

français



LA GAMME POLYVALENTE

Des produits pour tous les sites. Des options pour tous.
5,2-23 m³/min (7-14 bars)

Sustainable Productivity

Atlas Copco



La pression et le débit peuvent être réglés dans les plages indiquées ci-dessous.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Performance		XAHS 108	XATS 138	XATS 186	XAVS 186
Pression de service	bar (g)	7 -12	7 -10,3	7 -10	7 -14
	psi (g)	100 -175	100 -150	100 -150	100 -205
Débit d'air max. (1)	m³/min	5,2	5,5 -7,0	9,8 -11,4	10,1 -11,4
	l/sec	86	117	190	190
	cfm	182	189 -250	345 -402	358 -402
Température ambiante max.	°C	45	45	50	50
Température de démarrage min. / (aide au démarrage à froid)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -25	-10 / -25
Moteur					
Modèle		KUBOTA V2403-CR-T-E4B.	Kubota E4B V2403-CR-T-E4B	John Deere 4045HFC04.	John Deere 4045HFC04.
Nombre de cylindres		4	4	4	4
Puissance à vitesse nominale	kW	49	49	86	104
Vitesse nominale	tr/min	2 700	2 700	1 900 -2 200	1 950 -2 200
Vitesse à vide	tr/min	1 800	1 800	1 500	1 500
Capacité					
Huile moteur	l	9,5	9,5	14,7	14,7
Huile pour compresseur	l	11	11	26,5	26,5
Capacité du réservoir à carburant	l	87	87	168	168
Niveau sonore					
Niveau de pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	70	70	71	71
Dimensions et poids					
Longueur, timon fixe inclus	mm	3 395	3 395	4 940	4 940
Largeur	mm	1 593	1 593	1 580	1 580
Hauteur	mm	1 571	1 571	1 800	1 800
Poids	kg	1 140	1 140	2 340	2 340



OPTIONS

- Anneaux d'attelage (DIN, ITA, NATO, BNA, boule d'attelage et boule d'attelage amovible)
- Roue jockey ou béquille
- Éclairage routier
- Cales de roues
- Équipement de qualité d'air
 - Réfrigérant
 - Séparateur d'eau
 - Vanne de by-pass
- Équipement pour application spéciale
 - Clapet étouffoir
 - Pare-étincelles
- Démarrage à froid
- Cartouche de sécurité
- Goulotte de remplissage en métal
- Couleurs spéciales sur demande (en fonction du volume)

(1) Garanti selon ISO1217, éd. 3, 1996, annexe D.

Créer de la valeur pour les clients

CARACTÉRISTIQUES STANDARD



Taille optimale

La taille parfaitement équilibrée de la gamme est le fruit d'une ingénierie innovante. Les machines ont été spécifiquement conçues pour être faciles à manœuvrer sur site et hors site, même sur un terrain irrégulier.



Autonomie en carburant pour un cycle d'équipe complet

Les compresseurs de cette gamme présentent également une meilleure autonomie en carburant. Ils sont spécialement conçus pour fonctionner pendant un cycle d'équipe complet sans devoir faire le plein de carburant. La consommation de carburant est réduite, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent et contribue donc à la réduction du coût total de fonctionnement.



Maintenance aisée

Cette gamme offre un accès exceptionnel à tous les points d'entretien et de maintenance. La maintenance et les temps d'arrêt de la machine sont réduits ce qui accroît significativement sa disponibilité et les temps d'utilisation.



Choix de moteur stratégique

Répond aux réglementations les plus récentes en termes d'émissions. Les émissions de particules sont réduites grâce à la mise en œuvre de technologies efficaces et fiables telles que le système d'échappement RCS.

Machine solide

Tous nos compresseurs sont testés en laboratoire et en conditions réelles afin de s'assurer de leur performance optimale. Cette gamme est conçue pour résister aux conditions de travail les plus difficiles. La plage de température de service standard est de -10 °C à +50 °C. Ces compresseurs sont en outre dotés d'un châssis solide. Le capot a été revêtu d'une protection supplémentaire contre la corrosion, ce qui garantit une durée de vie accrue et une valeur de revente plus élevée.



PRINCIPAUX AVANTAGES

- Gamme la plus polyvalente
- Facile à utiliser
- Coût d'utilisation total le plus faible
- Facile à manœuvrer et à transporter
- Faible consommation de carburant
- Maintenance aisée

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Gamme complète d'options
- Températures ambiantes de -25 °C à +50 °C
- Faibles dimensions et poids réduit
- Moteur conforme Stage IIIB
- Faible émission sonore
- Conception robuste
- Réservoir à carburant pour un cycle d'équipe complet
- Contrôleur convivial

PRINCIPALES OPTIONS

- Démarrage à froid
- Équipement de qualité d'air (réfrigérant et filtres)
- Équipement raffinerie (clapet étouffoir et pare-étincelles)
- Nombreuses combinaisons de châssis

