gasstand muss nicht ständig überprüft werden. Die Konstruktion gewährleistet einen konstanten Gasdruck während der gesamten Dauer bis zur nächsten jährlichen Wartung.
- Alle täglichen Prüfungen und der Routineservice können auch durchgeführt werden, wenn der Hammer an die Maschine angebaut ist.
- Weniger Wartungszeiten, mehr Zeit im Einsatz. Die Schmierung kann schnell über eine Schmierstelle auf Stehhöhe erfolgen.
- Die untere Führungsbuchse kann vor Ort mit einfachen Handwerkzeugen gewartet werden.
- Die untere Buchse ist drehbar – eine längere Nutzungsdauer bedeutet niedrigere Ersatzteilkosten.
- Das integrierte Schmierautomatiksystem sorgt für kontinuierliches Schmieren, während der Hammer läuft, und schützt Ihre Investition.
- Das Schmierautomatiksystem gehört beim H190 S und H215 S zur Standardausrüstung, bei kleineren Modellen ist es optional erhältlich.
- Mit dem optionalen Verschleißpaket für extreme Umgebungsbedingungen wird das Hammergehäuse vor Beschädigungen geschützt.

Einfache Bedienung

- Die Abschaltautomatik verhindert Leerschläge – die Hauptursache für benutzerbedingte Schäden am Hammer.
- Bei Cat-Baggern der nächsten Generation sind die Hämmer durch die Auto-Stopp-Funktion geschützt, die Schäden durch zu langes Hämmern an einer Stelle verhindert.
- Diese Funktion hilft selbst unerfahrenen Bedienern, die Maschine vor Schäden und die Hämmer vor zu schneller Abnutzung zu schützen.
- Performance-Hämmer bieten optimalen Bedienerkomfort und Maschinenschutz. Dank des proprietären Dämpfungsmaterials mindert das Dämpfungssystem die Übertragung von Vibrationen an die Maschine ab.
- Kann je nach Präferenz für die Steuerung mit Joystick oder Fußpedal konfiguriert werden.

Zukunftsweisende Technologie mit einem Cat-Bagger

- Alle Modelle sind serienmäßig mit der Produkt Link™-Technologie ausgestattet, mit deren Hilfe Sie den Hammer über die Cat App auf Ihrem Smartphone platzieren können.
- Beim Einsatz mit einem Bagger der nächsten Generation wird der Hammer automatisch erkannt und der Bediener zur Auswahl des richtigen Werkzeugprogramms aufgefordert.
- Die Abmessungen der Cat-Hammer sind in der Cat e-Fence-Technologie hinterlegt, sodass die Fahrerkabine geschützt und der Hammer am Einsatzort stets in den sicheren Bereichen bleibt.
- Die Druck- und Durchflusssteuerung des Hammers können über den Bildschirm in der Fahrerkabine überwacht und konfiguriert werden – manuell oder automatisch.

Deutsch

gedruckt von: www.arag-bau.ch



ARAG Bau AG
Zinggen
6166 Hasle LU
www.arag-bau.ch
Tel. 058 710 00 00

Cat®-Performance-Hämmer

Technische Daten

| Modell | Schlagenergie | | Schläge pro Minute | Min. Einsatzgewicht | | Max. Einsatzgewicht | | Minimaler Nenndurchfluss | | Maximaler Nenndurchfluss | |
|--------|---------------|----------|--------------------|---------------------|----------|---------------------|----------|--------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| | J | (ft-lb) | | kg | (lb) | kg | (lb) | l/min | (US-Gall./min) | l/min | (US-Gall./min) |
| H110 S | 2712 | (2000) | 450–1000 | 950 | (2090) | 1080 | (2376) | 60 | (16) | 120 | (32) |
| H115 S | 4067 | (3000) | 370–800 | 1070 | (2354) | 1460 | (3212) | 70 | (19) | 130 | (34) |
| H120 S | 4745 | (3500) | 350–620 | 1480 | (3256) | 1860 | (4092) | 100 | (26) | 170 | (45) |
| H130 S | 6101 | (4500) | 320–600 | 1750 | (3850) | 2140 | (4708) | 120 | (32) | 220 | (58) |
| H140 S | 8135 | (6000) | 325–540 | 2410 | (5302) | 2660 | (5852) | 160 | (42) | 230 | (61) |
| H160 S | 11.524 | (8500) | 400–505 | 3230 | (7106) | 3530 | (7766) | 220 | (58) | 300 | (79) |
| H180 S | 16.270 | (12.000) | 275–450 | 3990 | (8778) | 4340 | (9548) | 220 | (58) | 300 | (79) |
| H190 S | 17.727 | (13.000) | 370–530 | 5200 | (11.440) | 5650 | (12.430) | 280 | 74 | 380 | (101) |
| H215 S | 24.407 | (18.000) | 300–520 | 7400 | (16.280) | 7650 | (16.830) | 360 | 95 | 460 | (122) |

Technische Daten – Forts.

| Modell | Min. Betriebsdruck | | Max. Betriebsdruck | | Werkzeug-durchmesser | | Minimales Trägergewicht | | Maximales Trägergewicht | |
|--------|--------------------|--------|--------------------|--------|----------------------|--------|-------------------------|-----------|-------------------------|-----------|
| | kPa | (psi) | kPa | (psi) | mm | (Zoll) | t | (lb) | t | (lb) |
| H110 S | 13.000 | (1885) | 16.000 | (2320) | 100 | (4) | 11 | (24.300) | 18 | (39.700) |
| H115 S | 13.000 | (1885) | 15.000 | (2175) | 110 | (4) | 12 | (26.500) | 20 | (44.100) |
| H120 S | 13.000 | (1885) | 15.000 | (2175) | 120 | (5) | 16 | (35.300) | 27 | (59.500) |
| H130 S | 13.000 | (1885) | 15.000 | (2175) | 130 | (5) | 18 | (39.700) | 36 | (79.400) |
| H140 S | 13.000 | (1885) | 16.000 | (2320) | 140 | (5) | 24 | (52.900) | 42 | (92.600) |
| H160 S | 13.000 | (1885) | 16.000 | (2320) | 160 | (6) | 32 | (70.600) | 55 | (121.300) |
| H180 S | 13.000 | (1885) | 16.000 | (2320) | 180 | (7) | 42 | (92.610) | 76 | (167.580) |
| H190 S | 15.000 | (2175) | 16.000 | (2320) | 190 | (7,5) | 43 | (94.798) | 80 | (176.368) |
| H215 S | 17.000 | (2465) | 18.000 | (2610) | 215 | (8,5) | 65 | (143.299) | 120 | (264.552) |

ARAG

ARAG Bau AG

Zinggen

6166 Hasle LU

www.arag-bau.ch

Tel. 058 710 00 00

Baumaschinen-Rent