

Deutsch

ANTRAQUIP[®]
CORP

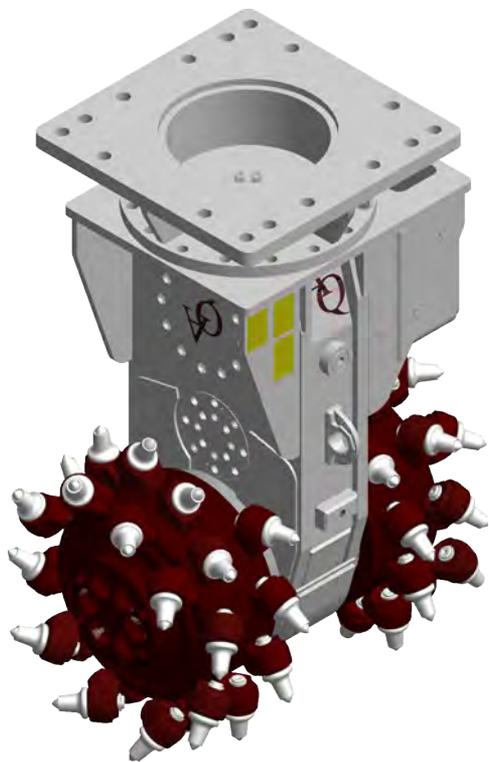


Der Marktführer im Schneiden von
Felsen und Beton

ROADHEADERS • DIAMOND & CARBIDE SAWS
HYDRAULIC CUTTERS
TUNNEL SUPPORT SYSTEMS • PATCH PLANERS
HYDRAULIC MIXING ATTACHMENTS

PRODUKTPALETTE MASCHINENABTEILUNG

Hydraulische Schneidaufsätze



QUERSCHNITTFRÄSEN

NEUE INNOVATION IM FELSABBAU

Die Fräsgeräte von Antraquip sind leistungsstarke Anbaugeräte, die lärm- und vibrationsarm Gestein und Beton effizient abtragen können. Die Modelle AQ-1S bis AQ-6 können an die Zusatzhydraulik von Baggern mit einer Größe von 1 bis 150 Tonnen angebaut und mit dieser betrieben werden.

AQ-Fräsen bieten hervorragende Produktionswerte für Gesteinsaushub und Betonabbruch bei gleichzeitig präziser Schnittsteuerung. Deshalb sollten Sie einen ANTRAQUIP Hydraulikfräsen als Lösung für Ihr nächstes Projekt in den Bereichen Grabenaushub, allgemeiner Gesteinsaushub, kontrollierter Abbruch, Ausschachtung, Profilierung, Bodensanierung, Schneiden von gefrorenen Böden, Tunnelaushub, Gesteinsausbaggerung und viele andere Anwendungen in Betracht ziehen.

Antraquip bietet jetzt auch eine Reihe von Fräsrollen an, die für Spezialanwendungen entwickelt wurden. Dazu gehören Spezialrollen für den Tunnelbau, die Ausschachtung, die Sanierung und das Zerkleinern von Baumstämmen. Ferner gibt es für jede Maschine verschiedene Arten von Hartmetallmeißeln, die für unterschiedliche Materialien und Einsatzbedingungen entwickelt wurden.