www.atlascopco.com

Compresseurs jusqu'à 23 m³/min

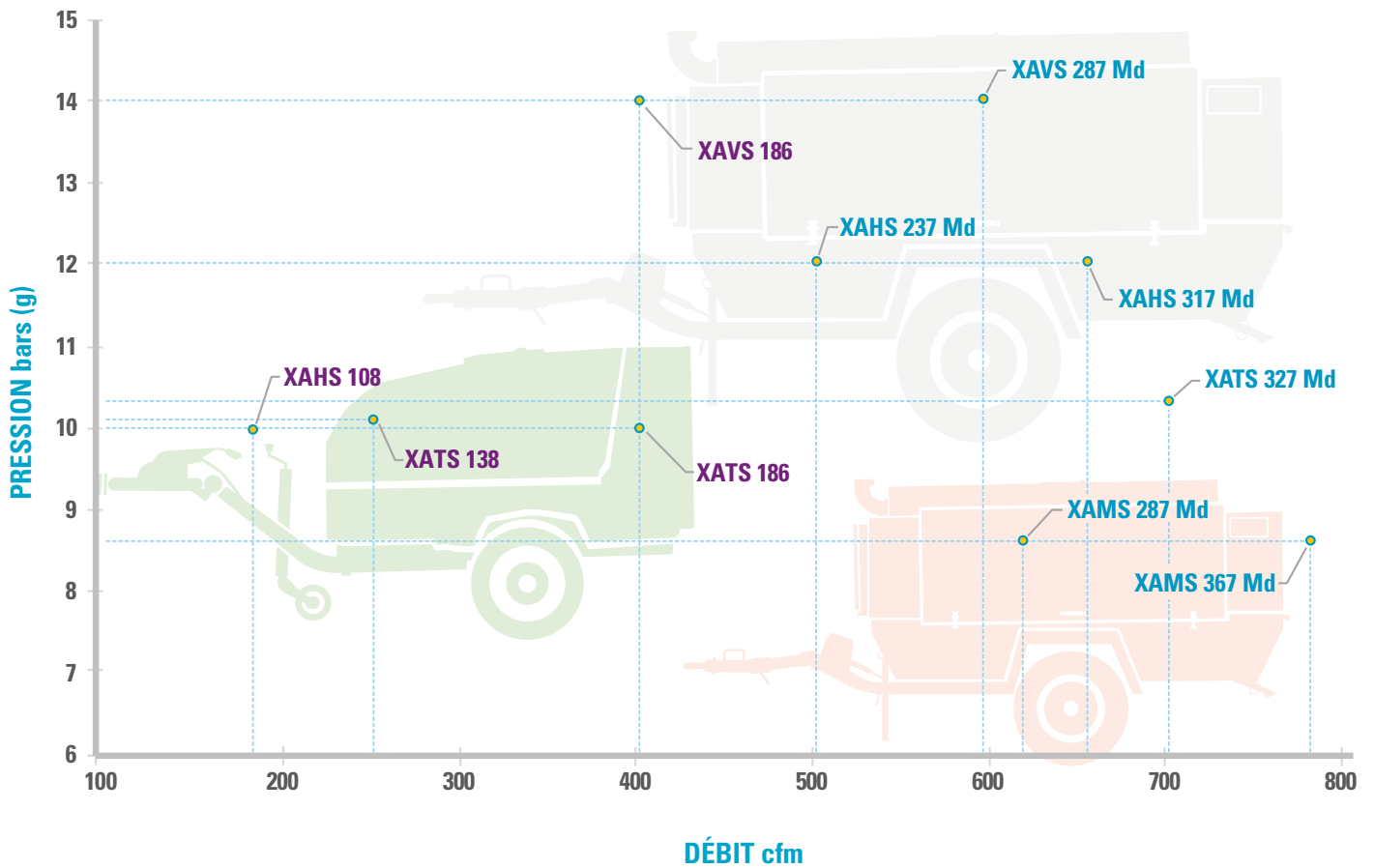
Répondant aux réglementations les plus récentes en termes d'émissions, cette gamme ne fait aucun compromis sur la taille, le débit ou la pression. Grâce à leur moteur MTU **Stage IV**, ces modèles consomment moins de carburant et sont plus efficaces, ce qui résulte en une meilleure productivité. Spécialement développés pour s'adapter à de nombreuses applications, vous bénéficierez des meilleurs avantages des petits et grands compresseurs à air combinés dans une seule gamme.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Performance		XAHS 237 Md	XAVS 287 Md	XAMS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Pression de service	bar (g)	12	14	8,6	12	10,3	8,6
	psi (g)	175	200	125	175	150	125
Débit d'air max. (1)	m ³ /min	14,3	16,9	17,6	18,6	19,9	22,2
	l/sec	238	282	292	310	332	370
	cfm	504	598	621	657	703	784
Température ambiante max.	°C	45	45	45	45	45	45
Température de démarrage min. / (aide au démarrage à froid)	°C	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25
Moteur							
Modèle		MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1001	MTU 4R1002	MTU 4R1003
Nombre de cylindres		4	4	4	4	4	4
Puissance à vitesse nominale	kW	129	170	129	170	170	170
Vitesse nominale	tr/min	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 200
Vitesse à vide	tr/min	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300	1 300
Capacité							
Huile moteur	l	48	48	48	48	48	48
Huile pour compresseur	l	20,5	19,5	20,5	24	24	24
Capacité du système de refroidissement	l	69	69	69	69	69	69
Capacité du réservoir à carburant	l	280	280	280	280	280	280
Niveau sonore							
Niveau de pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	72	72	72	72	72	72
Dimensions et poids							
Longueur, timon fixe inclus	mm	5 488	5 651	5 488	5 651	5 651	5 651
Largeur	mm	1 987	1 736	1 987	1 736	1 736	1 736
Hauteur	mm	2 024	2 058	2 024	2 058	2 058	2 058
Poids	kg	3 150	3 500	3 150	3 500	3 500	3 500

Guide de sélection



Les machines PACE proposent différents réglages de pression et de débit. Les réglages max. sont indiqués ci-dessus.



ARAG

Baumaschinen-Rent

ARAG Bau AG

Zinggen

6166 Hasle LU

www.arag-bau.ch

Tel. 058 710 00 00