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQ-1S	AQ-1	AQ-2
Durchmesser des Schneidkopfes	Zoll (mm)	9 (230)	11 (280)	16,5 (420)
Breite des Schneidkopfes	Zoll (mm)	19 (485)	21 (535)	25 (635)
Versatz 1	U/Min. - GPM	150 U/Min. bei 7 GPM	100 U/Min. bei 7 GPM	95 U/Min. bei 16 GPM
	U/Min. - L/min	150 U/Min. bei 25 L/MIN	100 U/Min. bei 30 L/MIN	95 U/Min. bei 60 L/MIN
Versatz 2	U/Min. - GPM	160 U/Min. bei 11 GPM	115 U/Min. bei 18 GPM	90 U/Min. bei 25 GPM
	U/Min. - L/min	160 U/Min. bei 40 L/MIN	115 U/Min. bei 60 L/MIN	90 U/Min. bei 95 L/MIN
Öldurchflussbereich	GPM (L/min)	5 - 12 (20 - 45)	8 - 20 (30 - 75)	12 - 26 (45 - 100)
Max. Druck	PSI (bar)	5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)
Maximales Ausgangsdrehmoment	ft lbs (Nm)	1.196 (1,620)	2.625 (3,560)	4.370 (5,925)
Max. Schnittkraft	lbs (N)	3.315 (14,750)	5.717 (25,440)	7.028 (31,275)
Gewicht	lbs (Kg)	265 (120)	635 (290)	1.035 (470)
Max. Eingangsleistung	PS (kW)	24 (20)	45 (35)	60 (45)
Trägergewicht (Empfohlen)	Tonnen	1 - 3	2 - 8	5 - 15
Motorleistung des Trägers (Empfohlen)	PS (kW)	13 - 45 (10 - 35)	15 - 60 (10 - 45)	25 - 90 (20 - 65)
Anzahl der Meißel	Meißel	60	60	48
Standardmeißel	type	AW-440-001	AD-735-004	AG-100-107

AXIAL/LÄNGLICH "LINEAR" vs. SCHRÄG

Axialschneider (siehe rechtes Bild) verwenden eine einzelne Schneidwalze und werden meist für den Aushub enger Gräben, das Schneiden von Betonpfeilern, Sanierungsarbeiten, Profilierung, Ausschachtung und andere Projekte verwendet, die eine außergewöhnliche Schneidpräzision erfordern. Antraquip-Querschneider verwenden ein Doppelschneidwalzen-System (siehe Bild auf Seite 12), das die auf den Fels oder Beton übertragenen Schneidkräfte maximiert. Technische Daten siehe unten.



AXIALSCHNEIDER (LINEAR)

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQ-1L	AQ-2L	AQ-3L	AQ-4L
Maschinenlänge	Zoll (mm)	40 (1,020)	42 (1,080)	42 (1,080)	55 (1,400)
Durchmesser des Schneidkopfes	Zoll (mm)	15 (380)	16 (405)	19 (485)	26 (660)
Versatz 1	U/Min. - GPM	95 U/Min. bei 16 GPM	80 U/Min. bei 32 GPM	80U/Min. bei 32 GPM	70 U/Min. bei 58 GPM
	U/Min. - L/MIN	95 U/Min. bei 60 L/MIN	80 U/Min. bei 121 L/MIN	80 U/Min. bei 121 L/MIN	70 U/Min. bei 219 L/MIN
Versatz 2	U/Min. - GPM	90 U/Min. bei 25 GPM	85 U/Min. bei 43 GPM	85 U/Min. bei 43 GPM	75 U/Min. bei 82 GPM
	U/Min. - L/MIN	90 U/Min. bei 95 L/MIN	85 U/Min. bei 163 L/MIN	85 U/Min. bei 163 L/MIN	75 U/Min. bei 310 L/MIN
Öldurchflussbereich	GPM (L/MIN)	15 - 30 (55 - 115)	30 - 45 (110 - 170)	30 - 45 (110 - 170)	50 - 95 (190 - 360)
Max. Druck	PSI (bar)	5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)
Maximales Ausgangsdrehmoment	ft lbs (Nm)	4.370 (5,925)	8.740 (11,850)	8.740 (11,850)	19.690 (26,700)
Max. Schnittkraft	lbs (N)	7.028 (31,275)	13.125 (58,405)	11.050 (49,175)	18.204 (81,010)
Gewicht	lbs (Kg)	750 (340)	810 (370)	925 (420)	2.980 (1,350)
Max. Eingangsleistung	PS (kW)	60 (45)	90 (65)	90 (65)	160 (120)
Trägergewicht (Empfohlen)	Tonnen	4 - 15	10 - 25	10 - 25	20 - 60
Motorleistung des Trägers (Empfohlen)	PS (kW)	25 - 90 (20 - 65)	80 - 120 (60 - 90)	80 - 125 (60 - 95)	150 - 240 (110 - 180)
Anzahl der Meißel	Meißel	30	30	24	24
Standardmeißel	type	AD-735-001	AG-100-107	AG-100-111	AH-117-020

AQ-3	AQ-3XL	AQ-4	AQ-4XL	AQ-5	AQ-6
22 (560)	23 (585)	28 (710)	29 (735)	33 (840)	40 (1,015)
31 (790)	32 (815)	40 (1,015)	49 (1,245)	53 (1,345)	68 (1,730)
80 U/Min. bei 32 GPM	80 U/Min. bei 40 GPM	70 U/Min. bei 58 GPM	75 U/Min. bei 80 GPM	65 U/Min. bei 96 GPM	40 U/Min. bei 142 GPM
80 U/Min. bei 121 L/MIN	80 U/Min. bei 151 L/MIN	70 U/Min. bei 219 L/MIN	75 U/Min. bei 299 L/MIN	65 U/Min. bei 363 L/MIN	40 U/Min. bei 540 L/MIN
85 U/Min. bei 43 GPM	85 U/Min. bei 50 GPM	75 U/Min. bei 82 GPM	70 U/Min. bei 110 GPM	60 U/Min. bei 135 GPM	45 U/Min. bei 234 GPM
85 U/Min. bei 163 L/MIN	85 U/Min. bei 189 L/MIN	75 U/Min. bei 310 L/MIN	70 U/Min. bei 416 L/MIN	60 U/Min. bei 510 L/MIN	45 U/Min. bei 890 L/MIN
30 - 45 (110 - 170)	34 - 65 (125 - 245)	50 - 85 (190 - 320)	65 - 130 (245 - 495)	95 - 160 (360 - 610)	130 - 260 (490 - 980)
5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)	5.800 (400)
8.740 (11,850)	11.200 (15,185)	21.590 (29,274)	28.120 (38,125)	39.310 (53,300)	99.600 (135,040)
9.545 (42,475)	11.683 (51,990)	18.933 (84,250)	24.068 (107,105)	28.686 (127,655)	62.112 (276,400)
2.045 (930)	2.290 (1,040)	4.125 (1,875)	5.775 (2,625)	7.832 (3,560)	14.350 (6,510)
90 (65)	120 (90)	160 (120)	215 (160)	270 (200)	540 (400)
12 - 20	15 - 28	25 - 45	40 - 70	50 - 80	75 - 150
80 - 120 (60 - 90)	90 - 160 (65 - 120)	150 - 240 (110 - 180)	200 - 300 (150 - 225)	260 - 360 (195 - 270)	470 - 805 (350 - 600)
48	48	48	56	64	88
AG-100-111	AH-117-020	AH-117-020	AH-117-020	AH-038-023	AH-038-023

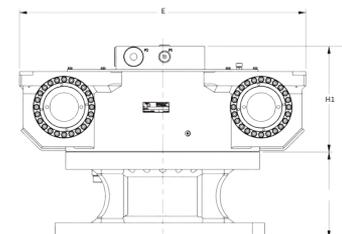
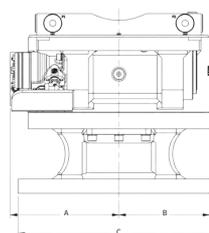
HYDRAULISCHE DREHEINHEITEN

MIT 360°-DREHUNG ZU HÖHERER VIELSEITIGKEIT

Antraquip bietet ein komplettes Sortiment an hydraulischen Dreheinheiten an, mit denen die Anbaugeräte hydraulisch um 360 Grad gedreht werden können. So lassen sich Tunnelprofile und schwer zugängliche Bereiche schneiden und die präzisen Schneidmöglichkeiten auf den schwierigsten Baustellen erhöhen.



TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQR-1S	AQR-1	AQR-2	AQR-3	AQR-4	AQR-5
Gewicht Bagger	Tonnen	3 - 6	5 - 12	11 - 20	19 - 27	26 - 33	32 - 55
Gewicht Drehölddurchführung	lbs (Kg)	330 (150)	330 (150)	530 (240)	1.165 (528)	1.850 (840)	2.645 (1200)
Gewicht ohne Drehöl Durchlaufsystem	lbs (Kg)	172 (78)	243(110)	351 (159)	573 (260)	1.102 (500)	1.763 (~ 800)
Maximale Axiallast	lbs (N)	22 (100,000)	36 (160,000)	47 (210,000)	90 (400,000)	117 (520,000)	191 (850,000)
Maximale Radiallast	lbs (N)	21 (95,000)	31 (140,000)	41 (180,000)	56 (250,000)	69 (310,000)	112 (500,000)
Drehmoment @ 175 bar	ft lbs (Nm)	995 (1,350)	2.581 (3,500)	3.467 (4,700)	5.900 (8,000)	9.220 (12,500)	8.851 (12,000)
U/Min. bei L/MIN bei 175 max bar		8 bei 28 L/MIN	8 bei 45 L/MIN	6 bei 45 L/MIN	6 bei 55 L/MIN	6 bei 80 L/MIN	5 bei 82 L/MIN
Abmessungen							
A	Zoll (mm)	8 (200)	10 (251)	11 (268)	11 (292)	15 (375)	14 (355)
B	Zoll (mm)	6 (145)	7 (180)	8 (215)	11 (280)	15 (375)	12 (300)
C	Zoll (mm)	11 (290)	10 (265)	13 (330)	25 (380)	24 (600)	35 (880)
D	Zoll (mm)	11 (275)	10 (265)	13 (330)	15 (380)	24 (600)	24 (600)
H1	Zoll (mm)	1 (32)	1 (30)	1 (32)	1 (2)	- (-)	16 (400)
H2	Zoll (mm)	5 (129)	6 (151)	6,5 (165)	7 (185)	10 (260)	16 (400)



VORZÜGE DER ANTRAQUIP-DREHEINHEITEN

- Durch die Selbstarretierung kann jede Position exakt gehalten werden
- Kompatibel mit allen Schnellwechslern und Trägergeräten
- Größere Reichweite durch einen kontinuierlich rotierenden 360° Aktionsradius, den Ihr Anbaugerät ausnutzen kann
- Lange Lebensdauer durch hochfesten Stahlguss und einen in Öl laufenden Schneckenantrieb
- Die geringe Bauhöhe sorgt für hohe Reiß- und Ausbrechkkräfte

PLANIERMASCHINEN

Diese Maschinen sind für die Bearbeitung von Asphalt- und Betonflächen zur Instandhaltung und Erneuerung von Fahrbahnen, Betonböden und -wänden bestimmt.

Die Planiermaschinen von Antraquip sind für den Anbau an Bagger und Baggerlader in den Gewichtsklassen 5-25 t erhältlich.



VORTEILE DER ANTRAQUIP-PLANIERMASCHINEN

- Hohe Produktivität mit drehmomentstarkem Motor
- Robuste Konstruktion und daher langlebig
- Hydraulische oder mechanische Tiefeneinstellung
- Schneidräder für enge Kanäle verfügbar
- Große Auswahl an speziell entwickelten Schneidköpfen für das Schneiden von Asphalt, Beton und Gestein

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQP30	AQP45	AQP60
Schnittbreite (A)	Zoll (mm)	12 (300)	18 (450)	24 (600)
Max. einstellbare Schnitttiefe (B)	Zoll (mm)	0 - 6 (0 - 150)	0 - 6 (0 - 150)	0 - 7 (0 - 170)
Empfohlene Schneidgeschwindigkeit	U/Min.	90 - 180	80 - 110	70 - 100
Öldurchflussbereich (Empfohlen)	GPM (L/min)	16 - 26 (60 - 100)	24 - 37 (90 - 140)	35 - 52 (120 - 180)
Max. Betriebsöldruck	PSI (bar)	5.075 (350)	5.075 (350)	5.075 (350)
Nennleistung	PS (kW)	40 (30)	75 (55)	70 (65)
Gewicht	lbs (Kg)	900 (410)	1.410 (640)	1.720 (780)
Trärgewicht (Empfohlen)	Tonnen	5 - 10	7 - 14	12 - 20



DIAMANT & HARTMETALLSÄGENAUFsätze



AOD-SERIE VON DIAMANTSÄGEN

Für höchste Präzision und außergewöhnliche Einsatzbereiche ist die Antraquip AOD-Serie eine gängige Lösung für kontrollierte Abbrucharbeiten oder Steinarbeiten. Mit Sägen, die für Bagger von 5 bis 40 t geeignet sind, bieten diese Anbaugeräte maximale Leistung mit verschiedenen Klingengrößen und Ausführungen für die jeweilige Anwendung.

DIAMANT-SÄGE

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQD60	AQD150
Schnitttiefe	Zoll (mm)	16 - 28 (400 - 700)	16 - 32 (400 - 800)
Durchmesser des Schneidrades	Zoll (mm)	40 - 63 (1,600 - 1,800)	48 - 70 (1,200 - 1,800)
Nennleistung	PS (kW)	60 (45)	150 (110)
Trärgewicht (Empfohlen)	Tonnen	5 - 20	15 - 40
Empfohlener Öldurchfluss	GPM (L/min)	16 - 28 (60 - 105)	37 - 92 (140 - 348)





PRÄZISION UND LEISTUNG FÜR DAS SCHNEIDEN VON GESTEIN UND BETON

AQC-SERIE VON HARTMETALLSÄGEN / STEINRÄDERN

Diese Hartmetallsägen sind mit zwei Motoren ausgestattet und bieten ein enormes Drehmoment und eine auf die Klinge/das Rad gebündelte Schneidkraft. Diese Anbaugeräte können hartes Gestein oder Stahlbeton schneiden und werden häufig für enge Gräben und Abbrucharbeiten eingesetzt.

HARTMETALLSÄGE

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQC180	AQC320
Max. Schnitttiefe (A)	Zoll (mm)	16 - 30 (400 - 750)	24 - 48 (600 - 1,200)
Schnittbreite (B)	Zoll (mm)	3 - 8 (80 - 200)	4 - 16 (100 - 405)
Durchmesser des Schneirades	Zoll (mm)	48 - 80 (1,200 - 2,000)	60 - 118 (1,500 - 3,000)
Nennleistung	PS (kW)	180 (140)	320 (240)
Drehmomentleistung bei 375 bar	ft lbs (Nm)	16.600 (22,500)	38.350 (52,000)
Schnittleistung bei 375 bar	lbs (N)	3.640 - 8.115 (16,200 - 36,100)	9.575 - 16.700 (42,600 - 74,300)
Trägergewicht (Empfohlen)	Tonnen	15 - 35	35 - 65
Empfohlener Öldurchfluss	GPM (L/min)	52 - 80 (200 - 300)	80 - 160 (300 - 600)





ZUSÄTZLICHE PRODUKTE ERHÄLTlich:
TUNNEL- und STOLLENSYSTEME
FACHWERKTRÄGER BOGENÜBERDACHUNG
TH-PROFIL STAHLTRÄGER



ARAG

ARAG Bau AG

Zinggen

6166 Hasle LU

www.arag-bau.ch

Tel. 058 710 00 00

Baumaschinen-Rent